



1K-Acryl-Dichtstoff

Für Innen & Außen

A 205



Eigenschaften

- ▶ 18 % zulässige Gesamtverformung nach ISO 9046 (Herstellerprüfung) - Auch für große Fugenbewegungen geeignet
- ▶ Überstreichbar / Überlackierbar - bitte Anwendungshinweise im technischen Datenblatt beachten
- ▶ Keine Vergilbung / Vergrauung
- ▶ Gute UV-Beständigkeit - Lange Haltbarkeit im bewitterten Bereich
- ▶ Anstrichverträglich nach DIN 52452 - Keine Wechselwirkungen mit vorhandenen und angrenzenden Beschichtungen
- ▶ Frostunempfindlich - Kann bis zu 48 Stunden bei max. -10 °C gelagert und transportiert werden



Anwendungsgebiete

- ▶ Abdichten von Anschlussfugen im Sockel-, Wand- und Deckenbereich, z.B. bei Fensterbänken und Rolladenkästen
- ▶ Abdichten von Anschlussfugen im Außenbereich

Normen und Prüfungen

- ▶ Geprüft nach EN 15651 - Teil 1 - F EXT-INT 12,5 P
- ▶ Geprüftes Brandverhalten nach EN 13501: Klasse E
- ▶ EMICODE® EC 1 Plus - sehr emissionsarm
- ▶ Gütesiegel des IVD - Industrieverband Dichtstoffe e.V. - geprüft durch das ift - Institut für Fenstertechnik e.V., Rosenheim
- ▶ Französische VOC-Emissionsklasse A+
- ▶ Deklaration in Baubook Österreich
- ▶ Konform zur Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)
- ▶ Für Anwendungen gemäß IVD-Merkblatt Nr. 12+16+20+29+31+32+35 geeignet

Technische Daten

Hautbildungszeit bei 23 °C/50 % rLf [min]	~ 4 -10
Verarbeitungstemperatur von/bis [°C]	+ 5 / + 35
Viskosität bei 23 °C	pastös, standfest
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,7
Shore-A-Härte nach ISO 868	~ 10
Zulässige Gesamtverformung [%] nach ISO 9046	18
Zulässige Gesamtverformung [%] gemäß EN 15651-Teil 1	12,5
Dehnspannungswert bei 100 % nach ISO 37, Typ 3 [N/mm²]	~ 0,3
Reißdehnung nach ISO 37, Typ 3 [%]	~ 450

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, Deutschland
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.de

☎ Anwendungsberatung

☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de



DICHTEN & KLEBEN

Zugfestigkeit nach ISO 37, Typ 3 [N/mm ²]	~ 0,35
Temperaturbeständigkeit von/bis [°C]	- 20 / + 80
Maximale Fugenbreite [mm]	25
Ausspritzrate nach ISO 8394-1 [g/min]	~ 300 - 370
Volumenschwund nach ISO 10563 [%]	~ 20
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Kartusche/Beutel [Monate]	12 ¹ ²

1) Frostfrei lagern

2) Vorübergehende Lagerung bis -10°C möglich, aber nicht länger als 48 Stunden.

Diese Werte sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an OTTO-CHEMIE.

Vorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, staub- und fettfrei sowie tragfähig sein.

Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden. Reinigen von nicht-porösen Untergründen: Reinigung mit OTTO Cleaner T (keine Ablüftezeit erforderlich) und sauberem, flusenfreiem Tuch. Reinigen von porösen Untergründen: Oberflächen mechanisch, z.B. mit einer Stahlbürste oder einer Schleifscheibe, von losen Partikeln säubern.

Saugende mineralische Haftflächen sollten zur Haftungsverbesserung mit Wasser angefeuchtet werden.

Außerdem stehen zur Haftungsverbesserung zur Verfügung: auf saugenden Untergründen - Gemisch aus Acryldichtstoff/Wasser 1:2 - auf saugenden und nicht saugenden Untergründen: OTTO Primer siehe Grundierungstabelle

Grundierungstabelle

Die Anforderungen an elastische Abdichtungen und Klebungen sind abhängig von den jeweiligen äußeren Einflüssen. Extreme Temperaturschwankungen, Dehn- und Scherkräfte, wiederholter Kontakt mit Wasser etc. stellen hohe Ansprüche an eine Haftverbindung. In solchen Fällen ist bei Empfehlungen (z.B. +/OTTO Primer 1216) die Verwendung des genannten Primers ratsam, um eine möglichst belastbare Verbindung zu erzielen.

Acrylglas/PMMA	-
Acryl-Sanitär (z.B. Wannen)	-
Aluminium blank	+ / 1105
Aluminium eloxiert	+ / 1225
Aluminium, pulverbeschichtet	T / 1105 / 1225
Beton	+ / 1105
Betonwerkstein	-
Blei	-
Chrom	+ / 1225
Edelstahl	+ / 1225
Eisen	-
Epoxidharzbeschichtung	-
Faserzement	+ / 1105 / 1225
Glas	T
Holz, lackiert (lösemittelhaltig)	+ / T
Holz, lackiert (wässrige Systeme)	+ / T
Holz, lasiert (lösemittelhaltig)	+ / 1105
Holz, lasiert (wässrige Systeme)	+ / 1105
Holz, unbehandelt	+ / 1105 / 1225
Keramik, glasiert	+ / T
Keramik, unglasiert	+ / T
Kunststein	-
Kunststoffprofile (Hart-PVC z.B. Vinnolit)	+ / 1105
Kupfer	+ / 1105
Melaminharzplatten	-
Messing	+ / 1105
Naturstein (Marmor, Granit etc.)	-
Polyester	-

