



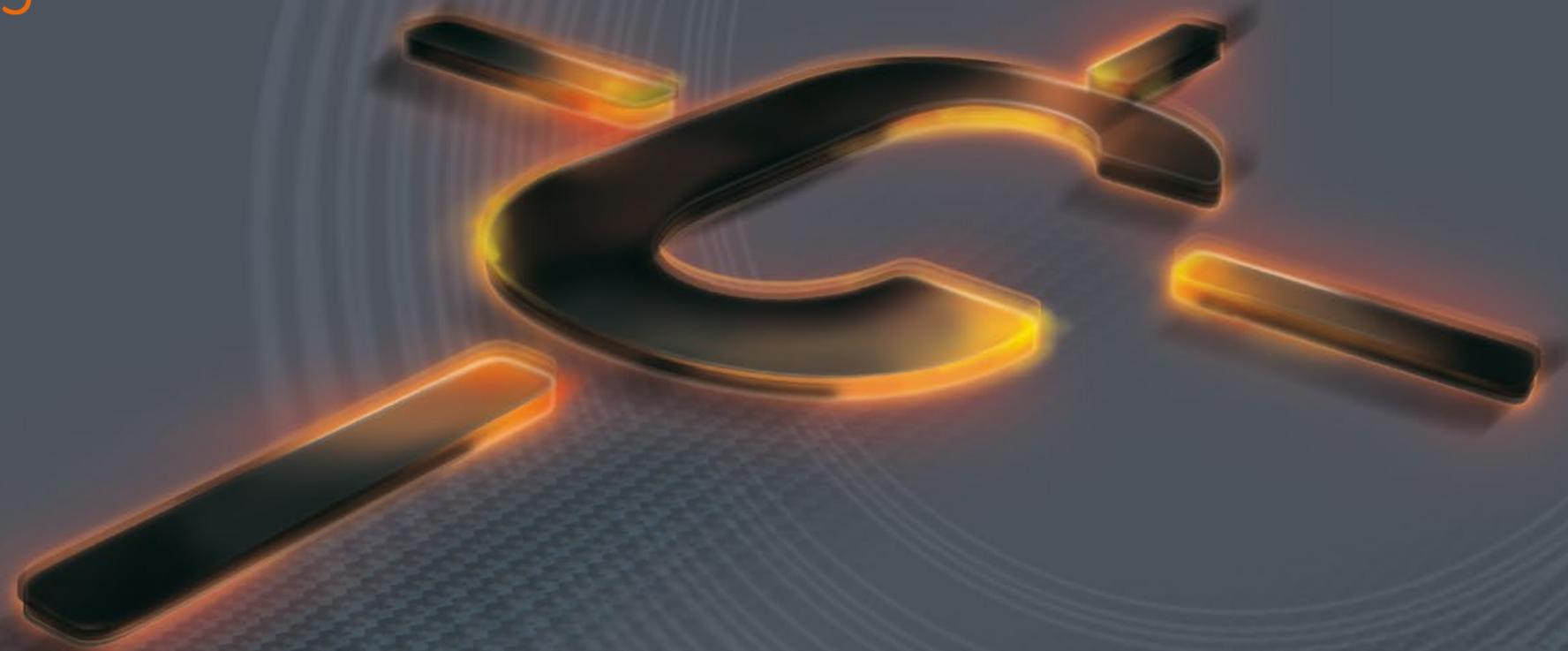
DIE UNSCHLAGBARE CARBON-EDITION

Dauerhaft unschlagbare Fassaden.



➤ C – KOHLENSTOFF DER BAUSTEIN ALLEN LEBENS

GRAFIT, DIAMANT ODER CARBONFASER – ALLES EINS?
IM GRUNDE EINFACH PURER KOHLENSTOFF – DOCH WERT
UND FUNKTION DIFFERIEREN ERHEBLICH. EIN STOFF MIT
VIELEN EIGENSCHAFTEN – SEINE 4 BINDUNGEN MACHEN
DIESES ELEMENT SO VIELSEITIG.





INDEX

ZEITLOSE SCHÖNHEIT – Gepflegte Ansichten	S 06 – 07
CarboSol – Neue Farbbrillanz	S 08 – 09
CarboSol – Farbbrillanz in Fakten	S 10 – 11
CarboPor – Pure Lebensfreude	S 12 – 13
CarboPor – Lebensfreude in Fakten	S 14 – 15
Carbon-Spachtel – Die Unschlagbare	S 16 – 17
Carbon-Spachtel – Unschlagbare Fakten	S 18 – 19
CarboNit – Die Fassaden-Security	S 20 – 21
CarboNit – Security-Fakten	S 22 – 23
DIE CARBON-EDITION – Ein Überblick	S 24 – 25
Sicherheit für mehr Lebensqualität Der Mythos Carbon	S 26 – 27

