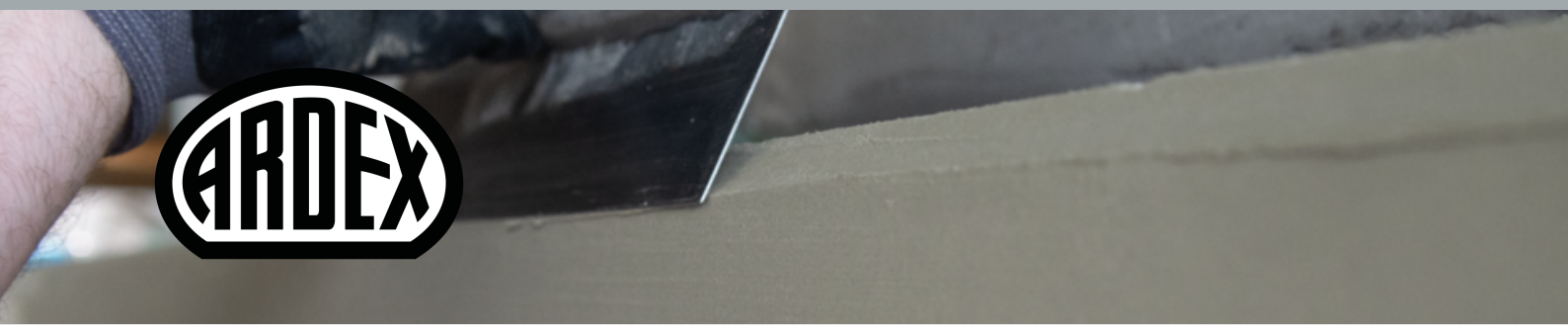

ARDEX A 18

Haftschlämme

- Haftschlämme für die Herstellung von Verbundestrichen
- Haftbrücke für Ausbesserungsarbeiten mit Zementmörteln
- lange offene Zeit
- hoher Haftverbund
- ARDEX Systemprodukt für ARDEX Estriche und andere zementäre Mörtel



GEV-EMICODE EC 1 PLUS sehr emissionsarm

Anwendungsbereich
Für innen und außen.

Haftschlämme für die Herstellung von Verbundestrichen mit

- ARDEX A 35 Schnellzement
- ARDEX A 35 MIX Schnellmörtel
- ARDEX A 58 Schwundarmer Schnellestrich-Zement

und anderen Zementmörteln auf Beton, Zementestrichen sowie anderen geeigneten Untergründen, wie zB alten Terrazzo-, Fliesen- und Betonwerksteinbelägen.

Haftbrücke für Ausbesserungsarbeiten mit Zementmörteln.

Art
Graues Pulver mit Zuschlagstoffen und besonderen Additiven zur sicheren Herstellung des Haftverbundes zwischen Untergrund und Estrich.

Vorbereitung des Untergrundes
Der Untergrund kann trocken oder feucht, muss jedoch ausreichend fest, tragfähig und griffig sein.
Gegebenenfalls muss die Oberfläche vor der Verlegung von Verbundestrichen gefräst und/oder kugelgestrahlt werden. Des Weiteren muss der Untergrund frei von Staub, Schmutz, Farbanstrichen, Putzresten und anderen Trennmitteln sein.

Im Untergrund befindliche Risse (ohne Bewegung) sind zuvor mit ARDEX FB Gießharz bzw. mit ARDEX EP 2000 Multifunktionales Epoxidharz kraftschlüssig zu schließen.

Es sind die Angaben im Technischen Merkblatt zu beachten.

Falls Untergründe vorgenässt werden, sind Pfützenbildungen zu vermeiden.

Verarbeitung
Zum Anmischen der Haftschlämme klares Wasser in ein sauberes Anmischgefäß geben und unter kräftigem Umrühren so viel Pulver hinzufügen, dass eine pastöse, streichfähige Schlämme entsteht.

Zum Anrühren von 25 kg ARDEX A 18 Haftschlämme werden etwa 5,75 Liter Wasser benötigt.

Es kann so viel Haftschlämme angemischt werden, wie innerhalb der Verarbeitungszeit von etwa 60 Minuten verarbeitet wird.

Haftschlämme mit Hilfe eines Besens, geeigneten Rollen, einer Zahnspachtel oder einer Schlämmbürste auf den gereinigten, tragfähigen Untergrund satt (min. 1,5 mm) auftragen. Die Verlegung des Estrichmörtels erfolgt auf der noch feuchten Haftschlämme, frisch in frisch.

17.09.2026

ARDEX Baustoff GmbH
Hürmer Straße 40
A-3382 Loosdorf
ÖSTERREICH
+43 (0) 2754/7021-0
+43 (0) 2754/2490
office@ardex.at
www.ardex.at

Hersteller zertifiziert nach
EN ISO 9001 und EN ISO 14001

ARDEX A 18

Haftschlämme

In Abbindung befindliche Haftschlämme nicht durch erneute Zugabe von Wasser verdünnen.
ARDEX A 18 Haftschlämme ist bei Temperaturen von über +5°C zu verarbeiten.

Zu beachten ist
Es gelten die gültigen technischen Richtlinien und Normen, besonders EN 13813, ÖNORM B 2232, ÖNORM B 3732 sowie die einschlägigen BEB-Hinweisblätter.

Hinweis
Die Aussagen in unseren Sicherheitsdatenblättern sind zu beachten.
Nur für den gewerblichen Verwender!

Zusatzinformation
Bei der Verarbeitung sorgfältig vorgehen: Staubbildung sowie Freisetzung in die Umwelt vermeiden.
Entsorgung des Behälters und des Inhalts im abgebundenen Zustand gemäß den geltenden örtlichen / regionalen / nationalen / internationalen Vorschriften.

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

Anmischverhältnis ca.	**Komponente A** 5,75 l Wasser 1 RT Wasser	**Komponente B** 25 kg Pulver 3 RT Pulver
Materialbedarf ca.	**Materialbedarf** 1,50 kg/m²	**Bedingung** bei der Mindestschichtdicke von 1,5 mm
Schüttgewicht ca.	1,50 kg/l	
Frischgewicht ca.	1,80 kg/l	
Anwendungseigenschaften		
Verarbeitungszeit ca.	60 Minute(n)	
Offene Zeit	30 Minuten	
Anwendung Umgebungsbedingungen	+20°C	
Mechanische Eigenschaften		
Haftzugsfestigkeit auf Beton	**Haftzugfestigkeit** 1,5 N/mm²	
Produktdetails		
Fußbodenheizungseignung	ja	
pH-Wert ca.	11	
Korrosionsverhalten	enthält keine auf Stahl korrosionsfördernd wirkenden Bestandteile	
Kennzeichnung nach GHS/CLP	siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt	
Kennzeichnung nach ADR	siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt	
EMICODE	EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS	
Abpackung	Säcke mit 25 kg netto	
Lagerung	In trockenen Räumen ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig.	

Wir übernehmen die Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Erzeugnisse. Unsere Verarbeitungsempfehlungen beruhen auf Versuchen und praktischen Erfahrungen; sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluss auf die Baustellenbedingungen und die Ausführung der Arbeiten haben. Länderspezifische Regelungen, die auf regionalen Standards, Bauvorschriften, Verarbeitungs-oder Industrierichtlinien beruhen, können zu spezifischen Verarbeitungsempfehlungen führen. Bitte beachten Sie unsere ARDEX Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) unter www.ardex.at/agb. Die aktuelle Version dieses Technischen Merkblatts finden Sie auf unserer Homepage. Mit Erscheinen einer Neuausgabe verlieren frühere Versionen ihre Gültigkeit.