

Rigips Riduro Holzbauplatte HB

1.	Eindeutiger Kenncode des Produkttyps Unique identification code of the product-type	Rigips Riduro HB
2.	Verwendungszweck(e) Intended use/s	Tragende und nichttragende Systemkomponenten für Trockenbaukonstruktionen. Tragende und aussteifende Anwendungen unter seismischer Einwirkung. Load-bearing and non-load-bearing system components for drywall constructions. Load-bearing and bracing applications under seismic action. Typ / Type DEFH2IR
3.	Hersteller Manufacturer	Saint-Gobain Austria GmbH Unterkainisch 24 A-8990 Bad Aussee
4.	Bevollmächtigter Authorised representative	-
5.	System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit System/s of AVCP	System 3
6.	Europäisches Bewertungsdokument European Assessment Document	EAD 070001-02-0504
	Europäisch technische Bewertung European Technical Assessment	ETA-16/057 of 06.06.2025
	Technische Bewertungsstelle Technical Assessment Body	Österreichisches Institut für Bautechnik (OIB) Austrian Institute of Construction Engineering
	Notifizierte Stelle(n) Notified body/ies	-

7.	Erklärte Leistung(en) Declared performance/s		
7.1	Mechanische Festigkeit und Standsicherheit Mechanical resistance and stability		
7.1.1	Plattenbeanspruchung Perpendicular to gypsum plasterboard		
7.1.1.1	Biegefestigkeit Bending strength	Nenndicke Nominal thickness [mm]	Gemäß / According to EAD 070001-02-0504 2.2.1 [MPa]
			Normal zur Herstellrichtung / Cross direction $f_{m,I,CD,k}$
		12.5	4.9
		15.0	5.4
		18.0	2.3
	Biege- Elastizitätsmodul Bending modulus of elasticity	Nenndicke Nominal thickness [mm]	Gemäß / According to EAD 070001-02-0504 2.2.1 [MPa]
			Normal zur Herstellrichtung / Cross direction $E_{m,I,CD,mean}$
		12.5	3 850
		15.0	4 000
		18.0	3 100
7.1.1.3	Druckfestigkeit Compression strength	Nenndicke Nominal thickness [mm]	Gemäß / According to EAD 070001-02-0504 2.2.3 [MPa]
			$f_{c,I,MCD,k}$
		12.5	8.0
		15.0	8.0
		18.0	-

Rigips Riduro Holzbauplatte HB

7.1	Mechanische Festigkeit und Standsicherheit Mechanical resistance and stability			
7.1.2	Scheibenbeanspruchung In plane of gypsum plasterboard			
7.1.2.1	Biegefestigkeit Bending strength	Nenndicke Nominal thickness [mm]	Gemäß / According to EAD 070001-02-0504 2.2.1 [MPa]	
			Normal zur Herstellrichtung / Cross direction $f_{m,II,CD,k}$	In Herstellrichtung / Machine direction $f_{m,II,MD,k}$
		12.5	3.9	5.9
		15.0	3.2	4.9
		18.0	-	-
	Biege- Elastizitätsmodul Bending modulus of elasticity	Nenndicke Nominal thickness [mm]	Gemäß / According to EAD 070001-02-0504 2.2.1 [MPa]	
			Normal zur Herstellrichtung / Cross direction $E_{m,II,CD,mean}$	In Herstellrichtung / Machine direction $E_{m,II,MD,mean}$
		12.5	4 300	3 700
		15.0	3 500	3 000
		18.0	-	-
7.1.2.2	Schubfestigkeit Shear strength	Nenndicke Nominal thickness [mm]	Gemäß / According to EAD 070001-02-0504 2.2.2 [MPa]	
			$f_{v,II,MCD,k}$	
		12.5	3.3	
		15.0	2.7	
		18.0	-	
	Schub- Elastizitätsmodul Shear modulus of elasticity	Nenndicke Nominal thickness [mm]	Gemäß / According to EAD 070001-02-0504 2.2.2 [MPa]	
			$G_{v,II,MCD,mean}$	
		12.5	2 500	
		15.0	2 000	
		18.0	-	
7.1.2.3	Druckfestigkeit Compression strength	Nenndicke Nominal thickness [mm]	Gemäß / According to EAD 070001-02-0504 2.2.3 [MPa]	
			Normal zur Herstellrichtung / Cross direction $f_{c,II,CD,k}$	In Herstellrichtung / Machine direction $f_{c,II,MD,k}$
		12.5	6.5	6.5
		15.0	7.2	6.5
		18.0	-	-
	Druck- Elastizitätsmodul Compression modulus of elasticity	Nenndicke Nominal thickness [mm]	Gemäß / According to EAD 070001-02-0504 2.2.3 [MPa]	
			Normal zur Herstellrichtung / Cross direction $E_{c,II,CD,mean}$	In Herstellrichtung / Machine direction $E_{c,II,MD,mean}$
		12.5	5 200	5 000
		15.0	1 300	2 300
		18.0	-	-

