Technische Information

Hesse COOL-TOP HE 6509x(Glanzgrad)

Hesse Lignal
inspiring you

Produktbeschreibung

Hesse COOL-TOP HE 6509x(Glanzgrad) ist ein lichtechter und farbloser einkomponenten Schichtlack mit sehr guter chemischer und mechanischer Beständigkeit und einer guten Schleifbarkeit. Das wasserbasierte Produkt hat ein breites Einsatzgebiet und eignet sich sowohl zum Grundieren, als auch zum Endlackieren von offen bis geschlossenporigen Aufbauten, z. B. zur knarrfreien Treppenbeschichtung. Der butylglykolfreie COOL-TOP auf Acrylatbasis ist ebenfalls zur Lackierung von Kinderspielzeug nach DIN EN 71-3 geeignet und aufgrund des sehr geringen VOC-Anteils auch für "Green Building" Projekte einsetzbar.

Einsatzgebiete

Im gesamten Innenausbau und zur Möbelbeschichtung, für Treppen und Handläufe auf verschiedensten Holzarten einsetzbar. Das Produkt kann auch auf gebleichten Hölzern eingesetzt werden.

Anwendungsgebiet

- Innenausbau
- Möbel
- Spezialanwendungen
- Türen
- Treppen

Trägermaterial

- dunkle Laubhölzer feinporig
- dunkle Laubhölzer grobporig
- helle Laubhölzer feinporig
- helle Laubhölzer grobporig
- Nadelhölzer

Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung	Sauberes, trockenes Holz, frei von Öl, Fett, Wachs und Silikonen. Vorschriftsmäßig geschliffen und frei von Schleifstaub.
Untergrundschliff Körnung	120 - 220
Zwischenschliff Körnung	280 - 320
Anmerkungen Schliff	Die Qualität und die Gleichmäßigkeit des Holz- / Untergrund- bzw. Zwischenschliffes sind ausschlaggebend für die Endfläche. Nach dem Schliff vorschriftsmäßig entstauben.

Applikation

Applikation	Düsengröße	Spritzdruck	Zerstäuberdruck
Airless			
Airmix	0,23 - 0,38 mm		1,5 - 2,5 bar
Druckluftspritzen	1,5 - 2 mm	2,5 - 4 bar	
Rollen			
Streichen			

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Hesse COOL-TOP HE 6509x(Glanzgrad)

Hesse Lignal
inspiring you

Zeiten

Trocknung	2 h / 20 °C
Stapelbar nach	16 h / 20 °C
Durchhärtung	7 d / 20 °C

Endbehandlung

Endbehandlung	Nach ausreichender Trocknung und einem Lackzwischenschliff mit sich selbst.

Verarbeitungshinweise

Das Lackmaterial vor der Verarbeitung gut aufrühren. Im Bedarfsfall kann eine Applikation mit COOL-TOP mit einer Lackierwalze erfolgen. Wir empfehlen bei dieser Applikationsart eine Zugabe (maximal 5%) von dem HYDRO Streich Zusatz HZ 71.
COOL-TOP ist im Roll- oder Streichverfahren alternativ zur Spritzapplikation verarbeitbar. Die optionale Zugabe von bis zu 3 % HYDRO Verzögerer HZ 5-56 oder dem Streich-Zusatz HZ 71 (maximal 5 %) verbessern zusätzlich den Verlauf und verzögern das Antrocknen.

Bei der Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend SOLAS 74/88 Reg. II-2/3, II-2/5 und II-2/6, neueste Fassung, IMO Resolution MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO Resolution MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, ist dieses Produkt nur kombinierbar mit anderen zugelassenen und technisch geeigneten Produkten. Die maximale Nassauftragsmenge bei der Verwendung dieses Produktes als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe beträgt 100 g/m².

Besondere Hinweise

Beim Einsatz auf grobporigen Hölzern verbessert die Zugabe von bis zu 5 % HYDRO Optimizer HZ 70 die Porenbenetzung und das Porenbild.
Die Überlackierbarkeit mit sich selbst oder geeigneten farblosen Materialien ist möglich. COOL-TOP ist zum Ablackieren farbiger HYDRO Flächen z.B. COOL-COLOR geeignet. Eine Ablackierung ohne Zwischenschliff ist nur innerhalb von 6 h (ohne forcierte Trocknung) möglich. COOL-TOP kann bei Bedarf auf gebleichten Holzarten nach ausreichender Trocknung eingesetzt werden.
Nach Zugabe von 10 % Hesse Zusatz HZ 75 in die letzte Lackschicht wird die Rutschhemmungsklasse R10 nach DIN 51130 erreicht.
Arbeitsgeräte mit Wasser reinigen. Für die Entfernung angetrockneter Lackreste den Hesse HYDRO Reiniger HV 6917 verwenden. Bei kombinierten Arbeiten (Hydro- und Lösemittellacke) Applikationsgeräte mit Hesse HYDRO Umnetzer HV 6904 durchspülen.
"Eine Risikobewertung hat gemäß Richtlinie 2014/90/EU, Anhang II, Abschnitt 3, stattgefunden. Von der ausgehärteten und getrockneten Beschichtung geht weder eine physikalische oder gesundheitliche Gefahr, noch eine Gefahr für die Umwelt aus."