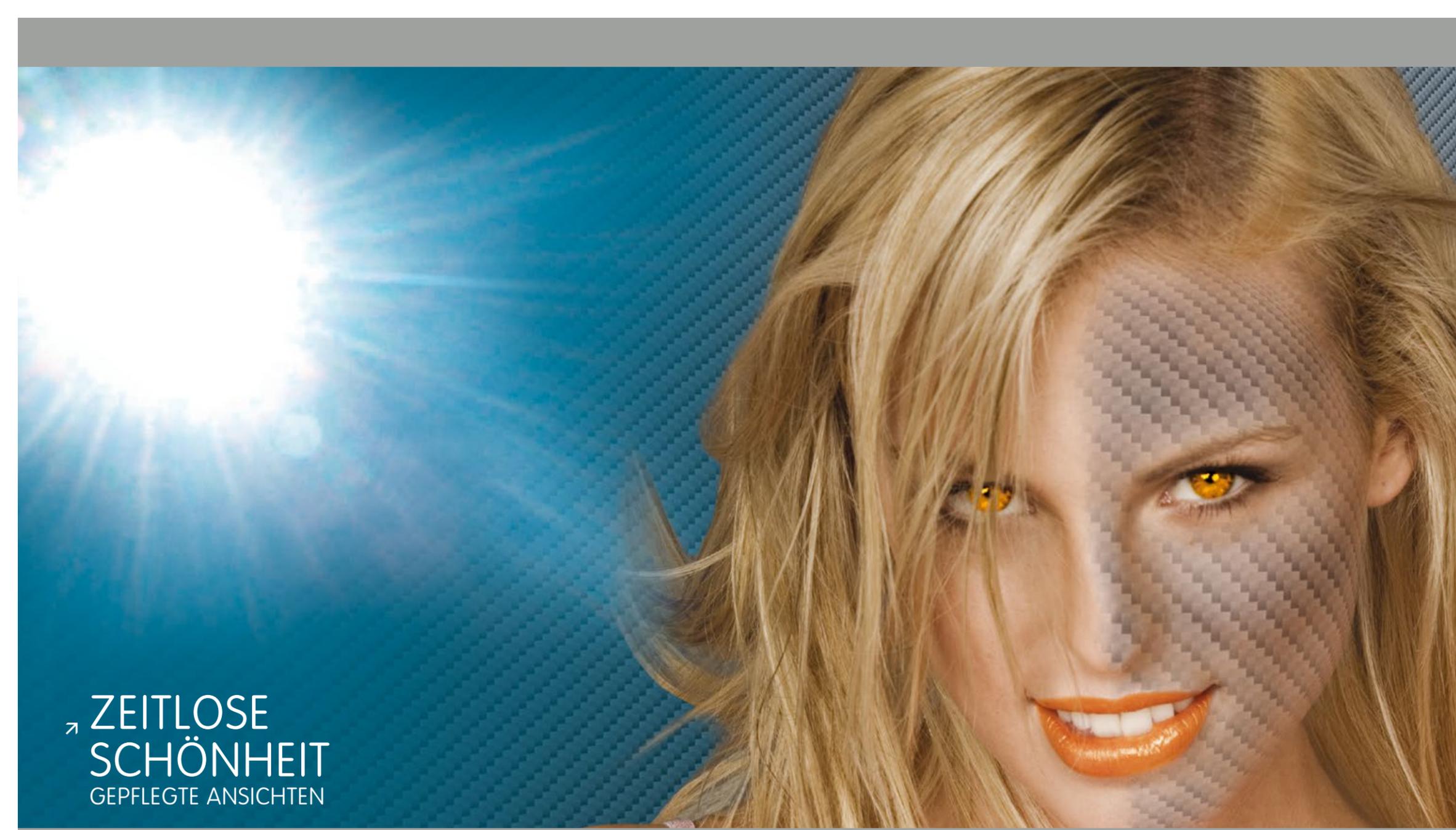
→ DIE NEUE CARBON-EDITION

DER INDEX, DER NEUE MASSSTÄBE SETZT

MIT DER CARBON-EDITION
LEGT SYNTHESA EINE INNOVATIVE
PRODUKTGENERATION VOR,
DIE IN BEZUG AUF ERSCHEINUNGSBILD,
BELASTBARKEIT SOWIE LEBENSDAUER
VÖLLIG NEUE MASSSTÄBE SETZT.

FASZINATION TECHNIK

Ermöglicht wurde diese
Revolution durch den
Einsatz modernster
Technologien und
unter Verwendung von
hochwertigsten Rohstoffen.



