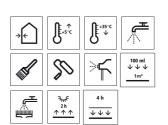


Sto-AquaVentilac Satin

Wasserverdünnbare Holzschutzfarbe auf Hybridbasis für außen, blockfest, seidenglänzend





| außen und innen als Holzschutzfarbe, speziell für begrenzt maßhaltige Bauteile ventilierend gute Kantenabdeckung sehr gut zu beschneiden |
|--|
| ventilierend gute Kantenabdeckung |
| gute Kantenabdeckung |
| |
| sehr gut zu beschneiden |
| |
| hohe Elastizität |
| feuchtigkeitsschützend |
| • sehr witterungsbeständig |
| strukturerhaltend |
| • blockfest |
| |

Technische Daten

| Kriterium | Norm / Prüfvorschrift | Wert/ Einheit | Hinweise |
|-----------|--------------------------|------------------------|----------|
| Dichte | | 1,25 g/cm ³ | |

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

| | der i Todaktergriding geringragig abwelenen. |
|----------------|---|
| Untergrund | |
| Anforderungen | Der Untergrund muss sauber, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein. |
| | Die Holzfeuchte sollte bei Laubhölzer 12 % und bei Nadelhölzern 15 % nicht übersteigen. |
| Vorbereitungen | Vorhandene Untergründe auf Tragfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Beschichtungen entfernen. |
| | Altbeschichtungen: Tragfähige Lasur- oder Farbanstriche reinigen und gründlich anschleifen. Vergraute und abgewitterte Holzflächen bis zum tragfähigen Untergrund abschleifen. Tropische Hölzer mit einer Messingbürste durchbürsten, mit StoFluid AF auswaschen und gut trocknen lassen. |



Sto-AquaVentilac Satin

Unbehandelte Hölzer dürfen nicht länger als 1 Woche der Witterung ausgesetzt werden.

| Verarbeitung Verarbeitungstemperatur | Unterste Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur: +5 $^{\rm C}$ Oberste Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur: +35 $^{\rm C}$ | | | |
|--------------------------------------|---|---|--|--|
| Materialzubereitung | Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt, vor Gebrauch gut aufrühren. Zum Verdünnen Wasser verwenden. | | | |
| Verbrauch | Anwendungsart | ca. Verbrauch | | |
| | pro Anstrich | 0,13 - 0,20 l/m² | | |
| | und Konsistenz. Die angegebenen Ve | em abhängig von Verarbeitung, Untergrund rbrauchswerte können nur der Orientierung d gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln. | | |
| Beschichtungsaufbau | Pilzgefährdetes, rohes Holz: StoPrim Protect AF 1 mal auftragen Sto-AquaVentilac Satin 2 mal auftrage | en | | |
| | Altes, verwittertes Holz mit Farbresten StoPrim Protect AF 1 mal auftragen Sto-AquaVentilac Satin 2 mal auftrage | | | |
| | Auf stark exponierten Flächen sind 3 / Zum Isolieren von Holzinhaltsstoffen r | Anstriche zu empfehlen. nit Sto-Aquagrund 1 - 2 mal vorstreichen. | | |
| Applikation | Streichen, Rollen, Airless-Spritzen | | | |
| | | olle oder im Spritzverfahren aufgetragen. (Acryl-Streichwerkzeug) ausgeführt werder | | |
| | Airless-Spritzen: Viskosität: ca. 105 Sek./4 mm DIN Au Düse: 0,09" - 0,13" Druck: 120 - 150 bar | slaufbecher | | |
| | Aircoat-Spritzen: Viskosität: ca. 130 Sek./4 mm DIN Au Düse: 0,09" - 0,13" Druck: ca. 40 - 50 bar Airless Druck: 3,5 bar Luft | slaufbecher | | |
| | Finecoat-Spritzen: Viskosität: ca. 45 - 50 Sek./4 mm DIN Düse: 1,3 - 1,8 mm Druck: max. | Auslaufbecher | | |
| | Luft- Hochdruckspritzen: Viskosität: ca. 35 Sek./4 mm DIN Ausl | aufbecher | | |



Sto-AquaVentilac Satin

Düse: 1,2 - 1,5 mm Druck: ca. 3,5 bar

Die Spritzwerte beziehen sich auf ca. +20 ℃ Materi altemperatur und ca. 65 %

relativer Luftfeuchtigkeit.

Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit

Bei +20 ℃ Luft- und Untergrundtemperatur und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit:

staubtrocken nach 1 Stunde, klebfrei nach 2 Stunden, überstreichbar nach 4

Stunden.

Die Trockenzeit verlängert sich bei tiefen Temperaturen und/oder hoher

Luftfeuchtigkeit.

Reinigung der Werkzeuge

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges

Entsorgung:

Abgebundenes bzw. eingetrocknetes Material kann, unter Beachtung der örtlichen behördlichen Vorschriften, zusammen mit normalem Hausmüll entsorgt werden. Altes, nicht abgebundenes Material mit Zement vermischen, erhärten lassen und

entsorgen.

Liefern **Farbton**

weiß, getönt

Verpackung

Dose

Lagerung

Lagerbedingungen Fest verschlossen und frostfrei lagern.

Lagerdauer

Die beste Qualität im Originalgebinde wird bis zum Ablauf der max. Lagerdauer gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden.

Erläuterung der Chargen-Nr.:

Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche Beispiel: 1450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2011

Gutachten / Zulassungen

| Kennzeichnung | |
|-----------------|--|
| Produktgruppe | Holzschutzfarbe / getönt |
| Zusammensetzung | Nach VdL-Richtlinie Bautenanstrichmittel, Polymerdispersion, Alkydharz, Titandioxid, Buntpigmente, Wasser, Glykole, Additive, Konservierungsmittel |
| GISCODE | M-LW01Dispersionslackfarben |
| Sicherheit | Bitte Sicherheitsdatenblatt beachten. |



Sto-AquaVentilac Satin

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache mit der Sto AG erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet unter www.sto.com abrufbar.

Sto AG Ehrenbachstr. 1 D - 79780 Stühlingen Telefon: 07744 57-0 Telefax: 07744 57 -2178 infoservice@stoeu.com

www.sto.de