

TRASPIR WELD EVO 360

3,0m

CE
EN13859-1

Schweißbare monolithische diffusionsoffene Bahn

Monolithisches Folien-Paar aus thermoplastischem Polyurethan (PU),
aufgetragen auf einer Trägereinlage aus Polyester (PL)

AT
Önorm B4119
UD do-s ER

FR
CPT 3651_2
E1-Sd3-TR3

CH
SIA 232
UD AB

DE
ZVDH
UDB-A
USB-A

IT
UNI 11470
A/R3



life long

MONOLITHISCH

Die monolithische Struktur der Bahn garantiert eine exzellente Haltbarkeit dank der verwendeten speziellen Polymere



DOPPELTER SCHUTZ

Hervorragender Widerstand gegen Wasserdurchgang; die doppelte Außenschicht aus PU gewährleistet höchste Sicherheitsstandards

min
5°

GERINGE NEIGUNGEN

Dank ihrer flächenbezogenen Masse lässt sich die Bahn auch wirksam auf Überdachungen mit Neigungen bis zu 5° verlegen

WUSSTEN SIE, DASS...?

MIT HEISSLUFT UND CHEMISCH SCHWEISSBAR

Die doppelte Polyurethan-Bahn ermöglicht die Herstellung von perfekten Schweißnähten an allen Überlappungen und Verbindungen. Das Produkt ist sowohl mit Heißluft als auch chemisch schweißbar und ermöglicht die Erstellung einer einzelnen integrierten und äußerst zuverlässigen Schutzschicht, durch die die Kontinuität der verschiedenen Schichten garantiert wird.

ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

Art.-Nr.	alte Art.-Nr.	Beschreibung	Tape	H x L [m]	A [m²]	Stk./
TEV0360	D42562	TRASPIR WELD EVO 360	-	1,5 x 25	37,5	24
TEV036030	D42568	TRASPIR WELD EVO 360 3,0m	-	3,0 x 25	75	24

Wo
ANZUWENDEN?



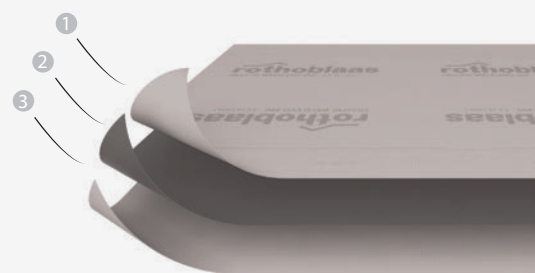


TECHNISCHE DATEN

Eigenschaften	Prüfnorm	Wert
Flächenbezogene Masse	EN 1849-2	360 g/m ²
Dicke	EN 1849-2	1 mm
Geradheit	EN 1848-2	entspricht
Wasserdampfdurchlässigkeit (Sd)	EN 1931 / EN ISO 12572	0,2 m
Höchstzugkraft MC/CD	EN 12311-1	420 / 490 N/50 mm
Dehnung MC/CD	EN 12311-1	50 / 65 %
Weiterreißwiderstand MC/CD	EN 12310-1	310 / 280 N
Widerstand gegen Wasserdurchgang	EN 1928	Klasse W1
Wassersäule	EN 20811	> 300 cm
UV-Beständigkeit *	EN 13859-1	6 Monate
Temperaturbeständigkeit	-	- 40 / +100 °C
Brandverhalten	EN 13501-1	Klasse E
Widerstand gegen Luftdurchgang	EN 12114	0 m ³ /m ² h50Pa
Nach künstlicher Alterung:		
• Höchstzugkraft MD/CD	EN 13859-1	400 / 470 N/50 mm
• Widerstand gegen Wasserdurchgang	EN 13859-1	Klasse W1
• Dehnung MD/CD	EN 13859-1	50 / 65 %
Kaltbiegeverhalten	EN 1109	-30 °C
Maßtoleranz	EN 1107-2	< 1 %
Wärmeleitfähigkeit (λ)	-	0,4 W/mK
Spezifische Wärmekapazität	-	1800 J/kgK
Dichte	-	ca. 360 kg/m ³
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl (μ)	-	ca. 200
Mindest-Dachneigung	-	> 5°
Widerstand gegen Schlagregen	TU Berlin	bestanden
VOC-Emissionen	-	0 % (Klasse A+)
Verbundfestigkeit	EN 12317-2	> 490 N/50 mm
Ergiebigkeit WELD LIQUID	-	ca. 150 / 180 m ² /l

