Technische Information

Hesse PERFECT-COLOR HDB 5434x(Glanzgrad)-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 HYDRO Härter HDR 5091

Hesse Lignal
inspiring you

Produktbeschreibung

Mit dem HYDRO-Farblack PERFECT-COLOR HDB 5434x(Glanzgrad)-(Farbton) erhalten Sie eine exzellente Farblackoberfläche, die besonders widerstandsfähig gegen mechanische und chemische Belastung ist. Durch seine hervorragende Verlaufseigenschaft lässt sich der PERFECT-COLOR einfach verarbeiten . Seine schnelle Durchtrocknung, sowie die Möglichkeit der forcierten Trocknung ermöglichen es, selbst schwere Werkstücke bereits am nächsten Tag zu stapeln oder weiterzuverarbeiten. PERFECT-COLOR ist ein lichtechter Schichtlack der Spitzenklasse zum Grundieren und Endlackieren. Zudem ist eine direkte Applikation mit PERFECT-COLOR auf geschliffenen rohen MDF-Kanten und -Flächen möglich.

Einsatzgebiete

PERFECT-COLOR eignet sich besonders für die industrielle Lackierung im Bereich des Innenausbaus, Ladenbaus und für Objekte, einschließlich Türen, Bad und Küche. Der Farblack ist auch für die Hinterglaslackierung dekorativer Glasoberflächen geeignet.

Anwendungsgebiet

- Innenausbau
- Küche und Bad
- Möbel
- Spezialanwendungen
- Türen

Trägermaterial

- dunkle Laubhölzer feinporig
- dunkle Laubhölzer grobporig
- helle Laubhölzer feinporig
- helle Laubhölzer grobporig
- MDF
- geeignet vorgrundiert
- Melaminfolie

Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung		Sauberes, trockenes Holz, sauberer, geeigneter Folienuntergrund oder geeignete Pigmentfüller. Frei von Öl, Fett, Wachs und Silikonen. Vorschriftsmäßig geschliffen und anschließend entstaubt.
Untergrundschliff Körnung		120 - 400
Zwischenschliff Körnung		280 - 600
Anmerkungen Schliff		Die Qualität und die Gleichmäßigkeit des Holz- / Untergrund- bzw. Zwischenschliffes sind ausschlaggebend für die Endfläche. Nach dem Schliff vorschriftsmäßig entstauben.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse PERFECT-COLOR HDB 5434x(Glanzgrad)-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 HYDRO Härter HDR 5091

Hesse Lignal
inspiring you

Applikation

Applikation	Düsengröße	Spritzdruck	Zerstäuberdruck
2K Anlage			
Airless	0,23 - 0,38 mm		
Airlessniederdruck			
Airmix	0,23 - 0,38 mm	60 - 100 bar	1,5 - 2,5 bar
Druckluftspritzen	1,5 - 2 mm	2,5 - 4 bar	
Spritzautomat			

Zeiten

Topfzeit	2 h / 20 °C
Verarbeitungszeit	2 h / 20 °C
Trocknung	9 h / 20 °C
Stapelbar nach	16 h / 20 °C
Durchhärtung	7 d / 20 °C
Trocknungsgerät	Umlufttrockner
Trocknungstemperatur	40 °C

Endbehandlung

Endbehandlung	Überlackierung: Nach ausreichender Trocknung und gegebenenfalls Zwischenschliff, mit sich selbst oder mit geeigneten HYDRO oder PUR Materialien.

Verarbeitungshinweise

Härter in langsamen Strahl unter Rühren zugeben. Anschließend gegebenenfalls die Spritzviskosität durch Zugabe von Wasser oder HYDRO Optimizer HZ 70 einstellen. Maximale Zugabemenge 5 %. Die Härterzugabe muss immer vor dem Verdünnen erfolgen! Nach Abhärten und Verdünnen sollte die Auslaufzeit nicht unter 40" / DIN 4 mm liegen. Mit Härter versetztes Material nicht in geschlossenen Gebinden lagern.

Die Verarbeitungs- bzw. Topfzeit des PERFECT-COLOR kann bei Bedarf durch Zugabe von ca. 15% Wasser oder ca. 5% Optimizer HZ 70 auf bis zu ca. 4h bei 20° C verlängert werden. Die dadurch bedingte niedrigere Auslaufzeit und Änderung der Rheologie sind zu beachten.

