



ARDEX K 60

Ausgleichs- und Glättmasse auf Latexbasis

- auf fast allen Bauuntergründen ohne Grundierung einsetzbar
- hohe Verbundhaftung
- wasserfest und feuchtigkeitsbeständig
- optimal für kritische Untergründe, Reparatur- und Renovierungsarbeiten
- selbstverlaufend
- flexibel

ARDEX-Systemprodukt: Besonders sichere Verbundeigenschaften mit ARDEX-Bodenbelagsklebstoffen.



Anwendungsbereich

Für innen, Boden.

Bodenspachtelmasse zum Spachteln und Ausgleichen von:

- Zementestrich und Betonböden
- Calciumsulfatestrich
- Altuntergründen mit festhaftenden, wasserfesten Klebstoffresten
- kritischen Mischuntergründen
- Spanplatten P4 – P7 und OSB 2 – 4 Platten
- Holzuntergründen
- Holzdielen mit Nut und Feder
- Gussasphaltestrich
- Magnesitestrich
- Trockenstrichelementen
- keramischen Fliesen und Platten
- Terrazzoböden
- u.a. geeigneten Untergründen.

Zur nachfolgenden Verlegung von textilen und elastischen Bodenbelägen, Designbeläge/LVT, Kautschukbeläge, Linoleum, PVC- und CV-Beläge, Fertigparkett sowie keramischen Fliesen und Platten.

ARDEX Baustoff GmbH
Hürmer Straße 40
A-3382 Loosdorf
ÖSTERREICH
Tel: +43 (0) 2754/7021-0
Fax: +43 (0) 2754/2490
office@ardex.at
www.ardex.at

Als Nivellierausgleich in Badbereichen zur Aufnahme von elastischen Belägen sowie Fertigparkett in Verbindung mit ARDEX AF 460 Fertigparkettkleber direkt auf Abdichtungen wie ARDEX SK 100 W TRICOM Dichtbahn.

Direkte Spachtelung auf Absperrung gegen aufsteigende Feuchtigkeit ARDEX EP 2000 Multifunktionales Epoxidharz ohne Absandung der Epoxidschicht bis zu einer Schichtdicke von 5 mm und einer Überarbeitung innerhalb von 24 Stunden.

Als Verbundausgleich direkt auf Betonsohlen und Rohbetondecken zur Aufnahme von Absperrung gegen aufsteigende Feuchtigkeit wie ARDEX EP 2000 Multifunktionales Epoxidharz bei Verlegung von entsprechenden Bodenbelägen in normal genutzten Bereichen.

Art

ARDEX K 60 Ausgleichs- und Glättmasse auf Latexbasis ist eine selbstglättende 2-komponentige, aus Pulver und einer Latexemulsion bestehende Fußbodenausgleichsmasse mit gutem Fließverhalten und ausgezeichneten Eigenschaften, was ihre Haftfähigkeit, Flexibilität und Wasserbeständigkeit angeht.

Beim Anrühren beider Komponenten entsteht ein geschmeidiger, gut verlaufender, selbstglättender Mörtel, der ca. 20 Minuten verarbeitbar und nach ca. 2 – 3 Stunden begehbar ist. Der Mörtel erhärtet durch Trocknung zu einer sehr spannungsarmen, flexiblen Masse, so dass Rissbildungen selbst in dicken Schichten vermieden werden.

Hersteller zertifiziert nach
EN ISO 9001 und EN ISO 14001

ARDEX K 60

Ausgleichs- und Glättmasse auf Latexbasis

Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss fest, tragfähig, griffig und trennmittelfrei sein. Weiche oder nicht fest haftende Klebstoffreste sind zu entfernen. ARDEX K 60 kann auf vielen bauüblichen Untergründen ohne Grundierung eingesetzt werden.

Stark saugende Untergründe, insbesondere Calciumsulfat-Oberflächen sind mit ARDEX P 51 Haft- und Grundierdispersion, ARDEX P 52 Grundierkonzentrat, ARDEX P 4 READY Multifunktionsgrundierung vorzustreichen.

Kritische Untergründe wie zB OSB-, und Siebdruckplatten, Magnesitestrüche, nicht abgesandeter Gussasphalt, sind mit ARDEX P 4 READY Multifunktionsgrundierung oder ARDEX PU 30 1-K PU Grundierung vorzustreichen.

In Zweifelsfällen Probeflächen anlegen.

