

Technisches Merkblatt

OUTRED Fugendichtschaum

Version 03/2026

Chemische Basis

Mit Feuchtigkeit reagierendes ein-komponenten Polyurethanschaum-System aus der Aerosoldose. Zur Verarbeitung mit einer PU-Schaum-Pistole. Volle Ausbeute und optimale Schaumstruktur wird nur durch ausreichend Schütteln und Feuchten erzielt. Frei von FCKW, HFCKW und HFKW.

Normen, Prüfungen und Spezifikationen

- ca. 10x höhere UV-Stabilität als Standard-PU-Schäume
- EN 17333-4: $\pm 15\%$ Bewegungsaufnahme
- Schlagregensicherheit: bis zu 600 Pa
- Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl: 12,4 μ
- Dichtschaum für schlagregensichere Anschlüsse im Fassadenbereich
- EN 13501: Brandverhalten Klasse E
- DGNB/ÖGNI: Q4 in Zeile 42 / Q2 in Zeile 38



Produkteigenschaften

- verbesserte Widerstandsfähigkeit gegen UV-Strahlung
- verarbeitbar von 0 °C bis +35 °C Umgebungstemperatur
- ausgezeichnetes Rückstellvermögen
- form- und dimensionsstabil
- einfache schnelle Verarbeitung
- feinporige Schaumstruktur
- ausgezeichnete Haftung auf Holz, Faserzement, Porenbeton, Beton, Mauerwerk, Putz, EPS, XPS und Hart-PVC
- leicht nachzuarbeiten z.B. schneiden, sägen, überputzen und überstreichen
- sehr schnelle und gleichmäßige Durchhärtung
- wärmedämmend

Anwendungsbereiche

Anschlussfugen bei Fassaden, Dachflächenfenster, Dachgeschoßausbau, Trennwände, Fertigteilwände, Rollladenkästen, Klima- und Lüftungsbauten, Holzkonstruktionen

Fugendichtschaum wird für Fugenbreiten zwischen 8 und 20 mm empfohlen. Bei einer Fugentiefe ab 25 mm liegt die Schlagregendichtheit bei 600 Pa.

Lieferform

Schaumfarbe: blau

Verpackungseinheit: 12 Dosen pro Karton

Dose: 750 ml

Für gewerbliche Verarbeiter auch als Profi-Variante ohne Handschuhe erhältlich.

Untergründe

Geeignete Untergründe:

Mauerwerk, Putz, Holz, Beton, Porenbeton, Ziegeln, Klinker, Gipskartonplatten, Holzfaserplatten, div. Kunststoffe, korrosionsgeschützte Metalle, EPS, XPS, Keramik, Fliesen, Stein

Bedingt geeignete Untergründe:

Bitumen

Ungeeignete Untergründe:

PE, PP, PTFE, ölige/fettige Untergründe, Gips, Teer, Silikon, korrosionsgefährdete Metalle, einige Pulverbeschichtungen, Trennmittel

Verarbeitungshinweise

Die Haftflächen müssen sauber, trennmittelfrei und tragfähig sein. Staub, Fette, Öle und lose Teile müssen entfernt werden. Bei gipshaltigen Untergründen wird eine geeignete Gipsgrundierung empfohlen. Untergründe vor dem Schäumen unbedingt anfeuchten. Metalle müssen mit einem Schutzanstrich versehen werden, um Korrosionsschäden durch das Vor- und Nachfeuchten zu vermeiden. Angrenzende Flächen ausreichend abdecken und persönliche Schutzkleidung anlegen. Dose vor Gebrauch mindestens 20 Mal gut schütteln. Deckel bzw. Sicherheitskappe entfernen. Schaumpistole auf die Dose aufschrauben und sparsam/dosiert schäumen.