* für weitere Anmerkungen siehe Seite 19

ZUSAMMENSETZUNG



- 1 Obere Schicht: monolithische atmungsaktive PU-Folie
- 2 Zwischenschicht: PL-Trägereinlage
- 3 Untere Schicht: monolithische atmungsaktive PU-Folie

Art.-Nr. **WELDBOTBRUSH**
(D78420) WELDING BOTTLE-BRUSH



Inhalt: 0,5 L
Stk./Konf. 1

Art.-Nr. **WELDBRUSH**
(D78422) WELDING BRUSH



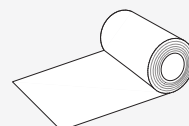
Abmessungen: 4 cm
Stk./Konf. 1

Art.-Nr. **WELDLIQUID**
(D78421) WELDING LIQUID



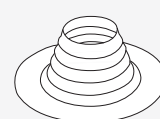
Inhalt: 1,0 L
Stk./Konf. 1

Art.-Nr. **WELDSTRIPE300**
(D78423) WELDING STRIPE



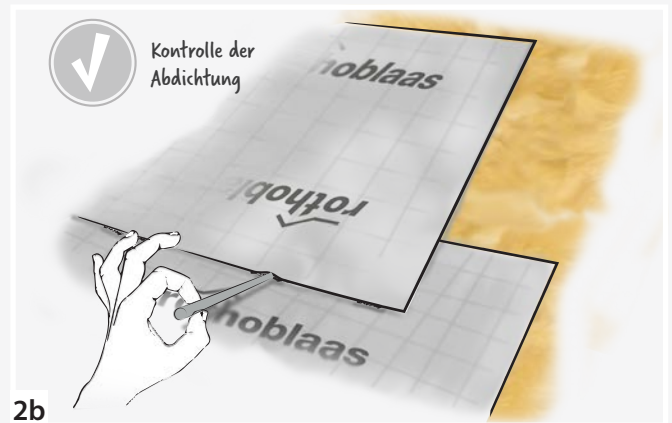
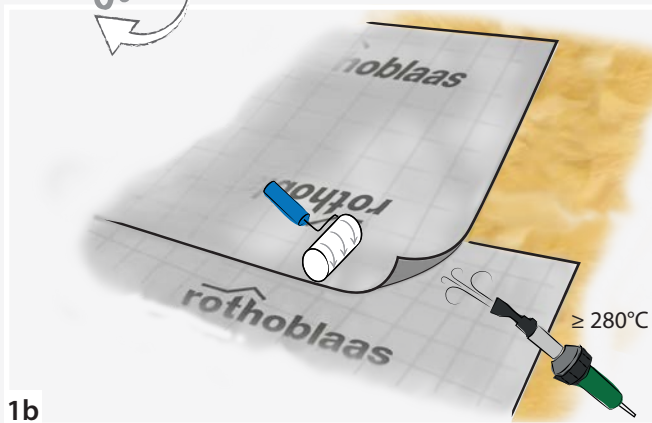
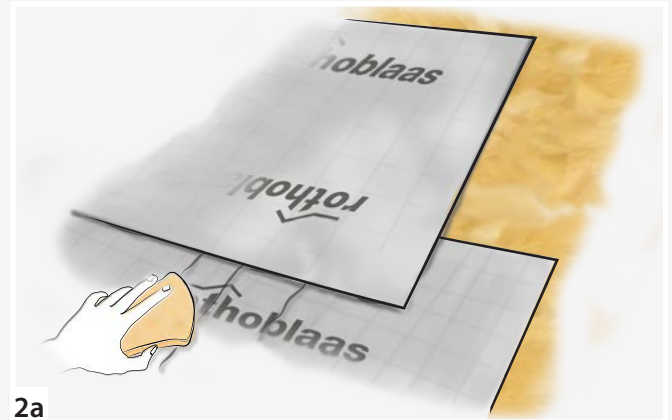
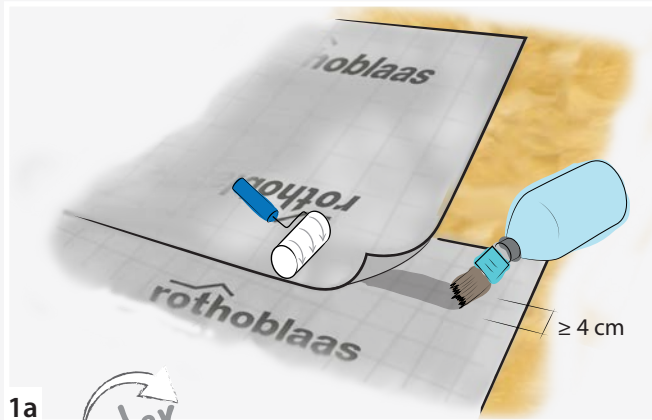
Abmessungen: 0,30 x 20 m
Stk./Konf. 5

