



[www.blauer-engel.de/uz113](http://www.blauer-engel.de/uz113)

**Universeller haftstarker  
„all in one“ Klebstoff  
mit schneller und hoher  
Anfangshaftung und langer  
Einlegezeit für elastische  
und textile Fußboden-  
und Wandbeläge**



#### **ANWENDUNGSBEREICH**

Hoch leistungsfähiger Dispersionsklebstoff, speziell für PVC-, LVT- und Kautschukbeläge in gewerblichen Bereichen. Auch geeignet als Universalklebstoff für alle anderen elastischen und textilen Bodenbeläge. Zur Verlegung von Wand- und Bodenbelägen im Innenbereich.

Anwendbar auf:

- glatten, saugfähigen und vorbereiteten Untergründen;
- Warmwasser geführten Fußbodenheizungssystemen.

Geeignet für:

- Statische und dynamische, auch schwere Lasten, in privaten, gewerblichen und industriellen Bereichen (z. B. in Krankenhäusern, Einkaufszentren, Flughäfen etc.);
- Stuhlrollen nach EN 12529.

Auch geeignet zur Haftverklebung von dimensionsstabilen PVC- und CV-Belägen auf dichten und nicht-saugenden Untergründen.

#### **Anwendungsbeispiele**

**Ultrabond Eco V4 Evolution** ist geeignet zur Verlegung von:

- homogenen und heterogenen PVC-Belägen in Bahnen und Platten;
- CV-Belägen und mehrschichtigen PVC-Belägen;

- Kautschukbelägen (in Bahnen und Platten, einschließlich mehrschichtige Beläge mit Schaumrücken).

Auch geeignet zur Verlegung von:

- Designbelägen (LVT);
- Modularen Designbelägen (LVT);
- SPC- (Solid Polymer Composite), Rigid Core- und Hybrid-Designbelägen, besonders als modulare Elemente;
- Quarz-Vinylplatten;
- Textilen Fußbodenbelägen (mit Rückenausstattung aus Latex, PVC- oder PU-Schaum, natürlicher Jute und Action-Bac®);
- Nadelvlies, auch mit Latexrücken;
- Flockbelägen (z.B. Flotex);
- Linoleum mit Juterücken;
- Linoleum mit PU, Polyolefin und synthetischer Rückenausstattung;
- Polyolefinbasierten und chlorfreien Belägen;
- PUR-Belägen;
- PVC- und Kautschuk-Wandbelägen;
- Sportbelägen im Innenbereich.

# Ultrabond Eco V4 Evolution



Verlegung von modulare LVT-Belag mit Ultrabond Eco V4 Evolution



Verlegung von Kautschuk mit Ultrabond Eco V4 Evolution



Verlegung von homogenen PVC-Belag mit Ultrabond Eco V4 Evolution

## TECHNISCHE DATEN

### KENNDATEN DES PRODUKTS

Konsistenz:	cremig-pastös
Farbe:	beige
Dichte (g/cm <sup>3</sup> ):	1,20
pH-Wert:	7,70
Kennzeichnung nach - GISCODE: - EMICODE: - Blauer Engel:	D1, lösemittelfreie Dispersionsverlegewerkstoffe EC1 Plus - sehr emissionsarm DE-UZ 113 Weitere Hinweise können dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden

### ANWENDUNGSDATEN (bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte)

Verarbeitungstemperatur:	von +15°C bis +35°C
Ablüfzeit:	10-20 Minuten (30-40 Minuten auf nicht-saugenden Untergründen)
Einlegezeit:	60-70 Minuten auf saugenden Untergründen 120 Minuten auf nicht-saugenden Untergründen
Begehbar:	nach ca. 3-5 Stunden
Belastbar:	nach ca. 24-48 Stunden

### EIGENSCHAFTEN NACH DEM ABBINDEN

Schälwiderstand nach DIN EN 1372 (N/mm): - Homogener PVC: - Heterogener PVC: - Designbelag: - Kautschuk: - Linoleum: - Textiler Belag mit Action-Bac®:	In Übereinstimmung mit EN 14259
--	---------------------------------

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

**Ultrabond Eco V4 Evolution** ist ein synthetischer Dispersionsklebstoff, gebrauchsfertig in hell-beiger pastöser Konsistenz.

Aufgrund der besonderen Formulierung und der langen Einlegezeit, kann **Ultrabond Eco V4 Evolution** sowohl als Nassbettklebstoff auf saugenden Untergründen für alle Arten von Bodenbelägen, als auch zur Haftverklebung von dimensionsstabilen Belägen auf dichten und nicht-saugenden Untergründen verwendet werden.