→ ZEITLOSE SCHÖNHEIT GEPFLEGTE ANSICHTEN

SCHÖNHEIT LIEGT IM AUGEN DES BETRACHTERS

Die Wirkung von Farbe hängt im starken Ausmaß von der Intensität der Sonneneinstrahlung ab. Ein sonniger Tag zaubert intensivste Farbspiele, während an trüben Tagen selbst brillante Farben gedämpft erscheinen. Verschmutzungen an der Fassade wirken ganz

ähnlich wie wolkenverhangener Himmel. Die Leuchtkraft der Farben ist herabgesetzt; sie wirken getrübt. Das Wetter müssen wir nehmen wie es ist – die Verschmutzungsneigung einer Fassade kann jedoch vom Planer, Bauherrn und

Verarbeiter durch die Wahl des Produktes aktiv beeinflusst werden.

IHRE WAHRNEHMUNG ZÄHLT. PUNKT.

UNVERGÄNGLICHE ÄSTHETIK

Lippen sind der Inbegriff von vollendeter Sinnlichkeit und Schönheit. Ihre natürliche Ausstrahlung wird gerne mit Farben stärker betont. Dabei sind sie leider außerordentlich empfindlich gegenüber Hitze, Kälte oder Trockenheit. Jeder von uns kennt rissige Lippen – unangenehm und kein schöner Anblick.

Eine Fassade ist ungleich höheren Belastungen ausgesetzt, die Schichtstärken äußerst gering, Pflege nicht vorhanden und die Ansprüche an die Optik keinesfalls geringer. So soll die Fassade nicht nur möglichst lange in der gewünschten Farbe erstrahlen, auch der Schutz des Dämmstoffes vor Feuchtigkeit muss gewährleistet sein.

Wie auch bei Lippen kommt gerade der Vorbeugung von Rissen auf der Fassade eine enorme Bedeutung zu; raue Flächen wirken immer stumpf und bieten der weiteren Verwitterung zusätzliche Angriffsfläche.



**DIE BEI UNSEREN PREMIUM-
PRODUKTEN EINGESETZTEN
CARBONFASERN WIRKEN BEI
DER RISSÜBERBRÜCKUNG
WAHRE WUNDER.**

**DIE FASSADEN BLEIBEN SO
ERHEBLICH LÄNGER SCHÖN
UND KÖNNEN IHRE
SCHUTZFUNKTION ÜBER
JAHRZEHNTE ERFÜLLEN.**



CarboSol

<Sol> die Sonne

NEUE FARBBRILLANZ

HYDROPERLEFFEKT >
die Fassade bleibt trocken und damit länger sauber

NANOPORÖSE STRUKTUR >
erschwert das Anhaften von Schmutzpartikeln

PHOTOKATALYSE >
aktiver Selbstreinigungseffekt durch die Kraft der Sonne

CARBONFASER >
für größtmögliche Sicherheit vor Rissen

SOL ist die Sonne - Carbon die Lösung.

CARBOSOL heißt die neue, innovative, photokatalytische Farbengeneration.

Mit der Kraft der Sonne!

zu den Fakten →

CarboSol

DIE NEUE ÄRA BEI FASSADENFARBEN SAUBERE FASSADE – BRILLANTE FARBEN

FARBBRILLANZ IN FAKTEN:

EINSATZGEBIET: **alle Fassaden**

VORTEIL: **erhält den brillanten Farbton der Fassade langfristig**

DIE NEUE ÄRA BEI FASSADENFARBEN! SAUBERE FASSADE – BRILLANTE FARBEN:

- **Sofort trocken** – der Hydroperleffekt schützt selbst bei extremsten Witterungsbedingungen Fassadenflächen effektiv – Wasser perlt an der Oberfläche ab; durch das rasche Abfließen und die minimierten Berührungspunkte ist die mögliche Wasseraufnahme äußerst gering. In Kombination mit dem enormen Diffusionsvermögen bedeutet das trockenste Oberflächen. Selbst bei Temperaturen um den Gefrierpunkt liegt das Auftrocknungsvermögen deutlich über der maximalen Wasseraufnahme.

TROCKENE OBERFLÄCHEN BEDEUTEN ALLGEMEIN EINE GERINGERE VERSCHMUTZUNG!

- **Übliche Fassadenbeschichtungen** benötigen vergleichsweise einige Tage um gänzlich aufzutrocknen; Algenbewuchs ist das natürliche Resultat.

OHNE FEUCHTIGKEIT KEINE ALGEN!

Deckkraft und Verarbeitung sind ebenfalls von bisher nicht gekannter Qualität mit beeindruckender Wirkung.



CarboSol – Compact
CarboSol – Nespri
CarboSol – Grund

PHOTOKATALYSE – MIT DER KRAFT DER SONNE

Carbosol perfektioniert den Schutz – die Fassade nutzt die Kraft der Sonne aktiv. Spezielle nanoskalige Rohstoffe ermöglichen einen photokatalytischen Reinigungseffekt und stellen so über Jahre die gewünschte Optik der Fassade sicher. Die Menge und die Größe der eingesetzten Rohstoffe ist von entscheidender Bedeutung für ein perfektes Ergebnis.