Art.-Nr. **WELDPIPE** (D78424)
WELDING PIPE SLEEVE

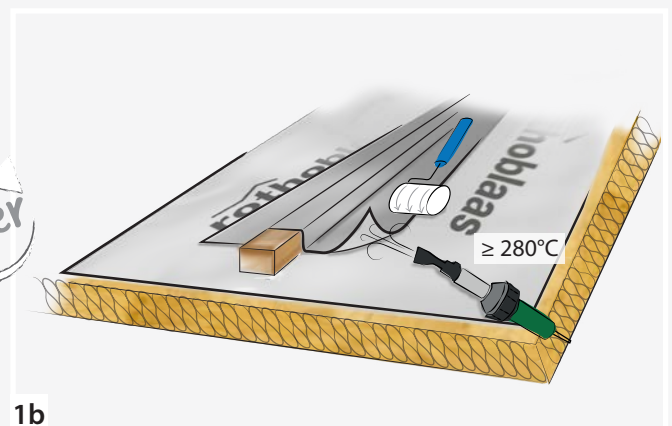
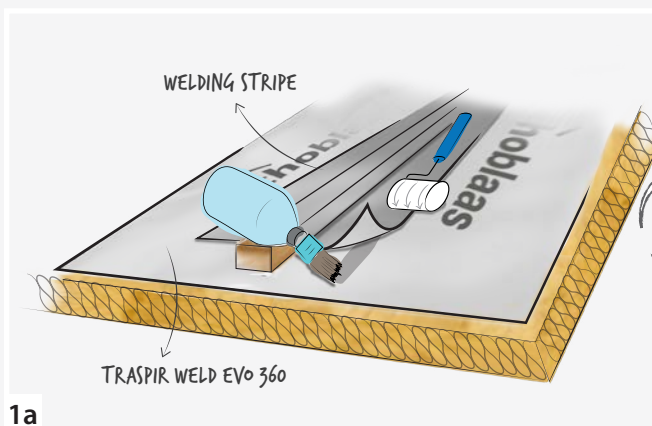