Arbeitsgeräte mit Wasser reinigen. Für die Entfernung angetrockneter Lackreste den Hesse HYDRO Reiniger HV 6917 verwenden. Bei kombinierten Arbeiten (Hydro- und Lösemittellacke) Applikationsgeräte mit Hesse HYDRO Umnetzer HV 6904 durchspülen.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Besondere Hinweise

Vorgrundieren ist je nach Oberflächenwunsch und Trägermaterial möglich, z. B. mit: COOL-FILL HP 6645-9343, PERFECT-FILL HDP 5650-9343, HDP 5650-9343, DP 4755-9343. Exotenhölzer z. B. Markassar oder extrem harzhaltige Astkiefer mit PUR Isoliergrund DG 4720-0001 vorgrundieren.

Die Verarbeitungs- bzw. Topfzeit des PERFECT-COLOR kann bei Bedarf durch Zugabe von ca. 15% Wasser oder ca. 5% Optimizer HZ 70 auf bis zu ca. 4h bei 20° C verlängert werden. Die dadurch bedingte niedrigere Auslaufzeit und Änderung der Rheologie sind zu beachten.

Beim Einsatz auf Treppen(-stufen) empfehlen wir die Ablackierung der Farblackfläche mit Hesse PERFECT-TOP HDE 5400x(Glanzgrad) oder anderen Hesse HYDRO Treppenlacken.

Bei der Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend SOLAS 74 Reg. II-2/3, II-2/5, II-2/6 und X/3, neueste Fassung, IMO-Entschließung MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO-Entschließung MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, IMO MSC/Rundschr. 1120, ist dieses Produkt nur kombinierbar mit anderen zugelassenen und technisch geeigneten Produkten. Die maximale Nassauftragsmenge bei der Verwendung dieses Produktes als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe beträgt 120 g/m^2.

Der PERFECT-COLOR kann im original Mischungsverhältnis auch für die Hinterglaslackierung von dekorativen Glasoberflächen verwendet werden. Die Glasfläche muss vor der Anwendung sauber und fettfrei sein.

Für Flächen mit hoher Beanspruchung oder bei direktem Kontakt mit Wasser empfehlen wir unseren speziellen Glaslack HDB 57485-(Farbton).

„Eine Risikobewertung hat gemäß Richtlinie 2014/90/EU, Anhang II, Abschnitt 3, stattgefunden. Von der ausgehärteten und getrockneten Beschichtung geht weder eine physikalische oder gesundheitliche Gefahr, noch eine Gefahr für die Umwelt aus."

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse PERFECT-COLOR HDB 5434x(Glanzgrad)-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 HYDRO Härter HDR 5091

Hesse Lignal
inspiring you

Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15%)	35 s / DIN6
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang	9 - 11 m²/l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Giscode	W3/DD+
Anteil nachwachsender Rohstoffe	0 %
NfA	30,4 - 49,2 %
VOC EU	0,81 - 6,56 %
VOC FR	A+
Transportbedingungen	10 - 30 °C
Lagerfähigkeit Wochen	52
Lagertemperatur	10 - 30 °C
Verarbeitungstemperatur Spanne	18 - 22 °C
Anzahl Schichten (max)	2
Menge pro Schicht (min)	100 g/m²
Menge pro Schicht (max)	130 g/m²
Gesamtauftragsmenge	260 g/m²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	100 : 10 HYDRO Härter HDR 5091
Mischverhältnis (gravimetrisch)	100 : 9 HYDRO Härter HDR 5091

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse PERFECT-COLOR HDB 5434x(Glanzgrad)-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 HYDRO Härter HDR 5091

Hesse Lignal
inspiring you

Besondere Eigenschaften / Prüfnormen

Zeichen	Prüfnorm / Grundlage
	Produkt erfüllt die Vorgaben der Lösemittelhaltigen Farben- und Lackverordnung - Chem-VOCFarbV - gemäß der nationalen Umsetzung
	PVC-fest
	Sicherheit von Spielzeug nach DIN EN 71-3
	Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160 Teil 1 und 2: Keine Verfärbung (Stufe 5)
	DIN 68861-Teil 1B (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)