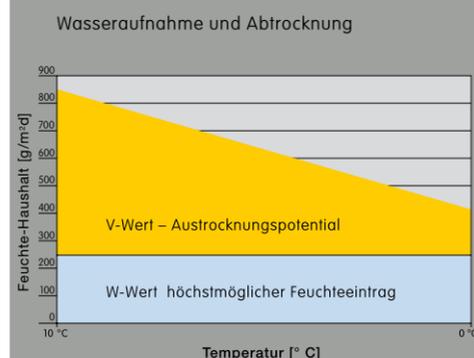
Das Beste vom Besten

In CarboSol ist alles enthalten was gut und teuer ist – für das Entwicklungsteam gab es, wie bei der gesamten Carbon Editon, keine Einschränkungen und nur eine Prämisse. Qualität – die Grenzen des Machbaren ein Stück oder auch mehr zu verschieben! Nie gekannte Deckkraft, stärkste Abperlwirkung (Hydroperleffekt) kombiniert mit Photokatalyse, extreme Diffusionsoffenheit und gefüllt mit Carbon - in jeder Hinsicht der stärksten Faser!

Was über die Jahre bleibt, ist pure Begeisterung!

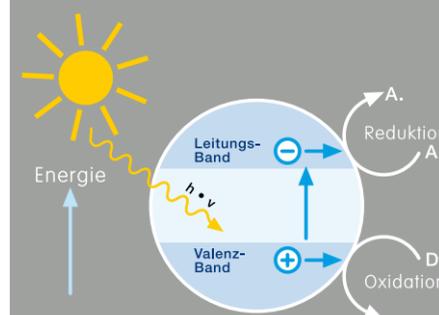


Hydroperleffekt



Wenn überhaupt angegeben, wird zumeist nur der V-Wert bei 23 °C unter genormten Laborbedingungen erwähnt – als Richtwert kann von einer Halbierung des Austrocknungsvermögens je 10 °C weniger ausgegangen werden.

Prinzip der Photokatalyse





Die **widerstandsfähige und diffusionsoffene Lösung!**

Höchste Lebensdauer bei voller Farbfrische!

Eine Entscheidung, die **für Jahre Freude** bereitet!

zu den Fakten →

SAUBERSTE FASSADEN >
durch Photokatalyse und nanoporöse Struktur

TROCKENE OBERFLÄCHEN >
durch Hydroperleffekt und extreme Diffusionsfähigkeit

CARBON-TECHNOLOGIE >
sorgt für Sicherheit bei hygrothermischen Belastungen

DAUERHAFTER SCHUTZ >
bewahrt die Optik Ihres Hauses

<Langzeitästhetik>

CarboPor ↖

PURE LEBENSFREUDE





EINSATZGEBIET:
VORTEIL:

LEBENSFREUDE IN FAKTEN:

als Deckputz auf alle Arten von Fassaden
saubere, schöne und langlebige Oberflächen

CARBONFASER – BEEINDRUCKENDE WIRKUNG

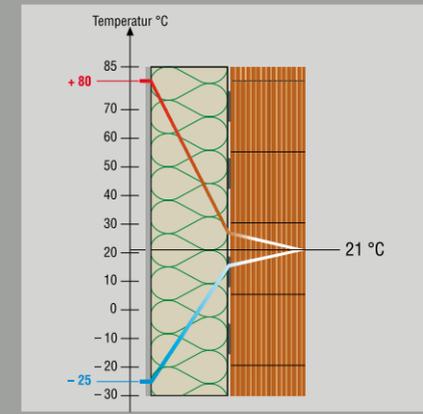
Durch die Carbonfaser können Witterung und extreme Temperaturschwankungen CarboPor nichts anhaben. Bei Putz trennt sich nach rund 10 – 15 Jahren die Spreu vom Weizen. Bei höheren Dämmstoffstärken und den dadurch erhöhten thermo-mechanischen Belastungen für die Putzschicht verringert sich dieser Zeitraum oft zusätzlich.

Sind erste feine Risse vorhanden, schreitet der weitere Alterungsprozess der Fassade über die vergrößerte Angriffsfläche erheblich schneller voran. Die Fassade nimmt nicht nur Schaden, die Farben wirken, aufgrund der nun rauen Oberfläche, matt und stumpf.

Die Carbonfasern im CarboPor Putz verlängern die Lebensdauer der Fassade entscheidend, beugen Rissen vor und erhalten so die frische Farbwirkung.

CARBONFASER – BEEINDRUCKENDE WIRKUNG

Temperaturverlauf an einer Fassade



Sauber, sauber, ... - brillant!

CarboPor ist in den Körnungen 10, 15, 20 und 30 erhältlich

Für die Sauberkeit einer Fassade ist vor allem die Kombination von zwei Faktoren verantwortlich.

