



Produktinformation

Einsatzbereiche

Triflex SmartTec wird zur Abdichtung von Details und Flächen angewendet.

Eigenschaften

Triflex SmartTec ist eine lösemittelfreie, 1-komponentige Flüssigabdichtung auf Basis von Polyurethanen (STPU/SMPU) und wird mit Triflex Spezialvlies armiert. Das mit der Luftfeuchtigkeit ausreagierte Produkt zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Lösemittelfrei
- Isocyanatfrei
- Geruchsbarm
- Hochelastisch
- UV-beständig
- Wasserdicht
- Vliesarmiert
- Hydrolyse- und alkalibeständig
- Maschinell verarbeitbar
- AbP für Bauwerksabdichtungen mit Flüssigkunststoffen nach den PG-FLK gemäß Bauregelliste A, Teil 2, lfd. Nr. 2.51 bzw. VV TB, lfd. Nr. C 3.28
- AbP für flüssige Abdichtung im Verbund unter Fliesen und Platten (AIV-F) gemäß Bauregelliste A, Teil 2, lfd. Nr. 2.50 bzw. VV TB, lfd. Nr. C 3.27
- Brandverhalten nach DIN EN 13501-1: Klasse E
- Widerstand gegen Beanspruchung durch Feuer von außen nach DIN EN 13501-5: B_{ROOF}(t1), B_{ROOF}(t2), B_{ROOF}(t3), B_{ROOF}(t4)
- Europäisch technische Bewertung nach EAD 030350-00-0402 mit CE Kennzeichnung
- Gütesiegel Blauer Engel UZ 233
- Gütesiegel EMICODE® EC 1^{PLUS}

Lieferform

Eimerware

7,00 kg Triflex SmartTec
14,00 kg Triflex SmartTec

Farbtöne

7030 Steingrau
7043 Verkehrsgrau B

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet ca. 6 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde, auch auf der Baustelle, sind zu vermeiden. Nicht verarbeitetes Material vor Luftfeuchtigkeit schützen, Deckel wieder verschließen, sonst kann es zu Aushärtungserscheinungen der obersten Schicht kommen. Im Falle einer Hautbildung, diese einfach entfernen und das sich darunter befindliche flüssige Material kann weiter verarbeitet werden.



Verarbeitungsbedingungen

Triflex SmartTec kann bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen von mind. +5 °C bis max. +40 °C verarbeitet werden. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 30 % nicht unterschreiten.

Vorbereitung des Untergrundes

Die Eignung des Untergrundes muss immer objektbezogen geprüft werden. Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Zementschleier, Staub, Öl sowie Fett und anderen haftungsmindernden Verunreinigungen sein.

Feuchtigkeit: Bei Ausführung der Beschichtungsarbeiten darf auf mineralischen Untergründen der Untergrund mattfeucht sein. Es darf kein stehendes Wasser vorhanden sein. Es ist darauf zu achten, dass eine rückseitige Durchfeuchtung des Belages aufgrund baulicher Gegebenheiten ausgeschlossen ist.

Taupunkt: Bei Ausführung der Arbeiten muss die Oberflächentemperatur mind. 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen. Bei Unterschreitung kann sich auf der Oberfläche ein trennend wirkender Feuchtigkeitsfilm bilden. Siehe Taupunkttemperaturtabelle.

Mischanleitung

Der Inhalt des Behälters muss bis zur Homogenität durchgerührt werden. Rührzeit mind. 2 Min.

Applikationsarten

Händisch im Rollverfahren oder maschinell applizierbar. Bei der maschinellen Applikation ist besonders auf die Schichtstärke zu achten.

Verarbeitungshinweise

Das Abstreuen mit Quarzsand ist frühestens nach ca. 15 Minuten durchzuführen.



Produktinformation

Materialverbrauch

Ca. 3,00 kg/m² auf glatter ebener Fläche

Topfzeit

Ca. 60 Min. bei +20 °C

Trockenzeit

Regenfest nach: ca. 60 Min. bei +23 °C / 50 % rel. Luftfeuchtigkeit
Überarbeitbar nach: ca. 8 Std. bei +23 °C / 50 % rel. Luftfeuchtigkeit
Durchgehärtet nach: ca. 2 Tagen bei +23 °C / 50 % rel. Luftfeuchtigkeit

Hinweise auf besondere Gefahren

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 2

Sicherheitsratschläge

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 7 und 8

Maßnahmen bei Unfällen und Bränden

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 4, 5 und 6

Grundlegende Hinweise

Wir gewährleisten die gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Den Triflex-Systemen dürfen keine systemfremden Stoffe zugemischt werden.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.