Durchmesser: 80 -125 mm
Stk./Konf. 4

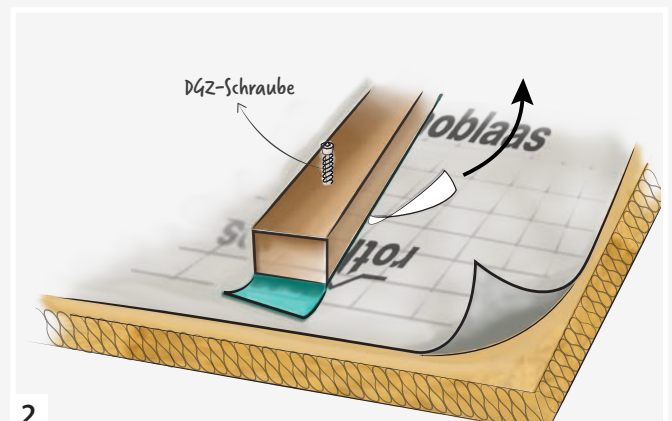
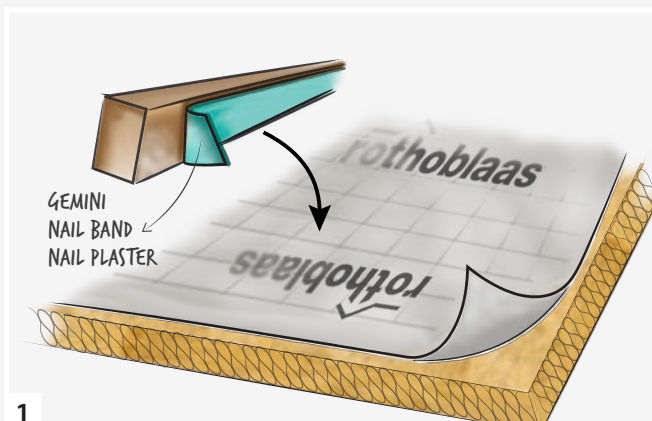
ALLGEMEINE METHODEN FÜR DIE ABDICHTUNG VON TRASPIR WELD EVO 360