Ein möglichst geringer w-Wert sorgt für geringste Wasseraufnahme, während ein niedriger Sd-Wert des Putzes die rasche Abtrocknung der Fassade nach einem Regenguss sicherstellt. Zusätzlich ist der Putz mit dem bei Synthesa entwickeltem Hydroperleffekt versehen. Denn der sicherste Langzeitschutz gegenüber Algen und Pilzen sind trockene Oberflächen. CarboPor spielt hier in jeglicher Hinsicht in einer neuen Liga!



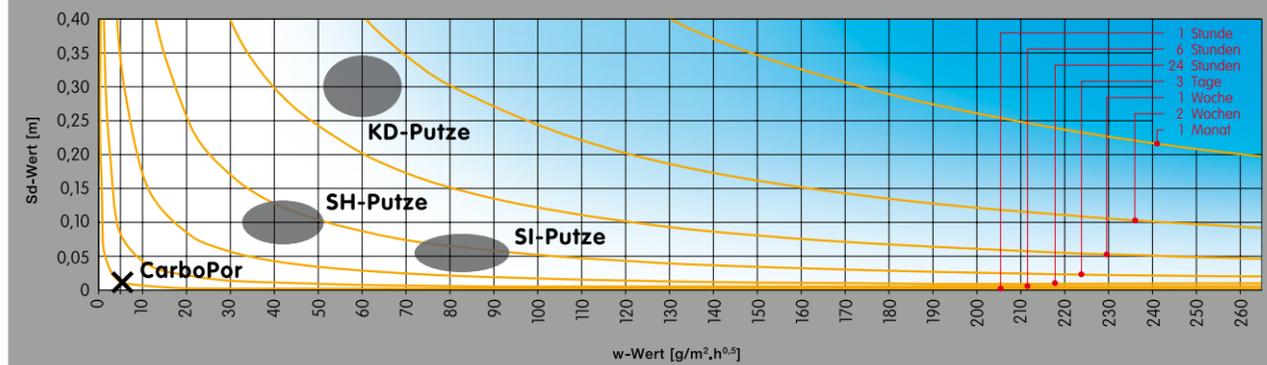
CarboPor

Photokatalyse

Wie bei Carbosol setzen wir auch beim Putz zusätzlich auf die Langzeitwirkung der Photokatalyse.

CarboPor – gerüstet für die Zukunft.

Auftrocknisotherme von Putzen bei 10 °C



Abtrocknungsverhalten einer Fassade nach einem heftigen 24-stündigen Schlagregen bei 10 °C Außentemperatur – die direkte Gegenüberstellung zeigt, was in CarboPor steckt. Zum Vergleich bitten wir Sie beliebige Mitbewerbsprodukte ins Diagramm einzufügen. Sie benötigen dazu lediglich den Sd-Wert sowie den w-Wert für 2mm Putz.



CarbonSpachtel <unschlagbar>

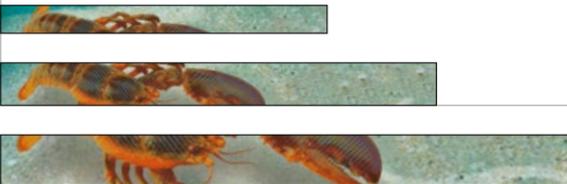
DIE UNSCHLAGBARE

- DAUERHAFT UNSCHLAGBAR** > >> 15 Joule!
- CARBON-ARMIERT** > dauerhafter Schutz über Jahrzehnte
- SICHERHEIT** > optimiert zur Aufnahme hydrothermischer Belastungen
- ERSTKLASSIGE VERARBEITUNG** > viel gelobt, gerne verwendet

Faszination Technik garantiert eine **Schlagfestigkeit jenseits von 15 Joule!**

Extrem widerstandsfähig gegen thermische und mechanische Beanspruchungen jeglicher Art.

zu den Fakten →





→ Carbon-Spachtel

DIE SCHÜTZENDE CARBON-SCHICHT

EINSATZGEBIET:

EPS-Fassaden, in der Fläche

VORTEIL:

unübertroffene Lebensdauer und Sicherheit hält und hält und hält ...

UNSCHLAGBARE FAKTEN:

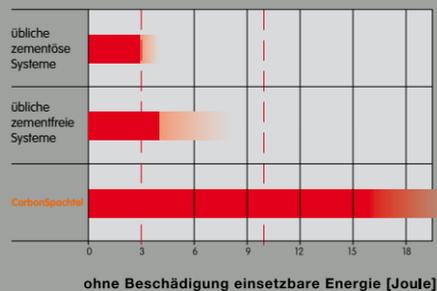
Die schützende Carbon-Schicht von Capatect

Eine Armierungsschicht muss die Dämmung über Jahrzehnte vor verirrten Bällen, angelehnten Fahrrädern und vor allem den Kapriolen des Wetters schützen. Üblicherweise werden dazu lediglich 3mm dicke Armierungsschichten verwendet – entsprechend hoch sind die auftretenden Belastungen. Schlagfestigkeiten jenseits der 15 Joule machen Capatect Carbon-Spachtel außerordentlich widerstandsfähig gegen mechanische Beschädigungen jeglicher Art.