Rigips Riduro Holzbauplatte HB

7.1.2.4	Zugfestigkeit Tension strength	Nennstärke Nominal thickness [mm]	Gemäß / According to EAD 070001-02-0504 2.2.4 [MPa]		
			Normal zur Herstellrichtung / Cross direction $f_{t,II,CD,k}$	Unter/Under $\alpha=45^\circ$ $f_{t,II,45,k}$	In Herstellrichtung / Machine direction $f_{t,II,MD,k}$
			12.5	1.7	2.15
			15.0	1.3	1.65
			18.0	0.7	1.0
	Zug- Elastizitätsmodul Tension modulus of elasticity	Nennstärke Nominal thickness [mm]	Gemäß / According to EAD 070001-02-0504 2.2.4 [MPa]		
			Normal zur Herstellrichtung / Cross direction $E_{t,II,CD,mean}$	Unter/Under $\alpha=45^\circ$ $E_{t,II,45,mean}$	In Herstellrichtung / Machine direction $E_{t,II,MD,mean}$
			12.5	4 800	5 000
			15.0	4 800	5 000
			18.0	5 000	5 000

7.1	Mechanische Festigkeit und Standsicherheit Mechanical resistance and stability			
7.1.3	Andere mechanische Einwirkungen Other mechanical impacts			
7.1.3.1	Tragfähigkeit von Wandelementen Load bearing capacity wall elements	Berechnung gem. / Calculation acc. to EN 1995-1-1	Bestanden	Gemäß / According to EAD 070001-02-0504 2.2.5.1
7.1.3.2	Dichte Density	$\rho = 1000 \pm 50 \text{ [kg/m}^3\text{]}$		Gemäß / According to EN 520, Section 5.11
7.1.3.3	Kriechen und Lasteinwirkungsdauer Creep and duration of load	Nutzungsklasse / Service class k_{def}	1 3,0	2 4,0
		Klasse Lasteinwirkungsdauer / Load duration class k_{mod}	1 0.2	2 0.15
		Ständige / permanent	0.4	0.3
		Lange / long	0.6	0.45
		Mittlere / medium	0.8	0.6
		Kurze / short	1.1	0.8
		Sehr kurze / very short	1.1	0.8
7.1.3.4	Abmessungen Toleranzen Dimensions tolerances	t: $\pm 0.5 \text{ [mm]}$ b: $+0/-4 \text{ [mm]}$ l: $+0/-5 \text{ [mm]}$ s: $\leq 2.5 \text{ [mm/m]}$		Gemäß / According to EN 520, Section 5.2 - 5.4
7.1.3.5	Lochleibungsfestigkeit Embedment strength	$F_{h,k,t=12.5} = 39 d^{-0.65}$ $F_{h,k,t=15.0} = 41.5 d^{-0.60}$ $F_{h,k,t=18.0} = 31.5 d^{-0.55}$		Gemäß / According to EAD 070001-02-0504 2.2.6
7.1.3.6	Gefügezusammenhalt des Kerns bei hoher Temperatur Structure of the cohesion of the core at high temperature	Bestanden für Platten des Typs F Pass for board type F		Gemäß / According to EN 520, Section 5.10
7.1.3.7	Schwinden und Quellen Shrinkage and swelling	$\leq 0.003 \text{ [mm/m]}$	Per 1% Änderung rel. Luftfeuchte / Valuation rel. humidity	Gemäß / According to EAD 070001-02-0504 2.2.9.1
7.1.3.8	Oberflächenhärte Surface hardness	Bestanden für Platten des Typs I Pass for board type I		Gemäß / According to EN 520, Section 5.12

Rigips Riduro Holzbauplatte HB

7.1.3.9	Stat. Duktilität von stiftförmigen Verbindungsmitteln in Platten Static ductility of dowel-type fasteners in boards	Nennstärke Nominal thickness [mm]	Duktilitätsfaktor / Ductility factor μ	Gemäß / According to EAD 070001-02-0504 2.2.11
		12.5	4.0	
		15.0	5.0	
		18.0	11.0	

7.2	Brandschutz Safety in case of fire		
7.2.1	Brandverhalten Reaction to fire	Euroklasse / Euroclass A2-s1,d0	Gemäß / According to EAD 070001-02-0504 2.2.12
7.3	Hygiene, Gesundheit und Umweltschutz Hygiene, health and environment		
7.3.1	Wasserdampfdurchlässigkeit - Wasserdampfdiffusionswiderstand Water vapour permeability – Water vapour transmission	$\mu_{\text{trocken/dry}} = 10$ $\mu_{\text{feucht/wet}} = 4$	Gemäß / According to EN 12524, Tab. 1
7.3.2	Wasseraufnahme Water absorption	Plattenoberfläche Board surface	$\leq 220 \text{ [g/m}^2\text{]}$ Gemäß / According to EN 520, Section 5.9.1
		Gesamt Board	$\leq 10 \text{ [%]}$ Gemäß / According to EN 520, Section 5.9.2
7.3.3	Stoßwiderstand mit einem harten Körper Hard body impact resistance	$IR_{\geq 12,5} = 29.4 \text{ [mm/mm]}$	Gemäß / According to EN 1128
7.5	Energieeinsparung und Wärmeschutz Energy economy and heat retention		
7.5.1	Wärmeleitfähigkeit Thermal conductivity	$\lambda = 0.25 \text{ [W/mK]}$	Gemäß / According to EN 12524, Tab. 1

8.	Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation Appropriate Technical Documentation and/or Specific Technical Documentation		
	Der Hersteller hat eine Erstprüfung des Produktes durchgeführt. Die werkseigene Produktionskontrolle erfüllt die Anforderungen der EN ISO 9001:2008.		
	The manufacturer has carried out an initial inspection of the product. The factory production control fulfils the requirements of EN ISO 9001:2015.		

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben angegebene Hersteller. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:	
The performance of the product identified above is in conformity with the set declared performance/s. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above. Signed for and on behalf of the manufacturer by:	Bad Aussee, 2025-07-01 Peter Giffinger, CEO SG-AT