ULTRABOND MS RAPID

Hybrid-Montage-Klebstoff für den Innenund Außenbereich mit hoher Anfangshaftung

ANWENDUNGSBEREICH

Ultrabond MS Rapid ist ein einkomponentiger, flexibler, standfester Klebstoff mit hohem Elastizitätsmodul hergestellt aus sililierten Polymeren charakterisiert durch hohen Anfangstack (Saugeffekt) und schneller Aushärtung. Wird für Klebungen mit hohem Anfangstack, hoher mechanischer Belastung und schneller Aushärtung empfohlen. Seine schnelle Polymerisation und Kompatibilität mit den meisten saugenden und nicht saugenden im Bauwesen verwendeten, auch feuchten, Untergründen macht **Ultrabond MS Rapid** zu einem praktischen, leicht zu applizierenden Produkt um herkömmliche mechanische Befestigungsmethoden, bei der Konstruktion oder Montage von Bauteilen und Fittings die im Bauwesen und in der Industrie verwendet werden, zu ersetzen oder zu integrieren. Geeignet zur Klebung von Fensterbänken im Innen- und Außenbereich, Verklebungen auf Balkonen, Verklebung von Steinschwellen, Sockelleisten, Parkett, Kabelkanälen aus Holz und Kunststoff, Dämm- und schallabsorbierenden Panelen, Dachziegeln, Tür- und Wandverkleidungen und vorgefertigten Verkleidungen und Elementen. Speziell geeignet für die Verklebung von **Idrostop Soft**, einem quellfähigen, hoch flexiblen Dichtprofil auf Bentonitbasis zur Abdichtung von Arbeitsfugen im Beton- und Stahlbetonbau.

Anwendungsbeispiele

Ultrabond MS Rapid wird zur Verklebung und Montage für eine große Auswahl an Materialen empfohlen, wie z.B. von:
Zement und zementhaltigen Materialien;
· Ziegel;
· Stein;
· Holz und Holz beinhaltende Materialien;
· Metalle;
· Oberflächen mit Anstrich;
· Keramik;
· Glas;
· Starre und flexible Kunststoffe*;
· **Idrostop Soft**, ein quellfähiges, hoch flexibles Dichtprofil auf Bentonitbasis.
*Bitte vor der Applikation die Anwendungstechnik von MAPEI konsultieren.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Ultrabond MS Rapid ist ein höchst viskoser und höchst standfester Klebstoff, hergestellt aus sililierten Polymeren, der keine Silikone und keine Isozyanate beinhaltet, entwickelt in den MAPEI R&D Forschungslabors.
Im Vergleich mit PUR-Produkten gewährleistet **Ultrabond MS Rapid**:
· Verwendbarkeit auf feuchten Untergründen;
· Leicht zu verpressen, auch bei tiefen Umgebungstemperaturen;
· Schnelle Oberflächenhärtung;
· Längere Haltbarkeit:
· Verwendung herkömmlicher Plastikkartuschen;
· Im Vergleich zu neutral vernetzenden Silikonprodukten hat **Ultrabond MS Rapid**:
· bessere Adhäsion auf saugenden und nichtsaugenden Untergründen;
· eine hohe Anfangshaftung;

· keine „Fadenbildung“ nach der Extrusion;
· eine hohe Zug- und Scherfestigkeit;
· kann mit den meisten, handelsüblichen, elastischen Farben übermalt werden;
· Keine Weichmacherwanderung in den Untergrund.

Dank seiner pastösen Konsistenz, kann frisch aufgetragenes **Ultrabond MS Rapid** Unebenheiten im Untergrund bei der Verklebung ausgleichen. **Ultrabond MS Rapid** ist lösemittelfrei, gibt keinen unangenehmen Geruch ab, hat einen sehr geringen VOC Gehalt und ist durch das GEV Institut mit EC 1R Plus zertifiziert. **Ultrabond MS Rapid** härtet durch Feuchtigkeit aus der Luft oder dem Untergrund aus, ohne Abgabe einer beachtungswerten Menge an Gasen oder Flüssigkeiten dämpfen, die möglicherweise umweltgefährdend sein könnten. Daher sind keine Warnhinweise auf der Verpackung angebracht.

