

Technisches Merkblatt

PANDOMO Floor White (K1)

Weiß, einfärbbare und gestaltungsfähige Niveliermasse

- › zur Erstellung von PANDOMO Floor und FloorPlus Böden
- › für Auftragsdicken von 5 bis 10 mm
- › schnelle Trocknung durch ARDURAPID® Effekt
- › hervorragende Verlaufs- und Glätteigenschaften
- › pumpfähig
- › schnell begehbar und schnell belastbar



Anwendungsbereich:

Innen. Boden.

Dient zur Herstellung von repräsentativen, kreativ gestalteten Sicht- und Nutzflächen PANDOMO Floor und PANDOMO Floor Plus mit mäßiger Stoß- und Schlagbeanspruchung wie zB in Ladenlokalen, Gaststätten, Cafés, repräsentative Eingangshallen, privater Wohnbereich, Ausstellungsräumen. Auch bei höchsten Ansprüchen an die Optik sind Poren, Haarrisse und geringe sichtbare Farbabweichungen nicht auszuschließen.

Art:

Weißes Pulver mit Spezialzementen, gut dispergierbaren Kunststoffen und ausgewählten Füllstoffen. Einfärbbar mit PANDOMO CC Farbkonzentraten. Beim Anrühren mit Wasser entsteht eine geschmeidige, selbstglättende- und pumpfähige Spachtelmasse, die ca. 30 Minuten lang verarbeitet werden kann und nach ca. 3 Stunden begehbar ist.

Vorbereitung des Untergrundes:

Geeignete Untergründe sind:

- › Beton C25/30, mind. 6 Monate alt
- › Zementestrich CT-C 30-F5
- › Calciumsulfatfließestrich CAF-C30-F5
- › Calciumsulfatestrich CA-C30-F5

Der Untergrund muss trocken, fest und frei von Staub sein, sowie den derzeit gültigen ÖNORMEN und Regelwerken entsprechen. Zur Entfernung von Verunreinigungen, Trennmitteln, lockeren Oberzonen und Bindemittelanreicherungen ist der Untergrund kugel- oder sandzustrahlen. Der Untergrund ist je nach Anforderung und Beschaffenheit mit PANDOMO Primer, PANDOMO Epoxy Lösemittelfreie Epoxidharzgrundierung oder ARDEX EP 2000 Multifunktionales Epoxidharz zu grundieren.

PANDOMO Epoxy oder ARDEX EP 2000

Der Untergrund wird mit PANDOMO Epoxy Lösemittelfreie Epoxidharzgrundierung oder ARDEX EP 2000 Multifunktionales Epoxidharz grundiert und frisch in frisch mit ARDEX Quarzsand 0,3 - 0,9 mm feuergetrocknet, abgesandet. Um mögliche Luftblasenbildung zu vermeiden, sollte auf der von losem Quarzsand abgefeigten Fläche eine weitere Grundierung mit PANDOMO Primer 1 : 1 mit Wasser verdünnt erfolgen (siehe Technisches Merkblatt).



Technisches Merkblatt

PANDOMO Floor White (K1)

Weiß, einfarbbare und gestaltungsfähige Nivelliermasse

PANDOMO Primer

Zur Verbesserung der Haftung und um das Aufsteigen von Luftblasen bei neuem Zementestrich, neuem Beton oder geeigneten, trockenen Bodenspachtelmassen zu verhindern, ist der Untergrund zunächst mit PANDOMO Primer, 1 : 3 mit Wasser verdünnt, vorzustreichen.

Nach Trocknung des Voranstriches, je nach Saugfähigkeit des Untergrundes und Baustellenbedingungen, nach 1 – 2 Stunden, erfolgt der zweite Voranstrich mit PANDOMO Primer, 1 : 1 mit Wasser verdünnt.

In Zweifelsfällen Probeflächen anlegen.