Hauptzweck ist die erhöhte Widerstandsfähigkeit gegenüber thermo-mechanischen Belastungen verursacht durch erhebliche Temperaturdifferenzen in der Fassade.

Durch Elastizität und extreme Zugfestigkeit ermöglicht diese Armierung den kleinteiligen Spannungsabbau. Die Carbonfasern sorgen selbst nach Jahren noch für dauerhaften Schutz, wenn der Unterputz altersbedingt etwas an Elastizität einbüßt. Capatect Carbon-Spachtel ist die erste Armierung, speziell entwickelt für die erhöhten Anforderungen von hochgedämmten Systemen.

Gegenüberstellung üblicher Armierungssysteme bei 3 mm Schichtstärke



Capatect Carbon-Spachtel



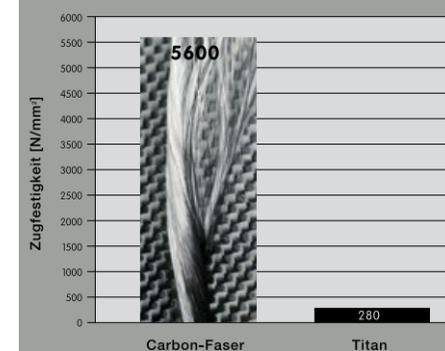
Carbon-Spachtel

Carbon gilt völlig zu Recht als das „**Wundermaterial**“ in allen Bereichen, wo die Grenzen des Machbaren ausgelotet werden. Es ist DAS Material in der Formel 1, Jachttrennsport, Radrennsport aber auch in der Robotertechnik, da es schon bei geringen Schichtstärken höchste Festigkeit aufweist – **damit ist Carbon auch das ultimative Material für die Fassade!**

Die offensichtlichste Gefahr für Fassaden erwächst aus mechanischen Beanspruchungen; dabei stellen gerade thermische Belastungen ein ebenso großes Risiko dar. Erhöhte Dämmstoffstärken verlangen den eingesetzten Produkten immer mehr ab. Die unübertroffenen Materialeigenschaften machen Carbon zur idealen Basis für eine unverwüstliche, langlebige Fassadenarmierung.

Der unübertroffene Mix von Elastizität und der schier empörenden Festigkeit der Carbonfaser macht Capatect Carbon-Spachtel einzigartig.

Zugfestigkeit von Carbonfaser und Titan





Die Innovation im **Sockel- und Eingangsbereich** von Fassaden!

Die erste **dauerhafte Lösung gegen Risse und unerwünschte Abnutzung!**

Der Fels in der Brandung!

zu den Fakten →

DIE WANDSCHUTZPLATTE > unerhört haltbar durch Carbon

HÖCHST BELASTBAR! > Schlagfestigkeit >> 50 Joule

WASSERRESISTENT! > optimiert für den Einsatz im Spritzwasserbereich

DIE LÖSUNG! > größte Sicherheit vor Rissen!

<der Fels> **CarboNit** ↖

FASSADEN-SECURITY





CARBON – DAS SOCKELSCHUTZSYSTEM

SECURITY-FAKTEN:

- EINSATZGEBIET: **Sockel- und Eingangsbereiche**
- VORTEIL: **höchste Sicherheit vor mech. Beschädigungen und Rissen**
- NACHTEIL: **zum Abtragen benötigen Sie möglicherweise Sprengstoff**

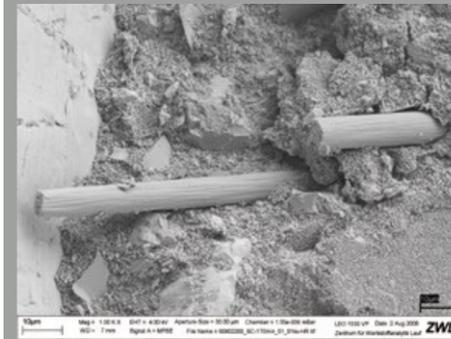
TECHNIK PUR:

Im Sockel- und Eingangsbereich stecken Fassaden Tag für Tag ordentlich ein. Nirgendwo sonst zeigen sich schneller Spuren der Abnutzung.

Die CarboNit Armierungsmasse ist ein 2K Material bestehend aus CarboNit und CarboNit Pow^{er}. Dieses System wurde für härtesten Einsatz im Bereich von mechanisch besonders hoch beanspruchten Fassadenteilen und den Spritzwasserbereich entwickelt. Mit einer Schlagfestigkeit jenseits von 50 Joule ist eine so geschützte Fassade vor beinahe allen Vandalismusattacken sicher. Die unschlagbare Stoßfestigkeit wurde durch den extrem erhöhten Carbonfaseranteil möglich; nach den Kriterien der EOTA kann Carbonit so in kaum einem Institut geprüft werden. Die beauftragten Labors mussten für die Prüfungen deshalb die vom Ergebnis idente ETAG Richtlinie heranziehen.

