

PRODUKTDESCRIPTION

HL515MK7V023460

HYDROLUX® VARIO MEHRSCICHTLACK ZUM SPRITZEN, FARBLOS ANTIKMATT

Beschreibung

UV-härtender HYDROLUX® VARIO Mehrschichtlack zum Spritzen für moderne und haptisch anspruchsvolle Möbeloberflächen. Das Produkt ist vielseitig in der Holzverarbeitenden Industrie einsetzbar und überzeugt mit seiner hohen chemischen und mechanischen Beständigkeit und erfüllt gemäß Möbelnorm DIN EN 12720 / DIN 68861 Teil 1, Teil 2 Beanspruchungsgruppe 2C, Teil 4 Beanspruchungsgruppe 4D sowie die DIN 53160-1 und 2. Das Material ist DECOPAINT- und REACH-Konform.

Anwendungsbereich

Wohnmöbel

Technische Daten

Glanzgrad	7 = antikmatt*
Farbton	Farblos - [Kein Farbfächer]
Verdünnung	Trinkwasser -
Dichte	1,019 - 1,039 g/ml bei 20°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	06 Monate bei 20°C
Empfohlene Lagerungstemperatur	+5 - +30 °C

* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

Verarbeitung

Auftragsart	Spritzen Airless, Airmix, Becherpistole, Luftzerstäubung Viskosität 150 - 250 mPas Rotationsviskosimeter bei 20°C Düsengröße: 0,28 - 0,33 mm Materialdruck: 80 - 140 bar Zerstäuberdruck: 1,0 - 3,0 bar Luftzerstäubung: 2,0 - 3,0 bar
Anzahl Aufträge	2 - 3
Menge p. Auftrag	70 - 130 g/m ²
Optimale Raumtemperatur	18 bis 25 °C
Optimale Luftfeuchtigkeit	40 bis 65 %

PRODUKTBE SCHREIBUNG

HL515MK7V023460

HYDROLUX® VARIO MEHR SCHICHTLACK ZUM SPRITZEN, FARBLOS ANTIKMATT

Verarbeitung

Materialtemperatur	18 bis 25 °C
Reinigungsverdünnung	Trinkwasser -
Vorbehandlung des Untergrundes	Ein abgestufter Holzschliff wird empfohlen. Auftragen auf frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe. Es sind ausschließlich für die UV-Beschichtung empfohlene Beizen zu verwenden.
Schleifen	Untergrund Körnung: 150 - 180 Lack Körnung: 280 - 400
Optimale Holzfeuchte	7 - 10 %
Trocknungsart	IR-Trocknung Lufttrocknung Ofentrocknung UV-Härtung Microwelle
Trocknung/Härtung	Abdunstung ca. 1 - 2 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Trocknung ca. 90 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Wärmetrocknung ca. 12 - 30 min bei 35 - 50°C
UV-Härten	2 - 5 m/min bei 80W/cm HG Strahler
Allgemeine Hinweise	Das Material ist lichtempfindlich, vor Lichteinfall schützen. Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln. Vor Verarbeitung Probelaackierung durchführen. Es ist sicher zustellen, daß alle mit UV-Material beschichteten Bereiche der UV-Lichtquelle ausgesetzt werden. Die Haftfestigkeit ist zu prüfen. Während der Verarbeitung und Lacktrocknung ist darauf zu achten, dass die Angaben zu Lack-, Raum- und Werkstücktemperatur eingehalten sind. Vor und nach der Verwendung sind die Arbeitsgeräte gründlich mit Wasser zu reinigen und gegebenenfalls vor Korrosion zu schützen. HYDRO-Lacke sind frostsicher zu transportieren und zu lagern. Die allgemeinen und örtlichen Richtlinien zur Verarbeitung von ungesättigten Acrylsystemen sind zu beachten. Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.

Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

PRODUKTBESCHREIBUNG

HL515MK7V023460

HYDROLUX® VARIO MEHRSCHICHTLACK ZUM SPRITZEN, FARBLOS ANTIKMATT

Entsorgung

Verkaufseinheiten

25,000 kg 30 Ltr. Hobbcock

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

Prüfnormen und Beständigkeiten

DIN 68861-1 Möbeloberflächen Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung
DIN 68861-2 Möbeloberflächen Verhalten bei Abriebbeanspruchung
DIN 68861-4 Möbeloberflächen Verhalten bei Kratzbeanspruchung

Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

Datum letzte Änderung

12.08.2025