

DisboCOR® 844 ProtectOne Aqua

Wässrige, 1-Topf-geeignete Korrosionsschutz Grund- und Deckbeschichtung für Stahl und verzinkte Untergründe.



Produktbeschreibung

Bindemittelbasis / Wirkstoffe	Acrylat mit Aktivpigmenten
Verwendungszweck	Robuste, witterungsbeständige, wässrige Grund- und Deckbeschichtung vor allem auf Stahl und verzinkte Untergründe. Besonders geeignet als Überholungsanstrich auf alten 1K- und 2K-Beschichtungen, beispielsweise für Hallenkonstruktionen, Laternen, Wand- und Deckenverkleidungen, Gittermasten, Behälteraußenwänden und Dachflächen. Dachflächen müssen ein Gefälle von mind. 3% aufweisen, stehendes Wasser ist auszuschließen
Eigenschaften	■ Wasserbasiert ■ Einfache Anwendung ■ Dickschichtig und hohe Elastizität ■ Auch als Komplettsystem (1-Topf) mit aktiver Pigmentierung und Barrierewirkung ■ Sehr hohe Farbton- und Kreidungsstabilität ohne Verspröden ■ Besonders geeignet als Überholungsanstrich auf Altbeschichtungen
Farbtöne	Weiß, abtönbar u.a. in RAL-, NCS- und 3D-System PLUS-Farbtönen Farbtonbeständigkeit gemäß BFS-Merkblatt Nr. 26: Bindemittel: Klasse A Pigmentierung: Gruppe 1 bis 3 je nach Farbton
Verpackung / Gebindegrößen	6 kg, 11 kg
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde 24 Monate lagerstabil. Bei tiefen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.

Technische Daten

Verbrauch	■ Theoretisch: 0,20 kg/m²; für 80 µm Trockenschichtdicke ■ Praktisch: ca. 0,24 - 0,30 kg/m²; für 80 µm Trockenschichtdicke Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrundbeschaffenheit und Applikationsverfahren abweichen können. Exakte Werte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.
Regelschichtdicke	Trockenschichtdicke: 80 µm, entsprechen 160 µm nass
Dichte	ca. 1,25 g/cm ³ ; (farbtonabhängig)
Festkörpergehalt	Vol. ca. 48 % (DIN EN ISO 3233-2, farbtonabhängig)
Glanzgrad	matt - seidenmatt (farbtonabhängig)
VOC	EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt dieses Produktes (Kat. A/i): 140 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 70 g/l VOC.



Beständigkeit

Chemisch

Sehr gut beständig gegen leichte Industrielatmosphäre, ebenso gegen zeitweilige Belastung durch Meerwasser, Kochsalz, verdünnte Säuren und Laugen. Nicht ausreichend beständig gegen Dauereinwirkung von Alkoholen, Fetten, Ölen, Treibstoffen, Mineralölen usw., gelegentliche Einwirkung durch Spritzer schadet jedoch nicht. Nicht dauernassbeständig.

Temperatur

Trocken: bis 60 °C

Verarbeitung

Oberflächenvorbereitung

Der Untergrund muss fett-, öl-, schmutz-, staubfrei und trocken sein.

■ **Stahl:** Bei aggressiven Umgebungsbedingungen oder hohen Korrosionsbelastungen strahlen auf Normreinheitsgrad Sa 2 ½ (DIN EN ISO 8501-1). Bei geringerer Belastung (z. B. im Innenraum ohne Kondenswasserbelastung und ohne aggressive Einflüsse) handentrostet auf Normreinheitsgrad St 3 (DIN EN ISO 8501-1).

■ **Verzinkung:** Weißrost und Verunreinigungen durch Schleifen, Anpaddeln, alkalische Netzmittelwäsche oder Sweepstrahlen (DIN EN ISO 12944-4) entfernen. Partielle Roststellen handentrostet PSt 3 und mit DisboCOR® 844 ProtectOne Aqua beschichten (ausflecken).

