Produktdatenblatt Star Favorit und Star Favorit Superfront

Fundermax
For you to create

FunderMax produziert und liefert melaminharzbeschichtete Spanplatten und melaminharzbeschichtete MDF Platten Star Favorit und Star Favorit Superfront gemäß den Anforderungen der EN 14322:2017.

Abweichungen von der EN 14322:2017 betreffend Dickentoleranz gelten für nachstehend gelistete Produkte:

Oberfläche	Trägerplatte	Dickenbereich [mm]	Star Favorit	Star Favorit Superfront
Alle Kurztakt-Oberflächen	Spanplatte P2, P3, P5, B1 & MDF	8 bis 20 > 20	± 0,3 ± 0,5	+ 0,5 / – 1,0
SG	Spanplatte P2	≤ 20 > 20	± 0,5 + 0,5 / – 1,0	+ 0,5 / – 1,0
	MDF	13 15 bis 20	± 0,3 + 0,3 / – 0,8	– + 0,3 / – 0,8
HG	Spanplatte P2	≤ 20 > 20	± 0,5 + 0,5 / – 1,0	+ 0,5 / – 1,0

Brandverhalten gemäß EN 13501-1:

Trägerplatte	Endanwendung	Dickenbereich [mm]	Star Favorit	Star Favorit Superfront
Spanplatte P2, P3, P5	maximal 22 mm offener Luftspalt hinter dem Holzwerkstoff	≥ 9	D-s2, d2	D-s2, d2
Spanplatte P2, P3, P5	mit offenem Luftspalt hinter dem Holzwerkstoff	≥ 18	D-s2, d0	D-s2, d0
Spanplatte B1	kein Luftspalt hinter dem Holzwerkstoff	12 bis 38	B-s1, d0	B-s1, d0

Hinweis:
Dieses Dokument wurde nach bestem Wissen und mit besonderer Sorgfalt erstellt. Wir übernehmen keine Haftung für jedwede Irrtümer, Fehler in Normen oder Tippfehler. Darüber hinaus können sich technische Änderungen aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung, sowie durch Änderungen von Normen und rechtlichen Dokumenten ergeben.

Allgemeine Anforderungen:

Fundermax
For you to create

Eigenschaft		Star Favorit / Star Favorit Superfront	Einheit	Anforderung	Prüfverfahren
Länge und Breite	Ganzformat, Trennschnitte	± 5	mm	EN 14322	EN 14323
	Zuschnitte	± 2,5			
Verzug	Dickenbereich ≤ 15 mm	–	–	EN 14323	EN 14323
	Dickenbereich > 15 mm; nur bei ausgewogenem Aufbau der Oberflächen	≤ 2	mm/m		

Verschiedene Einflussgrößen, wie z.B. Änderungen der Temperatur oder der relativen Luftfeuchte bei der Lagerung und auf der Baustelle, können einen irreversiblen Verzug bei Platten oder Elementen verursachen.

Oberflächenfehler:

Eigenschaft		Star Favorit / Star Favorit Superfront	Einheit	Anforderung	Prüfverfahren
Kantenausbrüche	Ganzformat	≤ 10	mm	EN 14322	EN 14323
	Zuschnitte	≤ 3			
Oberflächenfehler	Punkte	≤ 2	mm^2/m^2	EN 14322	EN 14323
	Längsfehler	≤ 20	mm/m^2		

Versatz zwischen Dekorbild und Oberflächenstruktur:

Eigenschaft		Star Favorit / Star Favorit Superfront	Einheit	Anforderung	Prüfverfahren
Versatz Dekorbild/Oberflächenstruktur	Marvello	< 3,0	mm	/	/
	Ambroso	< 3,0			

Synchronstrukturen entsprechen höchster Präzision, stellen jedoch Nachbildungen natürlicher Materialien dar. Produktionsbedingte Toleranzen beim Passversatz zwischen der Haptik (Struktur) und dem Druckbild (Dekor) begründen keinen Mangel, sofern sie innerhalb der herstellerspezifischen Angaben liegen. Beim Zuschnitt auf Fertigmaße ist vom Verarbeiter ein entsprechender Anschnitt bzw. Ausgleich einzukalkulieren.