Erreicht werden diese Werte durch eine deutliche Steigerung des Carbonfaser-Anteils sowie der gezielten Verwendung unterschiedlicher Faserlängen. Bei diesen extremen Belastungen kommt der Einbindung der Carbonfasern eine zunehmende Bedeutung zu. Durch die nanokristalline Aushärtung der Armierungsmasse wird ein Höchstmaß an Bindekraft zur Faser erzeugt.

Aufnahmen Rasterelektronenmikroskop



Schnitt durch die nanokristalline Einbettung einer Carbonfaser in CarboNit.

Vorteile auf allen Ebenen – die erste echte Lösung für hochbeanspruchte Fassadenteile und den Sockel.

Bisherige Lösungen mit harten Platten brachten kaum bessere Schlagfestigkeiten, führten allerdings oftmals zu Rissebildung, aufgrund ungünstiger thermischer Ausdehnungseigenschaften der Materialien. Durch die speziell für den Sockelbereich optimierte, wasserunempfindliche Formulierung ist Carbonit insbesondere im Spritzwasserbereich einsetzbar. Auf wasserunempfindliche Dämmplatten (XPS-R und EPS-P) kann und soll daher in diesen Bereichen verzichtet und Dalmatiner Dämmstoff verwendet werden.

Mit Carbonit liegt erstmals eine praktikable Lösung vor - und dies in einem preislich attraktiven Rahmen.

CarboNit



CarboNit

	Sicherheit vor Rissen	Schlagfestigkeit
EPS	mittel	0-10
EPS-CarbonSpachtel	sehr hoch	10-20
EPS-CarboNit	sehr hoch	20-60
XPS	kaum	0-5
Automatenplatten	kaum	0-5
Wandschutzplatten	kaum	0-5

[Joule]

Starre Systeme mit XPS oder "echte" Wandschutzplatten leiden unter Risseanfälligkeit. Mit Carbonit liegt erstmals eine echte Lösung für diese neuralgischen Nutzungsbereiche vor.

DIE CARBON-EDITION

Farbe



CarboSol – Compact, Nespri, Grund

Nie gekannte Deckkraft, stärkste Abperlwirkung kombiniert mit Photokatalyse, extremer Diffusionsoffenheit und gefüllt mit Carbon – in jeder Hinsicht der stärksten Faser!

→ CarboSol

NEUE FARBBRILLANZ

Putz



CarboPor Reibputz 10, 15, 20, 30

Neue Maßstäbe! Unvergleichlich trockene und damit saubere Oberflächen, Photokatalyse und höchste Sicherheit vor Rissen sorgen langanhaltend für frische Farben.

→ CarboPor

PURE LEBENSFREUDE

Armierung



Carbon-Spachtel

Unschlagbar widerstandsfähig gegenüber thermischen und mechanischen Belastungen. Der schier empörende Mix aus Elastizität und Festigkeit sorgt für maximale Lebensdauer!

