ProMix Airless NW F

Geeignet als Untergrund für zahlreiche handelsübliche Endbeschichtungen bei fachgerechter Untergrundvorbereitung.

Kann maschinell, händisch und per Rolle verarbeitet werden

Mineralische Füllstoffe

leicht schleifbar



Plopp-Effekt

verarbeitungsfertig

bis zu 5 mm Auftragsstärke

gebrochenes Weiß

Auf geeigneten, festen, sauberen, trockenen, frost- und staubfreien mineralischen Untergründen verwendbar, (Beton, Putzflächen, Fugenfüller, etc.)

ProMix Airless NW F

Technische Daten

Auftragsstärke	Max. 5 mm
EN-Klassifikation	3A – EN 13963 – A2 – NPD
Materialverbrauch	ca. 1,7 kg/m²/mm
Brandverhaltensklasse	A2
Gebindegrößen	27 kg
Lagerung	12 Monate in verschlossener Originalverpackung, siehe Produktionsdatum auf der Verpackung. Zu lagern zwischen +2°C und +30°C

Produktbeschreibung

ProMix Airless NW F ist eine gebrauchsfertige feine Spritzspachtelmasse mit mineralischen Füllstoffen für Innen zum vollflächigen Auftrag auf Gipskartonoberflächen, Beton, rauen Putzflächen und anderen Untergründen. Lufttrocknend.

Vorteile

ProMix Airless NW F weist einen gebrochenen Weißton auf und eignet sich als Untergrund für zahlreiche handelsübliche Innenfarben. Weiters hat das Produkt ein exzellentes Durchflussverhalten, ist wischfest, besitzt eine hohe Standfestigkeit und ist bereits angerührt.

ProMix Airless NW F ermöglicht Auftragsstärken bis zu 5 mm und besitzt eine anwenderfreundliche Verarbeitungskonsistenz.

Um das mühsame Herauskratzen von Resten aus dem Eimer zu vermeiden, verfügt der Airless NW F über den Plopp-Effekt. Dies erleichtert dem Anwender eine weitgehend rückstanslose Befüllung der Maschine.

Untergrundbeschaffenheit

Die Luft-, Material-, und Oberflächentemperatur muss über +5°C und soll unter +30°C liegen. Der Untergrund muss fest, sauber, trocken, frost- und staubfrei sein.

Verarbeitung

ProMix Airless NW F kann als Nachspachtelung auf jedem Fugenfüller verwendet werden. Die Spachtelmasse erhärtet an der Luft durch Austrocknung.
Beim manuellen Schleifen wird ein 220er Schleifpapier und beim maschinellen ein 120er empfohlen. Vor einer Tapezierung Grundierung (Rikombi Grund) verwenden. Die maximale Auftragsstärke beträgt etwa 5 mm. Die Trocknungszeiten sind von den Klimaverhältnissen abhängig. Nicht mit anderen Materialien vermischen. Reinigung nur mit sauberem Wasser.

Qualitätsstandard

Q2 – Q4, Beton und weitere Untergründe

EN-Klassifikation

3A – EN 13963 – A2 – NPD

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen und stellen nur allgemeine Richtlinien dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten. Sämtliche Informationen werden nach bestem Wissen und Gewissen gemacht, können jedoch Veränderungen unterliegen.

Saint-Gobain Austria GmbH
Unterkainisch 24
8990 Bad Aussee
Tel. 03622/505-0
www.sg-weber.at

Wien – 09/2026