Farb- und Oberflächeneigenschaften:

Eigenschaft	Star Favorit / Star Favorit Superfront	Einheit	Anforderung	Prüfverfahren
Farbübereinstimmung	4	Stufe	EN 14322	EN 14323
Farbübereinstimmung Perlmutt u. Metallicdekore	3	Stufe	EN 14322	EN 14323
Oberflächenübereinstimmung	4	Stufe	EN 14322	EN 14323
Lichtechtheit Xenon Bogenlampe Blaumaßstab	6	Nr.	EN 14322	EN 14323
Glanzgrad	Bestimmung der Differenz zwischen dem Vergleichsmuster und dem Prüfkörper	-	EN 14322	EN 14323

Hinweis:
Dieses Dokument wurde nach bestem Wissen und mit besonderer Sorgfalt erstellt. Wir übernehmen keine Haftung für jedwede Irrtümer, Fehler in Normen oder Tippfehler. Darüber hinaus können sich technische Änderungen aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung, sowie durch Änderungen von Normen und rechtlichen Dokumenten ergeben.

Fundermax
For you to create

Technologische Werte:

Eigenschaft		Star Favorit	Star Favorit Superfront	Einheit	Anforderung	Prüfverfahren
Abriebbeständigkeit	Uni	3A	3A	Klasse	EN 14322	EN 14323
	Dekor	1	1	Klasse	EN 14322	EN 14323
Verhalten bei Kratzbeanspruchung[1]	Normforderung	≥ 1,5	≥ 1,5	N	EN 14322	EN 14323
Fleckenunempfindlichkeit		≥ 3	≥ 3	Stufe	EN 14322	EN 14323
Rissanfälligkeit		≥ 3	≥ 3	Stufe	EN 14322	EN 14323
Wasserdampf Beständigkeit	Glanzoberflächen und RM	≥ 3	≥ 3	Grad	EN 14322	EN 14323 EN 438-2 / 14
	Andere Oberflächen	≥ 4	≥ 4			
Stoßbeanspruchung mit einer Kugel mit kleinem Durchmesser		9	20	N (min.)	keine	EN 438-2 / 20
Abhebefestigkeit der Oberfläche		≥ 0,8	≥ 0,8	N/mm²	EN 14322	EN 311
Verhalten gegenüber **heißen Topfböden** (Trockene und feuchte Wärme)	Glanzoberflächen	≥ 4	≥ 4	Grad	DIN 68861	EN 12721 EN 12722
	Andere Oberflächen	5	5			

Weitere Angaben – zur Information – ohne Normanforderung:

Eigenschaft	Star Favorit	Star Favorit Superfront	Einheit	Anforderung	Prüfverfahren
Schutzfolienüberstand	≤ 10	≤ 10	mm	-	-

Anwendungsbereich

Star Favorit wird vorrangig für vertikale dekorartive Anwendungen im Innenbereich eingesetzt. Star Favorit Superfront kann aufgrund des speziellen Aufbaus auch für horizontale Anwendungen eingesetzt werden.

Disclaimer

Resultierend aus der ständigen Weiterentwicklung unserer Produkte, bzw. allfälliger Änderungen der relevanten Normen und Gesetzesvoraussetzungen, kann von den Angaben in diesem Produktdatenblatt kein Rechtsanspruch abgeleitet werden!

Hinweis:
Dieses Dokument wurde nach bestem Wissen und mit besonderer Sorgfalt erstellt. Wir übernehmen keine Haftung für jedwede Irrtümer, Fehler in Normen oder Tippfehler. Darüber hinaus können sich technische Änderungen aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung, sowie durch Änderungen von Normen und rechtlichen Dokumenten ergeben.

[1] Kratzbeanspruchung abhängig von Dekor und Struktur