Nach dem Schäumen sollte der Schaum nochmals mit Wasser besprüht werden. Damit wird die Reaktion beschleunigt und die optimale Durchhärtung sichergestellt. Die optimale Dosentemperatur liegt bei +10 bis +25 °C. Verformungsempfindliche Bauteile müssen bis zur vollständigen Durchhärtung des Schaums ausreichend abgestützt werden. Niedrige Temperaturen verlangsamen die Durchhärtung erheblich. Untergründe müssen bei der gesamten Aushärtezeit Temperaturen von über 0 °C aufweisen. Die Spaltbreiten sollten nicht über 30 mm liegen. Bei Fugen über 30 mm eventuell in mehreren Lagen schäumen.

Technische Daten

Eigenschaften	Norm	Wert
Brandverhalten	EN 13501-1	Klasse E
Brandverhalten	DIN 4102-1	Klasse B2
Bewegungsvermögen	EN 17333-4	± 15 %
Verarbeitungstemperatur Dose min./max.		+5 bis +35 °C
Verarbeitungstemperatur Dose optimal		+10 bis +25 °C
Verarbeitungstemperatur Umgebung min./max.		+0 bis +35 °C
Verarbeitungstemperatur Umgebung optimal		+10 bis +25 °C
Ausbeute freigeschäumt (20 °C/65 % RLF)	EN 17333	ca. 35 Liter / 750 ml Dose
Hautbildezeit (20 °C/65 % RLF)		ca. 6 bis 8 Minuten
Schneidbar bei Strangstärke 2 cm (20 °C/65 % RLF)		ca. 15 bis 20 Minuten
Formstabilität (20 °C/65 % RLF)	EN 17333	± 5 %
Temperaturbeständigkeit		-40 bis +80 °C kurzfristig +120 °C
Rohdichte SKZ-Methode		15 bis 20 kg/m ³
Schlagregendichtheit	EN 1027	Fugentiefe ab 25mm: 600 Pa
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl	EN ISO 12572	μ = 12,4
Wärmeleitfähigkeit	EN 12667	ca. 0,035 W/mK
Lagerfähigkeit (trocken, bei 20 °C); höhere Temperaturen verkürzen die Lagerzeit		9 Monate

Sicherheitshinweise

Bei der Verarbeitung Handschuhe tragen, da der frische Schaum stark klebt und nach Härtung nur noch mechanisch entfernt werden kann. Schutzbrille tragen. Frische Schaumspritzer mit **INSEBO AeroTec PU-Cleaner** entfernen. Ausgehärteter PU-Schaum kann nur mechanisch entfernt werden.

Lagerung stehend und kühl, da sonst das Ventil verkleben kann. Höhere Temperaturen verkürzen die Lagerzeit.

Weitere Hinweise und Details zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt und dem Produktetikett.

Aktuelle Sicherheitsdatenblätter und weitere Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter www.insebo.com.

Service

Auf Wunsch stehen Ihnen unsere geschulten Vertriebsmitarbeiter jederzeit zur Verfügung.

Entsorgung

Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt und Produktetikett.

Zusatzinformation

Dieses technische Merkblatt berät unverbindlich ohne Gewährübernahme. Die angeführten Verarbeitungshinweise sind den jeweiligen Gegebenheiten anzupassen. Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeit durch Eigenversuche zu prüfen, um Fehlschläge zu vermeiden.

Alle vorliegenden Beschreibungen, Daten, Verhältnisse, Gewichte etc. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen keine vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Bestehende Gesetze, Normen und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung einzuhalten.

Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung kann eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder Eignung für einen konkreten Einsatzzweck nicht erfolgen, eigene Versuche und Prüfungen sind nötig.

Der Einsatz von Fugendichtschaum auf bituminösen Untergründen ist aufgrund der Vielfalt an verschiedenen bituminösen Baumaterialien nur bedingt geeignet. Vor der Anwendung sind daher unabhängige Haft- und Verträglichkeitsprüfungen erforderlich.

Technische Änderungen vorbehalten.