Produkteigenschaften:

- Sehr einfach und geschmeidig im Klebstoffauftrag;
- Lange Einlegezeit;
- Schnelle und starke Anfangshaftung;
- Gute Rückseitenbenetzung der Beläge;
- Sehr hohe Schälfestigkeit;

- Gute Dimensionsstabilität;
- Geeignet für Stuhlrollen nach DIN EN 12529;
- Nicht entflammbar;
- EMICODE EC1 Plus (sehr emissionsarm);
- Blauer Engel nach DE-UZ 113.

## WICHTIGE HINWEISE

- Beläge nur bei den empfohlenen klimatischen Bedingungen verlegen, normalerweise bei +15°C bis +35°C.
- Keine Beläge auf Untergründen verlegen, wenn die Gefahr von aufsteigender Feuchtigkeit besteht (Restfeuchte im Estrich, Betondecken ohne Bauwerksabdichtung, etc.)
- Sollten auf den Belag extrem hohe Temperaturen oder direkte Sonnenstrahlen einwirken oder sollte der Belag mechanisch stark beansprucht werden (z.B. durch Flurförderfahrzeuge oder Gabelstapler)

oder in nassbelasteten Bereichen, sind reaktive Klebstoffe (z.B. **Adesilex G19**, **Ultrabond Eco 571 2K** oder **Ultrabond Eco MS 4 LVT**) zu verwenden, speziell wenn die Fugen nicht verschweißt oder versiegelt werden.

### Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss hinsichtlich der Verlegreife den Anforderungen der jeweiligen nationalen Normen entsprechen.

Der Untergrund muss eben, trocken, saugfähig, druck- und zugfest sein und darf keinen Staub, trennende Substanzen, Lacke, Wachs, Öle, Rost, Gips Spuren oder Stoffe aufweisen, die die Haftung beeinträchtigen können.

Nichtsaugende Untergründe müssen in einer Dicke von mindestens 2 mm gespachtelt werden. Alternativ kann **Ultrabond Eco V4 Evolution** auch zur Haftverklebung verwendet werden. Dazu den Belag nach längerem Ablüften einlegen, wenn der Klebstoff nicht mehr feucht, aber noch klebrig ist (nach ca. 30-40 Minuten).

### Die Restfeuchtigkeit muss den normativen Vorschriften bzw. dem jeweiligen Stand der Technik entsprechen.

Ferner muss sichergestellt sein, dass keine aufsteigende Feuchtigkeit wirksam werden kann. Schwimmende Estriche und erdreichangrenzende Untergründe müssen bauseitig normgerecht gegen aufsteigende Feuchtigkeit abgedichtet sein.

Informationen zur Sanierung von Rissen, Verfestigung von Estrichen, zum Einbau von Schnellestrichen und Ausgleichen von unebenen Estrichen sind im Katalog, in dem das MAPEI Produktprogramm zur Untergrundvorbereitung dargestellt ist, zu finden. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechnik.

### Akklimatisierung

Vor Beginn der Arbeiten ist sicherzustellen, dass der Belag und der Verlegeuntergrund entsprechend der empfohlenen Temperatur und Luftfeuchtigkeit akklimatisiert sind.

### Verarbeitung

**Ultrabond Eco V4 Evolution** ist bereits gebrauchsfertig. Den Klebstoff vor Gebrauch im Gebinde gut aufrühren und anschließend mit einer geeigneten Zahnleiste gleichmäßig auftragen.

Bei der Verlegung dünner Wandbeläge, kann der Auftrag alternativ im Rollverfahren erfolgen (auf eine vollständige Benetzung der Belagsrückseite ist zu achten).

### Verlegung

*Die Hinweise der Belagshersteller sind zu beachten.*

Nassbettverklebung (auf saugenden Untergründen)

Die Ablüftzeit variiert je nach Auftragsmenge, klimatischen Bedingungen, Saugfähigkeit des Untergrundes und Art des Belages. Nur so viel Klebstoff auftragen, wie innerhalb der Einlegezeit (10-20 Minuten) bei guter Rückseitenbenetzung verlegt werden kann.

Nach der Ablüftzeit den Belag in das noch nasse Klebstoffbett einlegen. Dabei muss die Klebstoffriefe zerdrückt werden.

Lufteinschlüsse vermeiden und den Belag vorsichtig anreiben um eine optimale Benetzung der Belagsrückseite zu erzielen. Übermäßige Belastung an den Nähten vermeiden. Nach Verlegung der Beläge müssen diese immer mit einer Gliederwalze angerollt werden.

