

UNTERDECK- UND UNTERSANNBAHN WÜTOP® THERMO ERS

Verlegeanleitung 1,5 – 5° Grad Dachneigung

Ausführung von Unterdächern als Kondenswasserschutz und als Winddichtung unter einer wasserdichten Dachabdichtung* (z.B. Dachabdichtungsbahnen aus Polymer und Bitumen, vorgeformte Metallelemente und Blechprofile)

Allgemein:

- Die Mindestdachneigung von 1,5 ° ist dauerhaft sicherzustellen. Bitte planen Sie langfristige Gebäude – und Bauteilveränderungen (z.B. Durchbiegung, usw.) mit ein.
- Die Mindestkonterlattenhöhe muss entsprechend der B 4119 geplant und ausgeführt werden. Wir empfehlen die Konterlatten verschraubt auszuführen. Das Nageldichtband muss auf die Unterdachbahn verklebt werden.
- Die Freibewitterung ist auf max. 4 Wochen zu beschränken.
- Alle Nahtverbindungen sind mit Quellschweißmittel oder mittels Heißluftföhn verschweißt auszuführen. Bitte beachten Sie hier insbesondere die Schweißnahtqualität. Jegliche kleine Kapillare in der Schweißnaht, kann bei stehendem Wasser zu Wassereintritt führen. Generell empfehlen wir die Verwendung einer vorkonfektionierten Dachunterdeckbahn, da dort mittels Automat eine bessere Schweißnahtqualität erreicht wird.
- Bei Anschlussdetails, bei denen Gefahr von stehendem Wasser besteht, sind die Schnittkanten und die Schweißnähte der Dachunterdeckbahn mit 1K-Flüssigkunststoff zusätzlich abzudichten.

Anschlussdetails (Kaminanschluss, Dachfenster, Hochzug, Durchdringungen):

Nachfolgend wird die Ausführung des Kaminanschlusses beschrieben. Alle anderen Anschlussdetails sind analog dazu auszuführen.

1. Die Außeneckmanschetten so zuschneiden, dass Sie mindestens 6 cm überlappen. Für Bauteilbewegungen sind auf jeder Seite 5-10 mm Abstand zum Kamin einzuplanen
2. Zwei Außeneckmanschetten am Kamin anlegen und die Überlappung markieren
3. Beide mittels Quellschweißmittel oder Heißluftföhn und Nahtroller miteinander verschweißen. Die Überlappung so ausführen, dass Sie später nicht gegen die Wasserflussrichtung ausgeführt ist. Die Schweißnahtbreite beträgt ca. 4 cm. Punkt 1 – 3 wiederholen, bis die gewünschte Anzahl an Manschetten verbunden sind
4. Danach die Manschette als Ganzes über den Kamin ziehen. Sollte dies nicht möglich sein, werden die zwei Manschetten auf der Unterseite des Kamins bzw. Gefälles als letztes verschweißt bzw. mittels Flexbandkleber verbunden.

5. Auf der Oberseite des Kamins mit dem Verschweißen auf der Unterdachbahn beginnen. Immer von einer Ecke in die andere Arbeiten, um Falten in der Mitte zu vermeiden.
6. Die Unterseite des Kamins als letztes verschweißen, da hier Falten an wenigsten zu Undichtheiten führen können
7. Im Eckbereich alle Manschettenverbindungen flach andrücken und verschweißen. Den Abstand für die Bauteilbewegung von 5-10 mm einhalten. Ebenso offene Überlappungen des Hochzugs verschweißen, um Wasserhinterwanderung zu verhindern. Die vorgefertigten Schweißnähte der Manschetten ebenfalls nochmals verschweißen und flachdrücken, um das spätere Aufbringen des Flüssigkunststoffes zu erleichtern
8. Am oberen Ende der Manschette eine Dichtnaht mittels Flexbandkleber ausführen, um diese an den Kamin anzudichten. Mittels Roller leicht andrücken
9. Alle Überlappungen müssen entsprechend der Wasserflussrichtung ausgeführt werden
10. Alle Schnittkanten und Schweißnähte der Dachbahn sind zusätzlich mit 1K-Flüssigkunststoff FLK 250 gegen stehendes Wasser abzudichten. Der Flüssigkunststoff wird in einer Breite von mind. 6 cm mittig über der Schweißnaht aufgetragen, für saubere Kanten kann der Bereich mit Abdeckkreppbändern abgeklebt werden. Der Auftrag erfolgt satt einschichtig mit Pinsel oder Rolle auf eine Schichtstärke von mind. 1mm. Verwendete Abdeckkreppbänder sind im nassen Zustand wieder abziehen. Bitte beachten Sie auch die Verarbeitungsrichtlinien des Flüssigkunststoffes, vor allem im Falle der optionalen Verwendung des Katalysators für eine beschleunigte Trocknung.

Hinweis

Diese Verlegeanleitung ist als Ergänzung zur Standard-Verlegeanleitung für die Verarbeitung ≥ 5 Grad zu sehen.

* Dacheindeckungen gemäß ÖNORM B 3419 gelten nicht als wasserdichte Dachabdichtung.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Unterspannbahn WÜTOP® Thermo ERS	0681 001 4..
Quellschweißmittel WÜTOP® Thermo ERS	0681 103 125
Flexbandkleber	0893 710 00.
Flüssigkunststoff FLK PRO 250	0838 892 56.
Rohranschluss WÜTOP® Thermo ERS	0681 001 462
Inneneckstück WÜTOP® Thermo ERS	0681 001 463
Außeneckstück WÜTOP® Thermo ERS	0681 001 464