→ Carbon-Spachtel

DIE UNSCHLAGBARE

Armierung



CarboNit

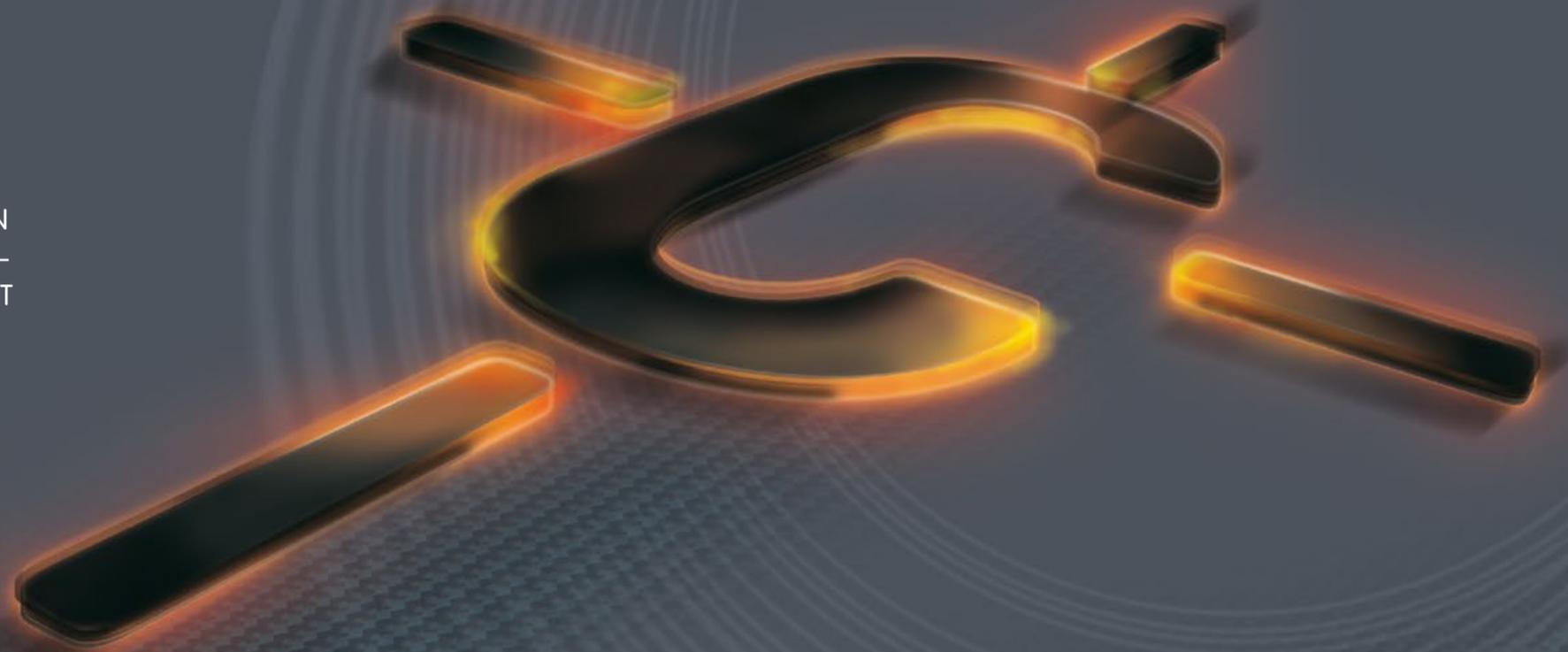
Optimiert für höchste Sicherheit im Sockel- und Eingangsbereich. Hochschlagfeste und wasserunempfindliche Armierung für den Spritzwasserbereich. >> 50 Joule

→ CarboNit

FASSADEN-SECURITY

➔ DER MYTHOS CARBON

... **BESTEHT VÖLLIG ZU RECHT** – UNZÄHLIGE REKORDE WURDEN DANK DIESEM MATERIAL ERZIELT UND WIEDERUM ÜBERTROFFEN – JA, DAS MATERIAL SELBST IST REKORDHALTER WAS ZUGFESTIGKEIT UND WIDERSTANDSFÄHIGKEIT ANLANGT.





SYNTHESA

Synthesa Chemie Gesellschaft m. b. H.

A-4320 Perg, Dirnbergerstr. 29 – 31

Telefon +43 (0) 72 62 / 560 - 0

Telefax +43 (0) 72 62 / 560 - 1500

E-Mail: office@synthesa.at

Internet: www.synthesa.at

Capatect Baustoffindustrie GmbH

A-4320 Perg, Bahnhofstraße 32

Telefon +43 (0) 72 62 / 560 - 0

Telefax +43 (0) 72 62 / 560 - 2500

E-Mail: info@capatect.at

Internet: www.capatect.at

Innovation in Orange

WWW00365 - DV/Res01247 - GGGK3B7E2m

Niederlassungen und Verkaufsbüros:

A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Straße 10

Telefon +43 (0) 1 / 20 146

Telefax +43 (0) 1 / 20 146 - 3504

E-Mail: wien@synthesa.at

A-3300 Amstetten, Clemens-Holzmeister-Str. 1

Telefon +43 (0) 74 72 / 64 4 24

Telefax +43 (0) 74 72 / 64 1 67

E-Mail: amstetten@synthesa.at

A-4053 Haid/Ansfelden, Betriebspark 2

Telefon +43 (0) 72 29 / 87 1 18

Telefax +43 (0) 72 29 / 87 1 18 - 5100

E-Mail: ansfelden@synthesa.at

A-5071 Salzburg-Wals, Viehhauser Straße 73

Telefon +43 (0) 662 / 85 30 59

Telefax +43 (0) 662 / 85 30 59 - 5511

E-Mail: salzburg@synthesa.at

A-6175 Kematen/lbk., Industriezone 11

Telefon +43 (0) 52 32 / 29 29

Telefax +43 (0) 52 32 / 29 30

E-Mail: kematen@synthesa.at

A-6830 Rankweil, Lehenweg 4

Telefon +43 (0) 55 22 / 44 6 77

Telefax +43 (0) 55 22 / 43 6 73

E-Mail: rankweil@synthesa.at

A-8101 Gratkorn, Eggenfelder Straße 5

Telefon +43 (0) 31 24 / 25 0 30

Telefax +43 (0) 31 24 / 25 0 30 - 7525

E-Mail: gratkorn@synthesa.at

A-9020 Klagenfurt, Hirschstraße 38

Telefon +43 (0) 463 / 36 6 33

Telefax +43 (0) 463 / 36 6 43

E-Mail: klagenfurt@synthesa.at