



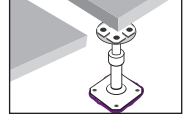
685



**DAUERHAFTE
VERBINDUNGEN.**

Stützenkleber

1K Klebstoff auf Hybridbasis



Technisches Datenblatt

Version: 04-2025

Prüfungen:

· EMICODE EC1^{PLUS} „sehr emissionsarm“

1. Technische Daten

Basis	Hybrid-Klebstoff – silanterminierte Polymere
Hautbildezeit	~ 10 Min. (23°C/50%RLF)
Durchhärtung	~ 2,0 mm/24 Std (bei +23°C/50%RLF)
Dichte	~ 1,64 (EN ISO 1183-1)
Shore A-Härte	~ 60 (DIN ISO 7619-1)
Volumenschwund	~ 4% (EN ISO 10563)
Weiterreißfestigkeit	~ 9 N/mm (ISO 34-1)
Bruchspannung	~ 3,0 N/mm ² (DIN 53504-1 S2)
Bruchdehnung	~ 110% (DIN 53504-1 S2))
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +90°C (Dauerbelastung)
Baustoffklasse nach EN 13501-1	E
Verarbeitungstemperatur (Untergrund, Umgebung)	untere +5°C, obere +35°C
Farben	Grau
Lieferform	Folienbeutel zu 600ml; 20 St. je Karton
Lagerfähigkeit	6 Monate in Originalverpackung, bei kühler und trockener Lagerung

2. Eigenschaften/Einsatzgebiete

Der 685 Stützenkleber weist hohe Anfangsklebkraft auf und ist durch sein 1-K-System sofort und einfach zu verarbeiten. Der Kleber ist wasser- und lösemittelfrei und verursacht keine Unverträglichkeiten zu lösemittelsempfindlichen Werkstoffen. Fertig vernetzt ist der Spezialklebstoff dauerhaft elastisch, spannungsausgleichend, nahezu geruchlos, witterungsbeständig, nicht korrosiv, silikon-, lösemittel- und isocyanatfrei. Er zeichnet sich durch die sehr emissionsarme Aushärtung aus und trägt das Gütesiegel EMICODE EC1^{PLUS}. 685 Stützenkleber ist speziell für die dauerhafte und kraftvolle Verklebung von verzinkten, chromatisierten Stahl-Doppelbodenstützen auf Betonböden entwickelt worden.

3. Untergrundvorbehandlung

Der Untergrund muss eben, sauber, tragfähig, rissfrei, zug- und druckfest sein. Für optimale Haftung vor allem auf saugenden/porösen, vorwiegend alkalischen Untergründen, empfehlen wir den Einsatz des Primer 70. Die Aushärtengeschwindigkeit kann durch Zufuhr von Feuchtigkeit sowie höheren Temperaturen beschleunigt werden. Auf nicht saugenden Untergründen ist eine Vorreinigung mit 828 Grundreiniger grundsätzlich empfehlenswert, bei empfindlichen Oberflächen sollte jedoch die Verträglichkeit vorab überprüft werden um Oberflächenbeeinträchtigungen zu vermeiden. Ein Anschleifen mit feinem Schleifvlies kann auf glatten Oberflächen die Haftung zusätzlich verbessern.

**RAMSAUER®**

685

**DAUERHAFTE
VERBINDUNGEN.**

Stützenkleber

4. Verarbeitung

Allgemeine Hinweise: Das Ablaufdatum des Materials ist zwingend zu beachten, da ansonsten die Eigenschaften des Produktes nicht mehr gewährleistet werden können. Bei Lagerung und/oder Transport der Produkte über einen längeren Zeitraum bei erhöhten Temperaturen/Luftfeuchtigkeit, kann es zu einer Verringerung der Haltbarkeit bzw. zu Veränderungen der Materialeigenschaften kommen. Durch starke Umwelteinflüsse (z.B. hohe Temperatur, UV-Belastung, Chemikalieneinflüsse wie Dämpfe etc.) können die Eigenschaften des Materials unterschiedlich beeinträchtigt werden. Vor der Verarbeitung hat der Anwender sicherzustellen, dass die Baustoffe (fest, flüssig oder in gasförmigem Zustand) im Kontaktbereich mit dem Dichtstoff verträglich sind. Auf die Umgebungs- und Untergrundtemperatur während der Verarbeitung ist zu achten, da zu hohe oder niedrige Temperaturen zu Veränderung der Eigenschaften führen können. Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung ist vom Verarbeiter vor dem Einsatz stets eine Probeverarbeitung empfehlenswert. Während der Verarbeitung und Aushärtung ist für eine gute Belüftung zu sorgen.

Vorbehandlung der Haftflächen: Die Untergrundvorbehandlung hat nach den Angaben unter Punkt 3 dieses Datenblattes zu erfolgen.

Zusätzliche Anwendungshinweise: Der Klebstoff ist auf eine optimale Materialtemperatur von +20°C abgestimmt. Die Viskosität des unvernetzten Klebstoffes ist temperaturabhängig. Bei tiefen Temperaturen steigt die Viskosität an, bei hohen Temperaturen sinkt sie. Gegebenenfalls muss der Klebstoff vor Gebrauch temperiert werden. Es sollte nie mehr Klebstoff aufgebracht werden als innerhalb der Hautbildezeit verarbeitet werden kann. Der Auftrag erfolgt mittels Hand- oder Druckluftpresse. Zu beachten ist, dass bei großflächigen Verklebungen die Ausbildung des Vulkanisats und der Aufbau der Klebkraft verzögert ist.

5. Erfüllt die Anforderungen des IVD-Merkblattes

Nr. 30	Montageklebstoff für Klebungen und Abdichtungen
--------	---

6. Anwendungseinschränkungen

- Beim 685 Stützenkleber handelt es sich um ein speziell entwickeltes Industrieprodukt für genau definierte Anwendungen. Bei allen nicht genannten Anwendungen, oder artfremden Einsatzgebiet, sind Vorversuche durch den Anwender durchzuführen.
- Teer- und bitumenhaltige Untergründe sind als Haftuntergrund nicht geeignet.
- Nicht für Verklebungen im Dauernaß- bzw. Unterwasserbereich geeignet
- Auf Kunststoffen mit niederenergetischer Oberfläche, wie z.B. PE, PP oder PTFE keine Haftung

7. Sicherheitshinweise

Entnehmen Sie den aktuellen EG-Sicherheitsdatenblättern. Diese sind jederzeit auf unserer Homepage unter **www.ramsauer.eu** erhältlich.

8. Mängelhaftung

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen zum Zeitpunkt der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründe, Verarbeitung und Umweltbedingungen können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Deshalb kann für die Qualität der erzielten Ergebnisse, welche durch die vorgenannten Umstände beeinflusst werden, keine Gewährleistung übernommen werden. Es kann kein Rechtsanspruch, egal in welcher Form, gegenüber Fa. Ramsauer GmbH & Co KG, welcher aus diesen Hinweisen oder aus einer mündlichen Beratung begründet wird, geltend gemacht werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Fa. Ramsauer GmbH & Co KG garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß den Technischen Merkblättern bis zum Verfallsdatum. Produktanwender müssen das jeweils neueste technische Datenblatt konsultieren, welches bei uns angefordert werden kann. Es gelten unsere aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen, welche Sie jederzeit auf unserer Homepage unter **www.ramsauer.eu** downloaden können. Mit Erscheinen einer neuen Version/Überarbeitung des technischen Merkblattes, verlieren alle vorherigen Versionen des jeweiligen Produktes ihre Gültigkeit.