

ULTRABOND ECO V4 SP CONDUCTIVE (leitfähig)

Sehr emissionsarmer, heller Dispersionsklebstoff für leitfähige Beläge



www.blauer-engel.de/uz113

ANWENDUNGSBEREICH

Verlegung von ableitfähigen PVC-, Gummi- und textilen Bodenbelägen im Innenbereich.

Anwendungsbeispiele

Ultrabond Eco V4 SP Conductive ist geeignet zur Verlegung von:

- leitfähigen PVC-Belägen oder antistatischen Belägen in allen Bereichen wo elektrostatische Entladungen zu einer Verpuffungsgefahr führen oder eine Störung elektrischer und elektronischer Geräte bewirken können, z.B. in Operationssälen, Laboratorien und Chemiewerken, Umgebungen mit elektronischen Instrumenten, Rechenzentren usw.;
- leitfähigen oder antistatischen Gummibelägen;
- leitfähigen Textilbelägen und Nadelvlies;

AUF

allen glatten, saugfähigen und vorbereiteten Untergründen.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Ultrabond Eco V4 SP Conductive ist ein leicht zu verarbeitender, sehr emissionsarmer (EMICODE EC1 PLUS), heller Dispersionsklebstoff auf Kunstharzbasis (mit leitenden Additiven/Fasern) mit cremiger Konsistenz.

Ultrabond Eco V4 SP Conductive ist nicht brennbar, sehr emissionsarm und kann daher ohne besondere Vorkehrungen gelagert werden.

Ultrabond Eco V4 SP Conductive verfügt über eine gute Anfangshaftung (Tack) und ist nach einer Ablüftezeit von 0-10 Minuten (bei +23 °C) für die Verlegung von diffusionsdichten Belägen auf saugfähigen Untergründen geeignet. Die maximale Einlegzeit beträgt ca. 15 Minuten bei +23 °C.

Nach erfolgter Aushärtung (ca. 24-48 Stunden) weist der elastische Klebefilm eine gute Kohäsion und Haftung auf.

WICHTIGE HINWEISE

- Beste Verarbeitungsbedingungen bei +15 °C bis +35 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von <65%.
- Zur Verlegung von dampfdichten Belägen auf nichtsaugenden Untergründen **Adesilex G19 Conductive** verwenden.
- Dem Gebinde ist eine Kombi-Zahnung beigelegt. Für Gummi- und PVC-Beläge die feine Seite, für textile Beläge und Nadelvlies die grobe Seite der Kombi-Zahnung verwenden.

ANWENDUNGSRICHTLINIEN

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss hinsichtlich der Belegereife den Anforderungen der jeweiligen Normen entsprechen. Der Untergrund muss einheitlich trocken, rissfrei, saugfähig, eben, druck- und zugfest sein und darf keinen Staub, trennende Substanzen, Lacke, Wachs, Öle, Rost, Gips Spuren oder Stoffe aufweisen, die die Haftung beeinträchtigen können. Nichtsaugende Untergründe müssen in einer Dicke von mindestens 2 mm gespachtelt werden. Die Restfeuchtigkeit muss den normativen Vorschriften bzw. dem jeweiligen Stand der Technik entsprechen. Ferner muss sicher gestellt sein, dass keine aufsteigende Feuchtigkeit wirksam werden kann. Estriche und erdreichangrenzende Untergründe müssen bauseitig normgerecht gegen aufsteigende Feuchtigkeit abgedichtet sein. Informationen zur Sanierung von Rissen, Verfestigung und Absperrung von Estrichen, zum Einbau von Schnellestrichen und Ausgleichen von unebenen Estrichen sind im Katalog, in dem das MAPEI-Produktprogramm zur Untergrundvorbereitung dargestellt ist, zu finden. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechnik.

Akklimatisierung

Vor Beginn der Arbeiten ist sicherzustellen, dass der Belag und der Verlegeuntergrund entsprechend den empfohlenen Temperaturen und Luftfeuchtigkeiten akklimatisiert sind.

Ableitung und Erdungsanschluss

Der Erdungsanschluss (Potentialanschluss) ist gemäß den normativen Vorschriften (CEI, DIN, VDE, AMSO, NFPA, ANSI, usw.) auszuführen. Grundsätzlich erfolgt der Erdungsanschluss über Kupferbänder (Dicke: 0,08-0,10 mm, Breite: 10-25 mm), welche mit **Ultrabond Eco V4 SP Conductive** geklebt werden.

Verarbeitung

Ultrabond Eco V4 SP Conductive gut im Gebinde aufrühren, damit eine gleichmäßige Verteilung der leitfähigen Fasern erreicht wird. Der aufgerührte Klebstoff wird bei Gummi- und PVC-Belägen mit der feinen Seite der Kombi-Zahnleiste und bei textilen Belägen und Linoleum mit der groben Seite der Kombi-Zahnleiste so auf dem Untergrund aufgetragen, dass eine vollflächige Benetzung der Belagrückseite erzielt wird. Die Abluftzeit variiert zwischen 0–10 Minuten bei +23 °C, je nach Raumklima und Saugfähigkeit des Untergrundes.