■ **Altbeschichtung:** Kompatible Altbeschichtungen können nach geeigneter Untergrundvorbereitung und ausreichender Haftung überarbeitet werden. In Zweifelsfällen ist das Anlegen einer Probe Fläche zu empfehlen. Gut haftende Altbeschichtung reinigen und ggf. anschleifen. Partielle Roststellen auf Normreinheitsgrad PSa 2 ½, PMA bzw. PSt 3 (DIN EN ISO 8501-2) vorbereiten und mit DisboCOR® 860 Schutzprimer oder DisboCOR® 844 ProtectOne Aqua beschichten (ausflecken). Bei Teillackierungen ist im Vorfeld ein Farbtonvergleich durchzuführen. Alternativ kann die Altbeschichtungen mit Hochdruck-Wasserwaschen (Water Jetting) bis auf kompatible, gut haftende Altbeschichtungen oder Stahl mit aufgerauter Oberfläche im Normreinheitsgrad mind. Wa 2 (ISO 8501-4:2021), Flugrostgrad M vorbereitet werden. Schlecht haftende Altbeschichtung vollständig entfernen mittels Strahlen Sa 2 ½ (DIN EN ISO 8501-1), Handentrostet St 3 (DIN EN ISO 8501-1) oder Hochdruck-Wasserwaschen (Water Jetting) mind. Wa 2 (ISO 8501-4:2021), Flugrostgrad M.

Beschichtungsvorschlag

■ **Stahl:**
Grundbeschichtung: 1 x DisboCOR® 844 ProtectOne Aqua oder 1 x DisboCOR® 860 PrimerRapid.

Alternativ kann zweikomponentig grundiert werden, z.B. mit DisboCOR® 871 2K-EP Phosphat, DisboCOR® 872 2K-EP Primer ST oder DisboCOR® 873 2K-EP Zwischenschicht EG.

Deckbeschichtung: 1 - 2 x DisboCOR® 844 ProtectOne Aqua

■ **Verzinkung:** 1 - 2 x DisboCOR® 844 ProtectOne Aqua

■ **Altbeschichtung:** 1 - 2 x DisboCOR® 844 ProtectOne Aqua

Weitere Systeme finden Sie in unserem DisboCOR®-System-Kompass auf unserer Webseite.

Verarbeitung

■ Streichen

■ Rollen

■ Airless-Spritzen (Düse mit 0,010 - 0,014 inch bzw. 0,25 - 0,35 mm und 150 - 200 bar Druck verwenden)

Vor Gebrauch gut aufrühren. Bei Bedarf mit Wasser verdünnen (max. 5%).

Die Temperatur muss während der Verarbeitung und Trocknung zwischen 5° und 30° C liegen (Untergrund, Umgebung, Material). Zusätzlich muss darauf geachtet werden, dass Luft- und Objekttemperatur den Taupunkt überschreiten (min. 3° C über den Taupunkt).

Schlusstrockenzeit

Für 80 µm trocken, bei + 23° C:

■ Trockengrad 1 (staubtrocken): 40 min

■ Trockengrad 4 (griffest): 10 h

■ Trockengrad 6 (stapelbar): mind. 24 h

Bei niedrigeren Temperaturen, höherer Luftfeuchtigkeit und größeren Schichtdicken verzögern sich die Trocknungszeiten

Überarbeitbarkeit

Zwischen Grund- und Deckbeschichtung sowie zwischen den Deckbeschichtungen: mindestens 10 Stunden, bei Temperaturen zwischen 5 und 10 °C: 1 Tag. Nach geeigneter Untergrundvorbereitung kann auch nach längerer Zeit überarbeitet werden.

Geeignete Untergründe

■ Stahl

■ Verzinkung

■ Geeignete, tragfähige Altbeschichtungen

Werkzeugreinigung

Werkzeug nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise

Sofern es sich um ein kennzeichnungspflichtiges Produkt handelt beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website und die Hinweise auf dem Gebinde-Etikett.

Technische Information: DisboCOR® 844 ProtectOne Aqua, Stand: 01 / 2026

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.