

PRODUKTBE SCHREIBUNG

HM600MP7V025244

VARIOHYDRO® CORAL WEISS

Beschreibung

VARIOHYDRO® CORAL ist ein wasserbasiertes Farbmischsystem für moderne und haptisch anspruchsvolle pigmentierte Oberflächen. Das Produkt überzeugt mit schneller Trocknung, hoher Füll- und Deckkraft sowie einer sehr guten Lichtbeständigkeit. Je nach Einsatzzweck kann das System als 1K oder nach Härterzugabe als 2K Mehrschichtlack verarbeitet werden. Mit Härter werden die chemischen und mechanischen Beständigkeiten gemäß Möbelnorm DIN EN 12720 / DIN 68861 Teil 1 Beanspruchungsgruppe B erreicht. Durch die spezielle rheologische Einstellung erreicht man bei stehender Lackierung einen guten Kantenstand. Das Material ist Decopaint konform und findet seinen Einsatz auf Holz, Holzwerkstoffen und Glas.
In Verbindung mit entsprechenden Spanplatten - auch furniert - ist das Lacksystem nach DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Prüfzeichen: P-BWU03-I-16.5.444).

Anwendungsbereich

Möbel, Stühle, Innenausbau

Technische Daten

Glanzgrad	7 = antikmatt*
Farbton	Weiss - ORIGINAL
Mischungsverhältnis	100 Gewichtsteile Lack HM600MP7V025244 oder 100 Gewichtsteile Lack HM600MP7V025244 10 Gewichtsteile Härter HD800HE0V000615
Verdünnung	Trinkwasser -
Entschäumer	SO001UE-V006407 - HYDRO-ENTSCHÄUMER
Verzögerer	L8900439 - REINIGUNGS- UND KORREKTURLÖSUNG
Dichte	1,230 - 1,250 g/ml bei 20°C
Topfzeit	ca. 2 - 4 h bei 20 - 23°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	06 Monate bei 20°C
Empfohlene Lagerungstemperatur	5 - 30 °C

* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

PRODUKTBE SCHREIBUNG

HM600MP7V025244

VARIOHYDRO® CORAL WEISS

Verarbeitung

Auftragsart	Spritzen Airless, Airmix, Becherpistole, Luftzerstäubung Viskosität 240 - 300 mPas Rotationsviskosimeter bei 20-23°C Düsengröße: 0,28 - 0,33 mm Materialdruck: 100 - 150 bar Zerstäuberdruck: 1,0 - 3,0 bar Luftzerstäubung: 2,0 - 3,5 bar
Anzahl Aufträge	1 - 2
Menge p. Auftrag	120 - 140 g/m ²
Optimale Raumtemperatur	18 bis 26 °C
Optimale Luftfeuchtigkeit	40 bis 65 %
Materialtemperatur	18 bis 26 °C
Reinigungsverdünnung	Trinkwasser -
Vorbehandlung des Untergrundes	Auf getrocknete/gehärtete und frisch geschliffene Grundierung achten. Vor Weiterbearbeitung ist die Grundierung innerhalb des angegebenen Zeitfensters zu schleifen. Auftragen auf grundierte und frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe. Sämtliche zu beschichtenden Substrate müssen sauber, trocken und frei von Trennmittelrückständen sein. Nicht grundierte Hölzer und Holzwerkstoffe mit Körnung 150-180 anschleifen und gründlich entstauben
Schleifen	Untergrund Körnung: 320 - 400 Lack Körnung: 320 - 400
Optimale Holzfeuchte	7 - 10 %
Trocknungsart	Lufttrocknung Ofentrocknung
Trocknung/Härtung	Abdunstung ca. 30 - 45 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Trocknung ca. 16 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Wärmetrocknung ca. 1 - 2 h bei 40 - 60°C Schleifbar nach ca. 6 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar nach ca. 6 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit
Allgemeine Hinweise	Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln. Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe homogen einzurühren.

PRODUKTBESCHREIBUNG

HM600MP7V025244

VARIOHYDRO® CORAL WEISS

Verarbeitung

Vor Verarbeitung Probelaackierung durchführen.

Die Haftfestigkeit ist zu prüfen.

Während der Verarbeitung und Lacktrocknung ist darauf zu achten, dass die Angaben zu Lack-, Raum- und Werkstücktemperatur eingehalten sind.

Vor und nach der Verwendung sind die Arbeitsgeräte gründlich mit Wasser zu reinigen und gegebenenfalls vor Korrosion zu schützen.

HYDRO-Lacke sind frostsicher zu transportieren und zu lagern.

Die allgemeinen und örtlichen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten.

Inhaltsstoffreiche Holzarten, wie z.B. Eiche, können beim Überlackieren mit wasserbasierten Systemen als unerwünschte Reaktionen Farbtonveränderungen und Verfärbungen in unterschiedlichen Ausprägungen verursachen.

Daher empfehlen wir bei der Direktbeschichtung von Inhaltsstoffreichen Holzarten die Verwendung des angegebenen Härters

Für eine optimale Haftung auf Glas empfehlen wir das Lacksystem mit dem angegebenen Härter und Mischungsverhältnis einzusetzen.

Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.

Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

Prüfnormen und Beständigkeiten

DIN 68861-1 Möbelloberflächen Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung

Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

Datum letzte Änderung

22.11.2024

Decopaint-Info

2010/42/IIA (j) (140) <140