

KRAFTKLEBSTOFF X-PRESS 500



Gebinde	Inhalt ml	Farbe	ArtNr.	VE/St.
Kartusche	290	weiß	0893 226 100	1/20

Technische Daten			
Rohstoffbasis	MS-Hybrid-Polymer		
Shore-A-Härte (DIN 53505)	45 ± 3		
Nach 3 Wochen Lagerung bei 23°C/50% rf			
Hautbildezeit	5 - 10 Minuten		
Durchhärtung bei 23°C/50% rf	≥ 4 mm / 24 h		
	> 5 mm / 48 h		
Zugfestigkeit (DIN 53504 S2)	≥ 1,8 N/mm²		
Lagerung 7 Tage bei 23°C/50% rf			
Zulässige Gesamtverformung	< 20%		
Bruchdehnung (DIN 53504 S2)	> 500%		
Lagerung 7 Tage bei 23°C/50% rf			
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +40°C		
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +90°C, kurzgfristig bis +200°C		

Typische Untergründe

ABS, Acrylglas, Aluminium eloxiert, Aluminium, Edelstahl, Glas, GFK, Holz, Kupfer, Messing, Natursteine, PVC-Hart, Spanplatten, Stahlblech roh, verzinkt, grundiert und lackiert, Styropor, Ziegel, Zinkblech.

Einsatzbereiche

Bodenfugen, Anschlussfugen auf Metall, Beton, diversen Kunststoffen, Kleben von Fahrzeugaufbauten, Karosserie-, Fahrzeug-, Waggon- und Containerbau, Metall-, Apparate- und Maschinenbau, Elektro- und Kunststofftechnik, Innenausbau sowie Verklebungen von Natursteinen.

Hinweise

Nicht geeignet für PE, PP, PTFE, Silikongummi und weichgemachte Kunststoffe. In Verbindung mit Buntmetallen ist die Hafttabelle zu beachten. Es ist darauf zu achten, dass für eine sichere Verklebung eine Mindestklebstoffdicke von 3 mm eingehalten wird.

Nicht geeignet bei dauerhafter Wassereinwirkung.

Schnellhärtender Klebedichtstoff auf MS-Hybrid Basis mit beschleunigter Anfangshaftung.

Beschleunigte Anfangshaltung

- Klebt und Hält sofort
- Eine Unterstützung der Klebeverbindung ist in der Regel nicht notwendig

Sehr gutes Haftspektrum

- Sehr gute Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen
- Sehr gute Haftung auf feuchten Untergründen

Ökologisch unbedenklich

- Geruchsneutral
- Nach Aushärtung keine Emissionen
- Frei von Lösemittel, Isocyanate und Phthalaten

Elastischer Klebstoff

Kompensiert Ausdehnungen und Schwingungen der Fügeteile, dadurch Verbinden unterschiedlicher Werkstoffe möglich.

Weitere Vorteile

- Hohe UV-Stabilität
- Sehr gute Witterungsbeständigkeit
- "Nass in Nass" überlackierbar
- Verklebte Bleche sind Punktschweißbar

Primer für poröse Untergründen

Art.-Nr. 0892 170 200

Primer für nicht poröse Untergründen

Art.-Nr. 0892 170 300

Kartuschenmesse

Art.-Nr. 0715 66 09