Verarbeitung:

PANDOMO Floor:

In ein sauberes Anrührgefäß gibt man klares oder mit PANDOMO Farbkonzentrat eingefärbtes Wasser und mischt mindestens 2 Minuten unter kräftigem Rühren, bis eine klumpenfreie, verfließende Spachtelmasse entsteht. Zum Anmischen von 25 kg PANDOMO Floor werden ca. 5 – 5,25 Liter Wasser benötigt. Bei Anwendung auf Calciumsulfatestrichen und auf Warmwasser-Fußbodenheizungskonstruktionen ist PANDOMO Floor White mit ARDEX E 100 Wittener Baudispersion zu vergüten.

Das Mischungsverhältnis beträgt hierbei ca. 5 – 5,25 Liter Wasser + ca. 0,5 – 0,7 Liter ARDEX E 100 : 25 kg Pulver. PANDOMO Floor ist bei +18°C bis 20°C ca. 30 Minuten lang verarbeitbar, wobei niedrigere Temperaturen die Verarbeitungszeit verlängern und höhere sie verkürzen. PANDOMO Floor sollte bei Temperaturen von über +15°C verarbeitet werden. Warmwasser geführte Fußbodenheizungen sind vor der Applikation von PANDOMO Floor auszuschalten, bzw. auf max. 15°C Bodentemperatur zu regeln. Die Mindestschichtdicke von PANDOMO Floor beträgt 5 mm. Das Material kann in einem Arbeitsgang bis 10 mm aufgetragen werden. Bei einer Schichtstärke ab 7 mm bestehen optimale Verlaufseigenschaften. Bei Schichtdicken über 10 mm ist mit PANDOMO Floor vorzuspachteln. Die Gesamtschichtstärke der Spachtelschichten darf 20 mm nicht überschreiten. Für Ausgleichsschichten über 15 mm muss ein Verbundestrich erstellt werden. PANDOMO Floor kann mit Abstandhalter-Verteilerrakel aufgezogen und mit Großflächenstielglätter oder Spachtelkelle geglättet werden.

PANDOMO Floor Plus:

Zur Erstellung von PANDOMO Floor Plus Bodenflächen wird die noch nasse, gestaltete Spachtelmasse mit ca. 30 – 50 g/m² PANDOMO Hard Grain abgestreut.

Benutzung auf Fußbodenheizung:

Beim Einsatz von PANDOMO Floor/Floor Plus auf Fußbodenheizung ist darauf zu achten, dass die Vorlauftemperatur eine Höhe von +40°C nicht übersteigt und die Kerntemperatur der lastverteilenden Konstruktion sowie die Oberflächentemperatur eine Höhe von +28°C nicht übersteigt. Die zuvor genannten Werte dürfen auch beim Funktionsheizen, Aufheizen (nach Protokoll) und während den Heizperioden nicht überschritten werden. Bei der Applikation von PANDOMO Floor ist die Fußbodenheizung auszuschalten bzw. auf max. 15°C Bodentemperatur zu regeln.

Nachbehandlung:

Vor dem Auftrag von PANDOMO Stone Oil oder PANDOMO PU Sealer muss die trockene PANDOMO Floor Oberfläche in drei Arbeitsgängen (100er, 120er, 150er Körnung) unter Verwendung einer Dreitellermaschine (TRIO) sorgfältig poliert werden. PANDOMO Floor Plus Bodenflächen werden in einem Arbeitsgang mit einem 80er Korn poliert. Mit einem rotierenden weißen Pad (Einteller-/ Dreitellermaschine) werden vor der Versiegelung feine Staubanteile aus der polierten Oberfläche gelöst. Bei ungünstigen Trocknungsbedingungen sind entsprechend längere Wartezeiten vor der Nachbehandlung zu berücksichtigen.

Versiegelung:

Zur Versiegelung der polierten PANDOMO Floor Oberfläche sind nur die PANDOMO Systemprodukte PANDOMO Stone Oil, PANDOMO PU Sealer, PANDOMO Glossy Finish zulässig (siehe Technische Merkblätter).

Pumpen:

Zum Pumpen von PANDOMO Floor eignen sich Schnecken-, Kolben- und kontinuierlich arbeitende Mischpumpen, die ca. 40 – 80 Liter Mörtel je Minute fördern. Wenn der PANDOMO Floor gepumpt wird, dürfen keine Zementschlamm als Schmierflüssigkeit eingesetzt werden. Bei Standzeiten über 30 Minuten sind Maschine und Schläuche zu reinigen.