**Hinweis:** *Ablüfte- und Einlegezeiten variieren in Abhängigkeit von Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Saugfähigkeit des Untergrundes. Hohe Temperaturen und niedrige Luftfeuchten verkürzen, niedrige Temperaturen, hohe Luftfeuchten und nichtsaugende Untergründe verlängern diese Zeiten.*

### Haftverklebung (nur bei dimensionsstabilen Belägen auf nicht-saugfähigen Untergründen)

Den Klebstoff trocknen lassen, bis er eine gleichmäßige gelblich-transparente Farbe aufweist (ca. 30-40 Minuten). Mit der Fingerprobe kann der richtige Zeitpunkt ermittelt werden; der Klebstoff sollte nicht mehr feucht, aber noch klebrig sein. Bei der Verlegung von dampfdichten Belägen kann die Wartezeit auf die Trocknung mit dem Kontakt-Verfahren (Double Drop) reduziert werden. Dazu den Belag in das nasse Klebstoffbett einlegen, anreiben um die Klebstoffriefe zu zerdrücken und dann den Belag wieder aufnehmen und zurück schlagen. Den Klebstoff auf beiden Flächen trocknen lassen, bis dieser trocken, aber noch klebrig ist. Anschließend den Belag in gleicher Position wieder einlegen.

### Reinigung

Frischer Klebstoff kann von Belag, Werkzeugen und Kleidung mit Wasser entfernt werden. Getrockneter Klebstoff kann mit Alkohol oder geeigneten Lösemitteln entfernt werden.

### VERBRAUCH

Der Verbrauch variiert je nach Rauigkeit des Untergrundes, Beschaffenheit der Belagsrückseite und eingesetzter Zahnung:

Zahnung TKB A1/A2:	ca. 200 bis 300 g/m <sup>2</sup> ;
Zahnung TKB B1:	ca. 300 bis 350 g/m <sup>2</sup> ;
Zahnung TKB B2:	ca. 350 bis 450 g/m <sup>2</sup> ;
Auftrag mittels Rolle:	ca. 200 g/m <sup>2</sup> .

### Verpackung

Kunststoffgebinde zu 5 und 16 kg.

### Lagerung

12 Monate im ungeöffneten Originalgebinde bei normalen Bedingungen. Vor Frost schützen.

### VORSICHTS- UND SICHERHEITSHINWEISE

Hinweise zur sicheren Anwendung unserer Produkte können der letzten Version des Sicherheitsdatenblattes auf [www.mapei.com](http://www.mapei.com) entnommen werden.

Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Während und nach der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung dieses Produktes vermeiden. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut



Verlegung von PU-Belag mit Ultrabond Eco V4 Evolution



Verlegung von LVT mit Ultrabond Eco V4 Evolution



Verlegung von Linoleum mit Ultrabond Eco V4 Evolution

# Ultrabond Eco V4 Evolution



sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Werkzeuge direkt nach der Verarbeitung mit Wasser und Seife reinigen. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Produktreste können eingetrocknet als Hausmüll entsorgt werden. Produkt enthält BIT (1:1) und CIT/MIT (3:1); Produkt enthält: Dispersionsbasierte, anorganische Füllstoffe, Polymerdispersion, Tackifier, Konservierungsmittel (VdI-RL 01/Juni 2004). Informationen für Allergiker sowie das Technische Merkblatt sind erhältlich unter der Telefon-Nr. +49 (0) 39 061 / 98 44-0. Weitere Hinweise zur sicheren Anwendung unserer Produkte können dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

## ENTSORGUNG

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Gebinde und Produktreste sind gemäß den örtlichen Richtlinien zu entsorgen.

PRODUKT FÜR DEN BERUFSMÄSSIGEN GEBRAUCH.

## HINWEIS

*Obige Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die außerhalb unseres Einflusses stehenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Materialien schließen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfall empfehlen wir, ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernommen werden.*

## RECHTLICHE HINWEISE

**Der Inhalt aus diesem technischen Merkblatt darf in andere projektbezogene Dokumente kopiert werden, aber durch das hieraus entstehende neue Dokument werden die Anforderungen des technischen Merkblattes, welches zum Zeitpunkt der Verarbeitung des MAPEI-Produktes gültig ist, weder abgeändert noch ersetzt.**

**Die aktuellste Version des technischen Merkblattes können Sie unter [www.mapei.com](http://www.mapei.com) herunterladen. JEDE ABÄNDERUNG DES TEXTES ODER DER ANFORDERUNGEN, DIE IN DEM TECHNISCHEN MERKBLATT ENTHALTEN SIND ODER AUS DIESEM ABGELEITET WERDEN, FÜHREN ZUM AUSSCHLUSS DER VERANTWORTUNG VON MAPEI.**

Die aktuellste Version des technischen Merkblattes erhalten Sie unter [www.mapei.com](http://www.mapei.com). Die vergangenen Versionen verlieren ihre Gültigkeit.



Dieses Symbol kennzeichnet sehr emissionsarme und schadstofffreie MAPEI-Qualitätsprodukte, lizenziert durch die GEV (Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V.).

**Alle relevanten Referenzen zum Produkt sind auf Anfrage oder im Internet unter [www.mapei.com](http://www.mapei.com) erhältlich**