Polypropylen (PP)	-
Porenbeton	+ / 1105 / 1225
Putz	+ / 1105 / 1225
PVC-hart	+ / 1105
PVC-weich-Folien	-
Weißblech	-
Zink, verzinktes Eisen	-

+ = ohne Grundierung gute Haftung

- = nicht geeignet

T = Test/Vorversuch empfohlen

Die oben aufgeführte Tabelle beruht auf Haftversuchen unter Laborbedingungen. In der Praxis sind die Hafteigenschaften von einer Vielzahl von äußeren Einflüssen (Witterung, Verunreinigungen, Belastungen etc.) abhängig. Aus diesem Grund dient die Hafttabelle nur zur Orientierung und stellt keine verbindliche Aussage dar.

Besondere Hinweise

Vor dem Einsatz des Produktes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe/Materialien in dem Kontaktbereich mit diesem und miteinander verträglich sind und sich nicht schädigen oder verändern (z. B. verfärben). Bei Werkstoffen/Materialien, die in der Folge im Bereich des Produktes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z. B. Verfärbung) des Produktes führen können.

Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe/Materialien zu nehmen.

Bei Normaltemperatur (23°C/50%rLf) bildet der Dichtstoff nach ca. 20 Min. eine feste Oberflächenhaut. Bis dahin muss Regen oder sonstige Wassereinwirkung auf die frische Dichtmasse unbedingt vermieden werden. Tieferen Temperaturen und / oder hohe Luftfeuchtigkeiten können die Trocknungsgeschwindigkeit des Dichtstoffes deutlich verringern.

Nicht bei Temperaturen unter +5 °C verarbeiten.

Während der Aushärtung/Trocknung kommt es zur Farbveränderung des Dichtstoffes. Der endgültige Farbton wird nach vollständiger Aushärtung erreicht.

Verträglichkeit mit Anstrichen auf wässriger Basis ist in den meisten Fällen gegeben. Aufgrund der Vielzahl der am Markt erhältlichen Anstrichsysteme empfehlen wir jedoch die Verträglichkeit von Dichtstoff und Anstrich zu überprüfen oder Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik zu halten.

In den Fällen, wo der Dichtstoff in Fugen mit geringer Bewegung überstrichen wird, muss eine Trocknungszeit von mindestens 1 Woche eingehalten werden.

Berührungskontakt mit bitumenhaltigen und weichmacherabgebenden Materialien wie z.B. Butyl, EPDM, Neopren, Isolier- und Schwarzanstrichen vermeiden.

Anwendungshinweise

Dichtstoff mit Hand- oder Druckluftpistole gleichmäßig ausspritzen, Oberfläche vor beginnender Hautbildung mit angefeuchtem Werkzeug anpressen. Verunreinigungen in frischem Zustand mit Wasser entfernen.

Unser Produkt kann überstrichen / überlackiert werden. Die Verträglichkeit zwischen Beschichtung und unserem Produkt muss **vor** der Anwendung durch den Anwender/Verarbeiter überprüft werden - ggf. unter Produktionsbedingungen. Unsere OTTO Anwendungstechnik unterstützt Sie gerne unverbindlich. Wird nach erfolgreicher Verträglichkeitsprüfung unser Produkt in Ausnahmefällen ganzflächig überstrichen, muss auch diese Beschichtung der elastischen Bewegung des Dichtstoffes folgen können. Anderenfalls können Rissbildungen im Anstrich oder optische Beeinträchtigungen entstehen.

Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen.

Das konkrete Aufbrauchdatum ist dem Gebindeaufdruck zu entnehmen und zu beachten.

Wir empfehlen, unsere Produkte in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/ Luftfeuchtigkeit gelagert und / oder transportiert, kann eine Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.

Lieferform

Glänzende Farben

	310 ml Kartusche	400 ml Alu-Folienbeutel	580 ml Alu-Folienbeutel
 betongrau	A205-04-C56	auf Anfrage	A205-08-C56
 braun	A205-04-C05	auf Anfrage	auf Anfrage
 schwarz	A205-04-C04	auf Anfrage	auf Anfrage
 weiß	A205-04-C01	A205-07-C01	A205-08-C01
Stück pro Verpackungseinheit	20	20	20
Stück pro Palette	1200	900	880

Aus darstellungstechnischen Gründen können die abgebildeten Farben von den Originalfarben der Produkte abweichen. Für eine exakte Farbdarstellung fordern Sie bitte unsere original Farbmuster an.

Sicherheitshinweise

Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.
Nach erfolgter Aushärtung ist das Produkt geruchlos.

Entsorgung

Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt.

Markenhinweise

EMICODE® ist ein eingetragenes Warenzeichen der GEV e. V. (Düsseldorf)

Mängelhaftung

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Angaben in dieser Druckschrift befreien den Verarbeiter nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der auf Grund unserer anwendungstechnischen Beratung hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in der Verantwortung des Verarbeiters. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen verantwortlich. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch bezüglich einer etwaigen Mängelhaftung. Sie finden unsere AGB unter www.otto-chemie.de.