Zeichen	Prüfnorm / Grundlage
	Qualitätssicherungssystem-Zertifikat (Modul D); Richtlinie 2014/90/EU (Schiffsausrüstungsrichtlinie)
	Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-1, auf geprüften Trägermaterialien
	Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-1, auf geprüften Trägermaterialien
	DIN 68861-Teil 2 (Möbeloberflächen; Verhalten bei Abriebbeanspruchung)
	DIN 68861-Teil 4 (Möbeloberflächen; Verhalten bei Kratzbeanspruchung)

Bestellhinweise

Bestellnummer	Farbton	Glanzstufe
HDB 54344-9010	9010	seidenmatt
HDB 54344-9005	9005	seidenmatt

Zubehör

	Bestellnummer	Artikelbezeichnung
Härter	HDR 5091	HYDRO Härter
Verzögerer	HZ 5-56	HYDRO Verzögerer
Gerätereiniger	HV 6904	HYDRO Umnetzer
	HV 6917	HYDRO Reiniger
Zusatz- und Pflegemittel	HZ 70	HYDRO Optimizer

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

Bei der Verarbeitung von HYDRO Materialien müssen materialführende Teile aus Edelstahl sein. Die Holzfeuchte sollte zwischen 8 - 12 % liegen. HYDRO Lacke bitte nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C verarbeiten und trocknen. Die ideale Luftfeuchtigkeit beim Lackieren liegt zwischen 55 und 65 %. Eine zu niedrige Raumluftfeuchte während des Lackiervorgangs führt zu Oberflächenstörungen (z. B. Schrumpfrissen etc.). Eine zu hohe Luftfeuchtigkeit während der Trocknungsphase verlängert die Trockenzeit des Lackmaterials teilweise drastisch! Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte die Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Bei Einsatz auf Folien etc. bitte den Verbund durch eine Probelackierung auf dem entsprechenden Untergrund absichern! Die optimale Aushärtung der lackierten und abgedunsteten Flächen wird bei Temperaturen über 20 °C bis maximal 40 °C erreicht. Ausreichender, zugfreier Luftaustausch ist zu gewährleisten. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht. Stark wachshaltige Hölzer z. B. Teak beeinflussen unter Umständen den Verbund negativ. Wasserlösliche Holzinhaltsstoffe wie z. B. aus Esche und Gerbsäure aus Hölzern wie z. B. Eiche können Farbtonveränderungen und Verfärbungen der Lackierung auslösen. Wir empfehlen deshalb grundsätzlich eine Probelackierung zur Beurteilung von Farbwirkung, Verbund und Trocknungsverlauf unter Praxisbedingungen vorzunehmen!
Bei MDF-Beschichtungen können Sie Lackierfehler und Kantenrisse vermeiden, wenn Sie Folgendes beachten: Auswahl einer für das Einsatzgebiet geeigneten MDF-Qualität, siehe Herstellerangaben zur EU-Norm EN 622-5 Pkt. 4 Prüfverfahren EN 317 (Anforderungen zur Dickenquellung). Ideale Plattenfeuchtigkeit 5 - 7 %. MDF möglichst rundum lackieren, Rückseiten sollten zumindest farblos beschichtet werden. Scharfe Kanten und Ausfräsungen vermeiden, möglichst abrunden. Kanten und Ausfräsungen 2 x mit Füller beschichten, nicht durchschleifen, gegebenenfalls nochmals grundieren. Dicke Platten, die durch Zusammenleimen mehrerer dünner Platten hergestellt wurden, sind aufgrund der unterschiedlichen Spannungen besonders anfällig für Kantenrisse. Besser gleich eine MDF-Platte in passender Stärke auswählen. Zusammengeleimte Platten an den Kanten in jedem Fall planschleifen und farblos vorisolieren. Durch Verleimen eingeschlepptes Wasser muss vor dem Lackieren ausdunsten. Gefüllerte Flächen konditioniert lagern und zeitnah endbeschichten.

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt. Wir kommen unseren Verpflichtungen aus dem Verpackungsgesetz nach. Sie können die von uns gelieferten Verkaufs-, Um- und Transportverpackungen über das Rücknahmesystem der KBS GmbH einer stofflichen Verwertung zuführen. Wenn Sie das System auch für Um- und Transportverpackungen, also für Kartonagen, Paletten, Stretchfolien u. ä. nutzen wollen, finden Sie dazu alle weiteren Informationen im Glossar oder direkt über die KBS GmbH.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.