Verarbeitung

Die Latexemulsion ist vor dem Einfüllen in ein sauberes Anrührgefäß gründlich zu schütteln. Danach mischt man unter kräftigem Umrühren das Pulver ein, so dass ein klumpenfreier Mörtel entsteht. Zum Anrühren von 20 kg ARDEX K 60 Pulver werden 4,95 kg ARDEX Latexemulsion benötigt.

Bei kleineren Mengen werden 3 Teile Pulver in einen 1 Teil Latex eingerührt. Der Mörtel ist bei +10°C bis +20°C ca. 20 Minuten verarbeitbar, wobei niedrigere Temperaturen die Verarbeitungszeit verlängern und höhere diese verkürzen. Auf dichten Untergründen bzw. Gussasphalten sollte eine durchgängig mindestens 3 mm und höchstens 10 mm starke Schicht aus ARDEX K 60 aufgetragen werden. Hierdurch wird die gleichmäßige Saugfähigkeit des Untergrundes zur Trocknung des Bodenbelagsklebers gewährleistet.

ARDEX K 60 kann ungestreckt in einem Arbeitsgang von 2 bis 15 mm Dicke aufgetragen werden. Bei Schichtdicken bis 30

mm ist der Mörtel mit Estrichsand 0–8 mm oder mit gewaschenem und feuergetrocknetem Sand wie ARDEX Quarzsand 0,3–0,9 mm feuergetrocknet im Mischungsverhältnis 1 RT Mörtel : 0,5 RT Mischgut zu strecken.

Zum Nivellieren wird die Masse mit einer Rakel verteilt und anschließend mit einer Stachelwalze abgerollt. Die Masse nivelliert und glättet sich anschließend selbst.

Einsatz auf Gussasphaltestrichen nach DIN 18354, EN 13813, DIN 18560 und ÖNORM B 3732:

ARDEX K 60 eignet sich für Spachtelungen bis 10 mm Schichtdicke auf Gussasphaltestrichen mit Stempelindringtiefen bis max. 1,5 mm.

Zu beachten ist

Für den Außenbereich oder im Dauernassbereich kann ARDEX K 60 nicht eingesetzt werden.

ARDEX K 60 Ausgleichs- und Glättmasse auf Latexbasis bei Temperaturen von über +5°C verarbeiten.

In Zweifelsfällen sind Probeflächen anzulegen.

Allgemein gilt

Die Spachtelschicht ist bei Sonneneinstrahlung und Zugluft vor zu schnellem Austrocknen zu schützen. Alle Werkzeuge und Mischbehälter sind sofort nach der Verarbeitung des Materials mit Wasser zu reinigen.

Hinweis

Die Aussagen in unseren Sicherheitsdatenblättern sind zu beachten.

Nur für den gewerblichen Verwender!

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

Anmischverhältnis ca.	Komponente A 4,95 kg Latex 1 RT Latex	Komponente B 20 kg Pulver 3 RT Pulver
Materialbedarf	1,6 kg Pulver je m ² und mm	
Schüttgewicht ca.	1,30 kg/l	

Anwendungseigenschaften

Verarbeitungszeit ca.	20 Minute(n)	
Begehbarkeit nach ca.	2 Stunde(n)	
Verlegereife nach ca.	Dauer 12 Stunden 24 Stunden 48 Stunden	Schichtdicke 3 mm 5 mm 10 mm
Anwendung Umgebungsbedingungen	+20°C	

Mechanische Eigenschaften

Biegezugfestigkeit ca.	Biegezugfestigkeit ca. 4,5 N/mm ²	Zeit nach 28 Tagen
------------------------	--	------------------------------

ARDEX K 60

Ausgleichs- und Glättmasse auf Latexbasis

Druckfestigkeit ca.	Druckfestigkeit von ca. 15 N/mm ²	Zeit nach 28 Tagen
---------------------	--	------------------------------

Produktdetails

Fußbodenheizungseignung ja

Stuhlleneignung ja

Kennzeichnung nach GHS/CLP	Komponente Latex Pulver	Kennzeichnung nach GHS/CLP siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt
----------------------------	--------------------------------------	---

Kennzeichnung nach ADR	Komponente Latex Pulver	Kennzeichnung nach ADR siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt
------------------------	--------------------------------------	---

EMICODE EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS

GISCODE	Art Pulver Latex	GISCODE ZP1 = zementhaltiges Produkt, chromatarm D1 = lösemittelfreie Dispersions-Verlegewerkstoffe
---------	-------------------------------	--

Abpackung Säcke mit 20 kg netto, Kanister mit 4,95 kg netto

Lagerung ARDEX K 60 Pulver in trockenen Räumen ca. 9 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig.
ARDEX K 60 Latexemulsion frostfrei ca. 9 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig.