Das Produkt ist gebrauchsfertig, wird in Plastikkartuschen geliefert und kann mit herkömmlichen Kartuschenpressen verarbeitet werden.

WICHTIGE HINWEISE

Nicht auf staubigen oder mürben Untergrund auftragen. Nicht auf nassen Untergrund oder Untergrund mit aufsteigender Feuchtigkeit applizieren. Nicht auf Oberflächen verwenden die mit Ölrückständen, Fett oder Trennmittel verunreinigt sind. Nicht auf Bitumen anwenden. Nicht bei Temperaturen unter +5 °C verwenden. Elemente und Komponenten unmittelbar nach dem Extrudieren verkleben. Frisch aufgetragenen Klebstoff nicht mit Lösungen aus Alkohol verunreinigen.

ANWENDUNGSRICHTLINIEN

Vorbereitung des Untergrundes

Alle zu verklebenden Flächen müssen trocken oder leicht feucht, ausreichend fest und staubfrei, frei von lockeren Teilen, Öl, Fett, Wachs und alten Anstrichen sein. **Ultrabond MS Rapid** haftet sehr gut auf den meisten Baustoffen und kann ohne Primer verarbeitet werden. In bestimmten Fällen, unter schwierigen Bedingungen, kann ein Auftrag von **Primer FD** helfen, Haftung auf saugenden Untergründen herzustellen. Das Entfetten von nicht saugenden Oberflächen mit einem, in **Cleaner L** oder Aceton getauchten, reinem Lappen durchführen. Anschließend so lange mit dem Kleberauftrag warten, bis das Reinigungsmittel abgetrocknet ist. Wir empfehlen Kunststoffuntergründe mit einem feinen Schmirgelpapier aufzurauen und **Primer P** aufzubringen bevor der Klebstoff appliziert wird. Aufgrund der vielen verschiedenen Kunststofftypen empfehlen wir vorab auf einer kleinen Fläche einen Test durchzuführen, um die Reaktion beurteilen zu können. **Ultrabond MS Rapid** erst auftragen nachdem der Primer vollständig abgetrocknet ist. Im Zweifelsfall kontaktieren Sie bitte die Mapei-Anwendungstechnik für entsprechende Beratung.

Vorbereitung und Applikation von Ultrabond MS Rapid

Mit der Kartuschenpresse einen gleichmäßigen Kleberwulst auftragen. Beim Verkleben von Teilen mit kleiner Fläche wird der Klebstoff auf die Rückseite des zu verklebenden Teils aufgetragen und dieses fest auf den Untergrund gedrückt damit sich der Klebstoff gleichmäßig verteilt. Beim Verkleben von Teilen mit großer Fläche werden parallel verlaufende Wülste im Abstand von ca. 10-15 cm aufgebracht und die Teile gut an den Untergrund angepresst um einen gleichmäßigen Kleberverlauf zu erzielen.

Anpassung der Teile kann innerhalb von 5 Minuten bei +23 °C vorgenommen werden. **Ultrabond MS Rapid** ist ein schnell erhärtender Klebstoff. Wenn notwendig kann, wenn eine schnelle Polymerisation des Klebstoffs erforderlich ist, die zu verklebende Oberfläche mit einem feinen Wassernebel besprüht werden. Es dürfen an der Oberfläche keine Tropfen und Pfützen entstehen.

Der Klebstoff beginnt nach 2 Stunden bei +23 °C auszuhärten (nach dem Auftrag eines Wassernebels nach 35 Minuten). Die vollständige Erhärtung ist nach 24 Stunden bei +23 °C für Lagen von 2-3 mm Schichtdicke erreicht. **Ultrabond MS Rapid** hat eine hohe Anfangsklebkraft (Tack) und unterstützt die schnelle Verklebung von schweren Lasten an Wand und Decke.

Werden schwere Objekte an vertikalen Wänden und auf Decken verklebt, oder können nach der Verklebung Vibrationen oder Bewegungen auftreten, empfiehlt es sich **Ultrabond MS Rapid** in Kombination mit einem doppelseitigen, bis 3 mm dicken Klebeband zu verwenden, um ein Verrutschen des Objekts in der Anfangsphase zu vermeiden. In diesem Fall kann die Position des verklebten Teils nicht mehr verändert werden.