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Hesse COOL-TOP HE 6509x(Glanzgrad)

Hesse Lignal
inspiring you

Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15%)	30 s / DIN6
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang	9 - 13 m²/l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Giscode	W2+
Anteil nachwachsender Rohstoffe	0 %
NfA	31,6 - 34 %
VOC EU	2,51 - 2,56 %
VOC FR	A+
Transportbedingungen	10 - 30 °C
Lagerfähigkeit Wochen	52
Lagertemperatur	10 - 30 °C
Verarbeitungstemperatur Spanne	18 - 22 °C
Anzahl Schichten (max)	3
Menge pro Schicht (min)	100 g/m²
Menge pro Schicht (max)	150 g/m²
Gesamtauftragsmenge	360 g/m²

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Hesse COOL-TOP HE 6509x(Glanzgrad)

Hesse Lignal
inspiring you

Besondere Eigenschaften / Prüfnormen

Zeichen	Prüfnorm / Grundlage
	PVC-fest
	Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160 Teil 1 und 2: Keine Verfärbung (Stufe 5)
	Produkt erfüllt die Vorgaben der Lösemittelhaltigen Farben- und Lackverordnung - ChemVOCFarbV - gemäß der nationalen Umsetzung
	DIN 68861-1, 1B (Verhalten bei chemischer Beanspruchung mit Ausnahme von Ammoniakwasser) bezogen auf HE 65094
	DIN 68861-Teil 1C (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)
	Die DGNB-Kriterien der Qualitätsstufe 4 (VOC-Vorgaben Blauer Engel RAL UZ 12a) werden eingehalten. (Herstellererklärung auf Anfrage unter
	Baubook eingetragen
	Prüfung der Ballwurfsicherheit auf Basis DIN 18032-3: 2018, eingeschränkt auf den Beschuss mit dem Hockeyball

Zeichen	Prüfnorm / Grundlage
	Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-1, auf geprüften Trägermaterialien
	EN_12720+DIN 68861-1 (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)
	Qualitätssicherungssystem-Zertifikat (Modul D); Richtlinie 2014/90/EU (Schiffsausrüstungsrichtlinie)
	Green Building - Applicable Standard Specification: Standard Specification: 2023 Al Sa'fat – Dubai Green Building System Applicable Specific Rules:
	Prüfung auf Kratzfestigkeit nach ISO 1518-1:2019
	Sicherheit von Spielzeug nach DIN EN 71-3
	Rutschhemmend nach DIN EN 16165:2023-02 (1)
	Schwerentflammbar B1 nach DIN 4102; auf geeigneten Untergründen.

Verfahrensbeispiel

Kindergarteneinrichtung, Ahorn natur, seidenmatt

Holzschliff Korn 150 - 180 mit anschließender Entstaubung.
Beschichten 2 x mit 100 - 120 g/m² Hesse COOL-TOP HE 65094.
Zwischentrocknung mindestens 2 - 3 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation.
Zwischenschliff Korn 280 mit anschließender Entstaubung.
Verpackungsfähig: nach Trocknung von mindestens 16 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Hesse COOL-TOP HE 6509x(Glanzgrad)

Bestellhinweise

Bestellnummer	Glanzgrad 60° (Gloss +/-5)	Glanzstufe
HE 65092	10	matt
HE 65091	5	stumpfmatt
HE 65097	42	seidenglänzend
HE 65094	20	seidenmatt
HE 65093	15	matt
HE 65096	30	seidenglänzend

Zubehör

	Bestellnummer	Artikelbezeichnung
Verzögerer	HZ 5-56	HYDRO Verzögerer
Gerätereiniger	HV 6904	HYDRO Umnetzer
	HV 6917	HYDRO Reiniger

Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

Bei der Verarbeitung von HYDRO Materialien müssen materialführende Teile aus Edelstahl sein. Die Holzfeuchte sollte zwischen 8 - 12 % liegen. HYDRO Lacke bitte nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C verarbeiten und trocknen. Die ideale Luftfeuchtigkeit beim Lackieren liegt zwischen 55 und 65 %. Eine zu niedrige Raumluftfeuchte während des Lackiervorgangs führt zu Oberflächenstörungen (z. B. Schrumpfrissen etc.). Eine zu hohe Luftfeuchtigkeit während der Trocknungsphase verlängert die Trockenzeit des Lackmaterials teilweise drastisch! Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte die Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Bei Einsatz auf Folien etc. bitte den Verbund durch eine Probelackierung auf dem entsprechenden Untergrund absichern! Die optimale Aushärtung der lackierten und abgedunsteten Flächen wird bei Temperaturen über 20 °C bis maximal 40 °C erreicht. Ausreichender, zugfreier Luftaustausch ist zu gewährleisten. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht. Stark wachshaltige Hölzer z. B. Teak beeinflussen unter Umständen den Verbund negativ. Wasserlösliche Holzinhaltsstoffe wie z. B. aus Esche und Gerbsäure aus Hölzern wie z. B. Eiche können Farbtonveränderungen und Verfärbungen der Lackierung auslösen. Wir empfehlen deshalb grundsätzlich eine Probelackierung zur Beurteilung von Farbwirkung, Verbund und Trocknungsverlauf unter Praxisbedingungen vorzunehmen!

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt. Wir kommen unseren Verpflichtungen aus dem Verpackungsgesetz nach. Sie können die von uns gelieferten Verkaufs-, Um- und Transportverpackungen über das Rücknahmesystem der KBS GmbH einer stofflichen Verwertung zuführen. Wenn Sie das System auch für Um- und Transportverpackungen, also für Kartonagen, Paletten, Stretchfolien u. ä. nutzen wollen, finden Sie dazu alle weiteren Informationen im Glossar oder direkt über die KBS GmbH.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.