Verlegung des Belages

Die Hinweise der Belagshersteller sind zu beachten. Nach der Abluftzeit, maximal 15 Minuten je nach Art des Untergrundes und Umgebungsklima, den Belag in das noch nasse Klebstoffbett einlegen. Dabei muss die Klebstoffriege zerdrückt werden. Lufteinschlüsse vermeiden und den Belag vorsichtig anreiben um eine optimale Benetzung der Belagrückseite zu erzielen. Nach Verlegung der Beläge müssen diese immer mit einer Gliederwalze angerollt werden.

NUTZUNG

Der Belag kann nach einigen Stunden begangen werden, je nach Temperatur, Saugfähigkeit des Untergrundes und Diffusionsfähigkeit des Belages. Die vollständige Aushärtung ist nach ca. 24–48 Stunden erreicht.

Reinigung

Frischer Klebstoff kann vom Belag, den Werkzeugen, den Händen und der Kleidung mit Wasser und Seife entfernt werden. Getrockneter Klebstoff kann mit Alkohol oder geeigneten Lösemitteln entfernt werden.

VERBRAUCH

Der Verbrauch variiert je nach Rauigkeit des Untergrundes und Beschaffenheit der Belagrückseite: ca. 300–400 g/m².

LIEFERFORM

Kunststoffgebinde zu 16 kg.

LAGERUNG

12 Monate im ungeöffneten Originalgebinde bei normalen Bedingungen. Vor Frost schützen.

VORSICHTS- UND SICHERHEITSHINWEISE

Ultrabond Eco V4 SP Conductive ist nicht kennzeichnungspflichtig gemäß Gefahrstoffverordnung bzw. gemäß den europäischen Einstufungskriterien für Gemische. Für Kinder unzugänglich aufzubewahren. Während und nach der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung dieses Produktes ist zu vermeiden. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Reinigung der Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können eingetrocknet als Hausmüll entsorgt werden. Produkt enthält: BIT und CIT/MIT (3:1); Informationen für Allergiker sowie das Technische Merkblatt erhältlich unter Telefon-Nr. +49 (0) 39061 / 98440.

Das Produkt beinhaltet: Wasser, Füllstoffe, Bindemittel, Konservierungsmittel (Vdl-RL 01/Juni 2018).

PRODUKT FÜR DEN BERUFSMÄSSIGEN GEBRAUCH.

TECHNISCHE DATEN (typische Werte)	
KENNDATEN DES PRODUKTS	
Konsistenz:	cremig-pastös
Farbe:	hellgrau
Dichte (g/cm ³):	1,05
pH:	7,5
Trockenrückstand (%):	70
Viskosität nach Brookfield (mPa*s):	300.000 (Spindel E – 5 UpM)
Kennzeichnung nach – GISCODE: – EMICODE: – Blauer Engel:	D1 – lösemittelfreie Dispersionsverlegewerkstoffe gemäß TRGS 610 EC1 PLUS – sehr emissionsarm DE-UZ 113 Weitere Hinweise können dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden
ANWENDUNGSDATEN (bei +23 °C und 50 % rel. Luftfeuchte)	
Verarbeitungstemperatur (°C):	von +15 bis +35
Ablüftezeit (Minuten):	von 0–10
Einlegezeit (Minuten):	maximal 15
Begehbar (Stunden):	nach 3–5
Belastbar (Stunden):	nach 24–48

HINWEIS

Die Angaben in diesem Merkblatt zu den Produkteigenschaften und der Verarbeitung entsprechen nach bestem Wissen dem der zeitigen Stand der Erkenntnisse und Erfahrungen sowie unserer Entwicklung unter standardisierten Bedingungen. Sie können jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften oder Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall darstellen. Bei der Produktanwendung sind immer die konkreten Umstände und aktuellen Gegebenheiten der Baustelle zu beachten. Vor der Anwendung unserer Produkte soll der Verwender daher deren Anwendung testen und sich von ihrer Eignung überzeugen. Die Verantwortung für die richtige Verwendung und Ausführung liegt aus schließlich beim Anwender.

Die aktuellste Version des technischen Merkblattes erhalten Sie unter www.mapei.com.

RECHTLICHE HINWEISE

Der Inhalt aus diesem technischen Merkblatt darf in andere projektbezogene Dokumente kopiert werden, aber durch das hieraus entstehende neue Dokument werden die Anforderungen des technischen Merkblattes, welches zum Zeitpunkt der Verarbeitung des MAPEI-Produktes gültig ist, weder abgeändert noch ersetzt. Die aktuellste Version des technischen Merkblattes können Sie unter www.mapei.com herunterladen. Die früheren Versionen verlieren ihre Gültigkeit. JEDE ABÄNDERUNG DES TEXTES ODER DER ANFORDERUNGEN, DIE IN DEM TECHNISCHEN MERKBLATT ENTHALTEN SIND ODER AUS DIESEM ABGELEITET WERDEN, FÜHREN ZUM AUSSCHLUSS DER VERANTWORTUNG VON MAPEI.



Verarbeitung von Ultrabond Eco V4
SP Conductive



Verlegung von PVC-Platten mit
Ultrabond Eco V4 SP Conductive

236-7-2020 de (AT)

Die Vervielfältigung der hier veröffentlichten Texte, Fotos und Illustrationen ist untersagt und bedarf der vorherigen Genehmigung durch MAPEI