Zu beachten ist:

Für den Außenbereich oder im Dauernassbereich kann PANDOMO Floor nicht eingesetzt werden.
Euro. Patent-Nr. 088429



Technisches Merkblatt

PANDOMO Floor White (K1)

Weiß, einfärbbare und gestaltungsfähige Niveliermasse

Hinweis:

Die Aussagen in unseren Sicherheitsdatenblättern sind zu beachten.
Nur für den gewerblichen Verwender!

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

Anmischverhältnis ca.	Komponente A 5 - 5,25 l Wasser 1 RT Wasser	Komponente B 25 kg Pulver 3,5 RT Pulver
Materialbedarf	1,5 kg Pulver je m² und mm	
Schüttgewicht ca.	1,40 kg/l	
Frischgewicht ca.	2,00 kg/l	
Anwendungseigenschaften		
Verarbeitungszeit ca.	30 Minute(n)	
Begehrbarkeit nach ca.	3 Stunde(n)	
Anwendung Umgebungsbedingungen	+20°C	
Mechanische Eigenschaften		
Biegezugfestigkeit ca.	Biegezugfestigkeit ca. 3 N/mm² 5 N/mm² 8,5 N/mm²	Zeit nach 1 Tag nach 7 Tagen nach 28 Tagen
Druckfestigkeit ca.	Druckfestigkeit von ca. 13 N/mm² 20 N/mm² 30 N/mm²	Zeit nach 1 Tag nach 7 Tagen nach 28 Tagen
Produktdetails		
Fußbodenheizungseignung	warmwasser geführt - ja / elektrisch - nein	
Stuhlrolleneignung	ja	
pH-Wert ca.	11	
Brandklasse	A2fl – S1	
Kennzeichnung nach GHS/CLP	siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt	
Kennzeichnung nach ADR	siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt	

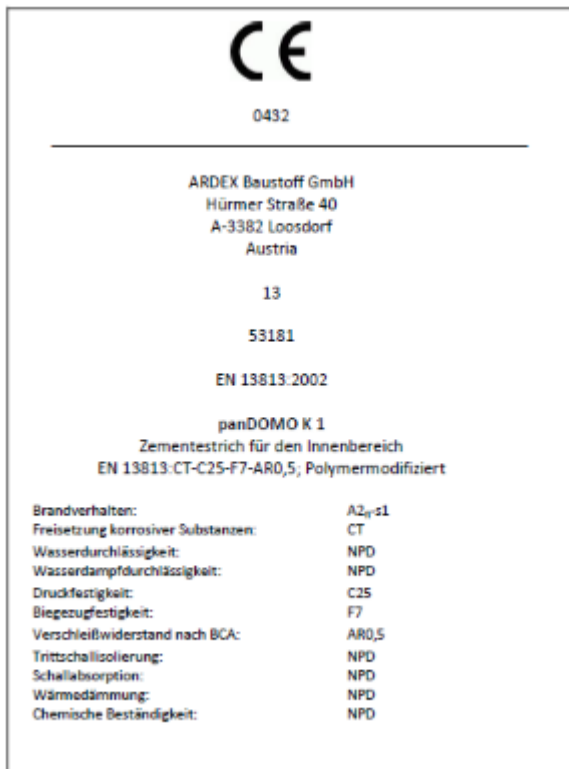


Technisches Merkblatt

PANDOMO Floor White (K1)

Weiß, einfärbbare und gestaltungsfähige Niveliermasse

EMICODE	EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS
GISCODE	ZP1 = zementhaltiges Produkt, chromatarm
Abpackung	Säcke mit 25 kg netto
Lagerung	In trockenen Räumen ca. 6 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig. Angebrochene Gebinde gut verschließen.



ARDEX Baustoff GmbH
Hürmer Straße 40
A-3382 Loosdorf
ÖSTERREICH

+43 (0) 2754/7021-0
+43 (0) 2754/2490
office@ardex.at
www.ardex.at

Hersteller zertifiziert nach EN ISO 9001 und EN
ISO 14001