

PRODUKTBESCHREIBUNG

HL569MP7V026499

HYDROLUX® MEHRSCHICHTLACK RAL 9016 VERKEHRSWEISS

Beschreibung

UV- härtpbarer pigmentierter HYDRO-Mehrschichtlack zum Spritzen.

Anwendungsbereich

Türenindustrie, Wohnmöbelindustrie

Technische Daten

Glanzgrad	7 = antikmatt*
Farbton	Verkehrsweiss - RAL - 9016
Mischungsverhältnis	5 Gewichtsteile Härter HD800HE0V024790 100 Gewichtsteile Lack HL569MP7V026499
Verdünnung	Trinkwasser -
Dichte	1,130 - 1,150 g/ml bei 20°C
Topfzeit	ca. 2 h bei 20°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	03 Monate bei 20°C
Empfohlene Lagerungstemperatur	+ 5 - + 30 °C

* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

Verarbeitung

Auftragsart	Spritzen Airless Düsengröße: 0,33 - 0,36 mm Materialdruck: 100 - 150 bar
Anzahl Aufträge	1 - 3
Menge p. Auftrag	120 - 130 g/m ²
Filterfeinheit für Lackversorgung	150 µm
Optimale Raumtemperatur	+ 18 bis + 25 °C
Optimale Luftfeuchtigkeit	30 bis 65 %
Materialtemperatur	+ 18 bis + 25 °C
Reinigungsverdünnung	Trinkwasser -

PRODUKTBESCHREIBUNG

HL569MP7V026499

HYDROLUX® MEHRSCICHTLACK RAL 9016 VERKEHRSWEISS

Verarbeitung

Vorbehandlung des Untergrundes	Auftragen auf frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe. Sämtliche zu beschichtenden Substrate müssen sauber, trocken und frei von Trennmittelrückständen sein.
Schleifen	Untergrund Körnung: 280 - 400 Lack Körnung: 320 - 400
Optimale Holzfeuchte	7 - 10 %
Trocknungsart	Lufttrocknung Ofentrocknung UV-Härtung
Trocknung/Härtung	Abdunstung ca. 5 - 8 min bei 20-25°C / 40-65 % relative Luftfeuchtigkeit Wärmetrocknung ca. 25 - 30 min bei 40-45°C Staubtrocken nach ca. 25 - 30 min bei 20-25°C / 45-60 % relative Luftfeuchtigkeit Griffest nach ca. 25 - 30 min bei 40-45°C Schleifbar nach ca. 25 - 30 min bei 40-45°C Überlackierbar nach ca. 3 h bei 20-25°C / 40-65 % relative Luftfeuchtigkeit
UV-Härten	4,5 m/min bei 90W/cm Gallium/Quecksilberhochdruckstrahler Kombination
UV-Dosis	2100 - 2900 mJ/cm ² UVC/UVB/UVA Gallium/Quecksilberhochdruckstrahler Kombination
UV-Intensität	210 - 270 mW/cm ² UVA Gallium/Quecksilberhochdruckstrahler Kombination
Allgemeine Hinweise	Angetrocknetes Material darf die Lackmischung nicht verunreinigen. Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln. Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe homogen einzurühren. Vor Verarbeitung Probelaackierung durchführen. Vor dem Serieneinsatz ist die Eignung der Beschichtung in Bezug auf das Substrat, die Anlage, die technischen und qualitativen Vorgaben zu prüfen. Das Material ist lichtempfindlich, vor Lichteinfall schützen. Es ist sicher zustellen, daß alle mit UV-Material beschichteten Bereiche der UV-Lichtquelle ausgesetzt werden. Die Haftfestigkeit ist zu prüfen. Vor und nach der Verwendung sind die Arbeitsgeräte gründlich mit Wasser zu reinigen und gegebenenfalls vor Korrosion zu schützen. HYDRO-Lacke sind frostsicher zu transportieren und zu lagern. Trocken lagern.

PRODUKTBESCHREIBUNG

HL569MP7V026499

HYDROLUX® MEHRSCICHTLACK RAL 9016 VERKEHRSWEISS

Verarbeitung

Die allgemeinen und örtlichen Richtlinien zur Verarbeitung von ungesättigten Acrylatsystemen sind zu beachten.
Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.

Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

Datum letzte Änderung

06.11.2024