

Technisches Datenblatt

Profibaustoffe Austria GmbH



PROFI KLEBESPACHTEL AIR

Art.Nr.: 3770, 3771

Stand: 01.03.2025

- Produkt:** Weiße Klebe- und Armierungsspachtel für EPS- und Steinwolle-Fassaden-dämmplatten
- Anwendung:** Kleben von EPS- und Steinwolle-Fassadendämmplatten (für Dämmplatten AIR und AIR COMPACT erforderlich). Einbetten eines WDVS-Armierungsgewebes.
- Eigenschaften:** Weißer Klebemörtel und Unterputz in einem, mineralisch gebunden.
- Zusammensetzung:** Zement, Kalksteinsand $\leq 0,8$ mm, organische Haftvermittler, Zusatzmittel

Technische Daten:

<u>Materialverbrauch Kleben</u>	ca. 4–6 kg/m ²
<u>Materialverbrauch Spachteln</u>	ca. 4,5–9 kg/m ²
<u>Materialverbrauch Zusatz</u>	Spachteln EPS: ca. 4,5–7,5 kg/m ² Spachteln Steinwolle: ca. 5–9 kg/m ²
<u>Schichtdicke</u>	Spachteln: mind. 3 mm bis max. 5 mm (EPS) bzw. mind. 4 mm bis max. 7 mm (Steinwolle)
<u>Wasserbedarf</u>	ca. 6 Liter reines Wasser/Sack
<u>Diffusionswiderstandszahl μ</u>	ca. 20
<u>Wärmeleitzahl λ</u>	ca. 0,8 W/(m·K)

Normen und Richtlinien:

Europäisch technische Zulassung ETAG 004, ÖNORM B 6400-1, -2, -3, Verarbeitungsrichtlinie für PROFIL WDVS

Verarbeitungstemperatur:

Die Luft-, Material- und Untergrundtemperatur muss über +5 °C betragen.

Untergrund:

Der Untergrund muss trocken, staubfrei, tragfähig, ebenflächig (gemäß ÖNORM DIN 18202), saugfähig, frei von Ausblühungen und frostfrei sein.

Zur Untergrundprüfung sind ggf. Abreißversuche durchzuführen. Anstriche und Putze mit ungenügender Haftung oder Festigkeit sind zu entfernen. Absandene mineralische Oberflächen sind sorgfältig abzukehren und mit PROFIL Uni Tiefengrund vorzubehandeln. Maßnahmen bei Untergründen, die nicht in der ÖNORM B 6400-1 angeführt sind, sind den Tabellen auf den Seiten 14 und 15 der PROFIL WDVS-Verarbeitungsrichtlinien zu entnehmen.

Verarbeitung:

Durchlaufmischer, Quirl, Zahnspachtel

Anmischen:

PROFI Klebespachtel AIR kann, neben dem am Silo angeflanschten Durchlaufmischer, auch mit dem Quirl angemischt werden. Nach einer Rastzeit von ca. 5 Minuten nochmals durchrühren. Angesteiftes Material darf nicht mehr mit Wasser aufmischt werden. Die Beigabe von Zusätzen ist nicht zulässig!

Technisches Datenblatt

Profibaustoffe Austria GmbH



Arbeitstechnik:

Kleben:

Die Verklebung der Dämmplatten erfolgt mit der Randwulst-Punktmethode (siehe ÖNORM B 6400-1), wobei die Kontaktfläche am Untergrund mind. 40 % betragen muss. Ebenheitsabweichungen des Untergrundes sind gemäß DIN 18202 (Tabelle 3, Zeile 5) zulässig.

Bei ebenem Untergrund kann der Kleber auch vollflächig mit der Zahnpachtel aufgetragen werden. Diese Art des Kleberauftrags kann auch gemäß Tabelle 2 der o.a. Norm vorgeschrieben werden. Weitere Arbeitsschritte (z.B. Dübelung) dürfen frühestens nach 1 Tag bzw. ausreichender Kleberhärtung erfolgen.

Unterputz:

PROFI Klebespachtel AIR wird mit der Zahnpachtel aufgezogen und anschließend PROFI WDVS-Armierungsgewebe eingebettet (Überdeckung mind. 1 mm). Das Textilglasgitter muss mind. 10 cm überlappen, bei Öffnungen ist eine Diagonalarmierung auszuführen. Die Dicke des Unterputzes muss mind. 3 mm betragen, das Gewebe muss mittig liegen. Vor Aufbringen des Oberputzes ist witterungsbedingt eine Mindeststandzeit von ca. 5 Tagen einzuhalten.

WDVS-Verarbeitungsrichtlinien:

Die Verarbeitungsrichtlinie für PROFI-WDVS finden Sie auf unserer Homepage. Weitere Informationen und Details sind unter www.wdvsfachbetrieb.at (Güteschutzgemeinschaft WDVS) und in der Richtlinie Sockel (ÖAP) verfügbar.

Qualitätssicherung:

Eigenüberwachung durch werkseigene Produktionskontrolle und jährlich externe Inspektion.

Lieferform:

<u>Artikelnummer</u>	<u>Lieferform</u>
3770	Silo mit Durchlaufmischer (lose)
3771	Säcke (25 kg); 1.200 kg/Palette

Lagerung:

Trocken auf Palette (foliert) mind. 6 Monate haltbar.

Entsorgung:

Siehe Sicherheitsdatenblatt (SD).

Sicherheitshinweise:

Siehe Sicherheitsdatenblatt (SD).

Profibaustoffe Austria GmbH

Mistelbacher Straße 70 - 80

A-2115 Ernstbrunn

Tel.: +43/2576/2320-0

Mail: mail@profibaustoffe.com