Den Klebstoff nicht in höheren Schichtstärken als 2-3 mm auftragen.

VERBRAUCH

Abhängig von der angewendeten Klebemethode (Wulstbildung oder punktueller Auftrag). Aus einer 300 ml Kartusche kann man einen 5 m langen, dreieckigen Kleberwulst (10 mm Basis, 10 mm Höhe) extrudieren.

Reinigung

Ultrabond MS Rapid lässt sich vor der Aushärtung mit **Cleaner L** oder Aceton von Flächen, Werkzeug, Kleidung usw. entfernen. Ausgehärtet lässt es sich nur mechanisch oder mit **Pulicol 2000** entfernen. Sicherstellen dass alle Lösungsmittel vor dem Kleberauftrag verflüchtigt sind.

FARBE

Ultrabond MS Rapid ist in weiß erhältlich.

LIEFERFORM

Karton zu 12 Kartuschen a 300 ml.

LAGERUNG

Ultrabond MS Rapid kann bis zu 18 Monate im verschlossenen Originalgebinde an einem trockenen, kühlen Platz gelagert werden.

VORSICHTS- UND SICHERHEITSHINWEISE

Ultrabond MS Rapid ist nicht kennzeichnungspflichtig gemäß Gefahrstoffverordnung bzw. den aktuellen Einstufungskriterien für Gemische. Es wird empfohlen, bei der Verarbeitung Schutzhandschuhe und –brille zu tragen und die beim Umgang mit Baustoffen/Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen. Weitere Hinweise zur sicheren Anwendung unserer Produkte können der letzten Version des Sicherheitsdatenblattes entnommen werden.

ENTSORGUNG

Gebinde spachtelrein entleeren. Gebinde und Produktreste sind gemäß den Hinweisen unseres Entsorgungsratgebers bzw. entsprechend den örtlichen Richtlinien folgend zu entsorgen.
PRODUKT FÜR DEN BERUFSMÄSSIGEN GEBRAUCH.

TECHNISCHE DATEN (typische Werte)	
KENNDATEN DES PRODUKTS	
Konsistenz:	standfeste Paste
Farbe:	weiß
Dichte (g/cm³):	1,45 ± 0,03
Trockensubstanzgehalt (%):	100
Viskosität nach Helipath-System:	6.500.000 (Welle F - 1,0 UpM)
Kennzeichnung nach **– GISCODE:** **– EMICODE:**	RS10, Verlegewerkstoffe, methoxysilanhaltig EC1 R Plus - sehr emissionsarm Weitere Hinweise können dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden
ANWENDUNGSDATEN (bei +23 °C und 50 % rel. Feuchtigkeit)	
Verarbeitungstemperatur (°C):	von +5 bis +35
Staubtrocken (Minuten):	10
Korrekturen innerhalb (Minuten):	5
Erhärtungsbeginn nach (Stunden):	1,30 (25 Minuten bei feuchtem Untergrund)
Vollständige Erhärtung nach:	3,5 mm/24 St. - 6 mm/48 St.
ENDEIGENSCHAFTEN	

Anfangsklebkraft (Tack) (entsprechend der Mapei-Testmethode) (N):	25
Endzugfestigkeit (nach EN 1348) (N/mm²): – nach 7 Tagen bei +23 °C:	3,0
Endscherfestigkeit (nach EN 12004) (N/mm²): nach 7 Tagen bei +23 °C:	3,0
Weiterreißwiderstand (nach ISO 34/1) (N/mm): – nach 7 Tagen bei +23 °C:	14
Shore A Härte (nach DIN 53505):	80
Bruchdehnung (nach DIN 53504 S3a) (%): – nach 7 Tagen bei +23 °C:	120
UV-Beständigkeit:	hervorragend
Temperaturbereich (°C):	von -40 bis +90

N.B.

Obige Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die außerhalb unseres Einflusses stehenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Materialien schließen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir, ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernommen werden.

Die aktuellste Version des technischen Merkblatts erhalten Sie auf unserer Homepage unter www.mapei.com. Die vergangenen Versionen verlieren ihre Gültigkeit.

Die Vervielfältigung der hier veröffentlichten Texte, Fotos und Illustrationen ist untersagt und bedarf der vorherigen Genehmigung durch MAPEI