LÖSUNG A: ABDICHTUNG DACHLATTE MIT WELD STRIPE



LÖSUNG B: ABDICHTUNG DACHLATTE MIT NAGELDICHTBAND

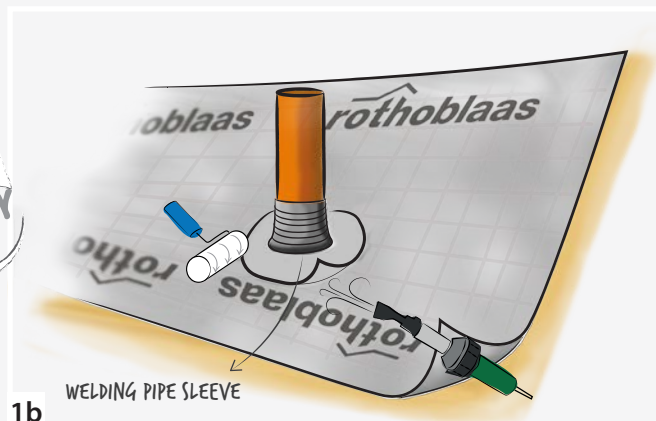


ABDICHTUNG MUFFE AUF TRASPIR WELD EVO 360



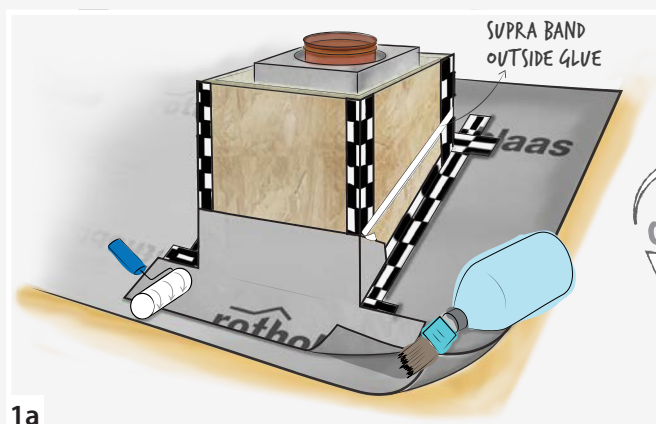
1a

oder



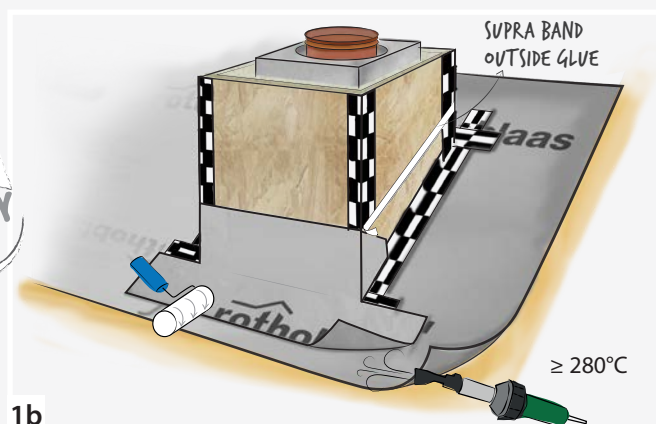
1b

ABDICHTUNG KAMIN MIT TRASPIR WELD EVO 360

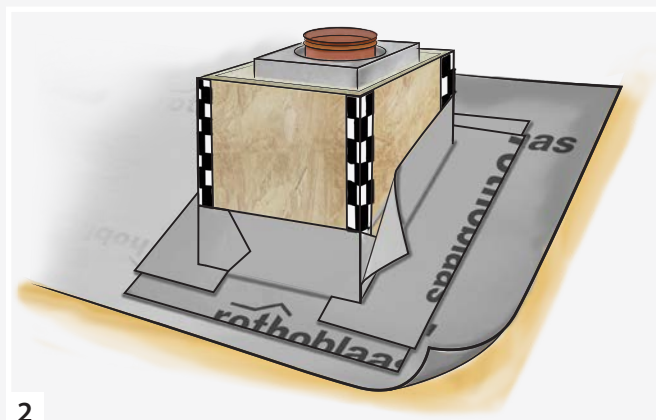


1a

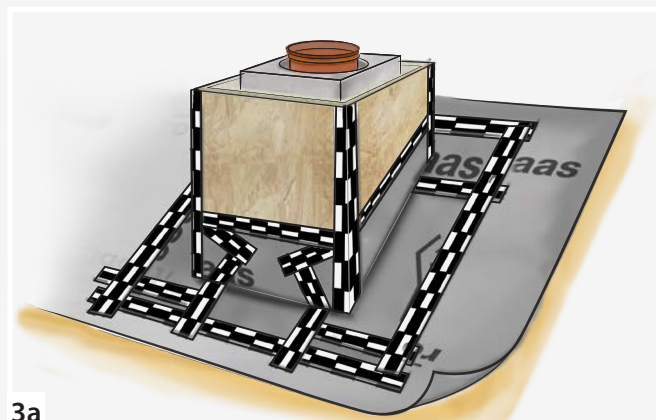
oder



1b

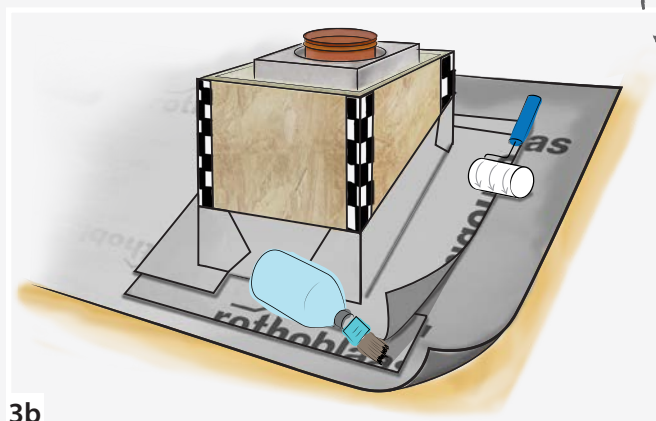


2

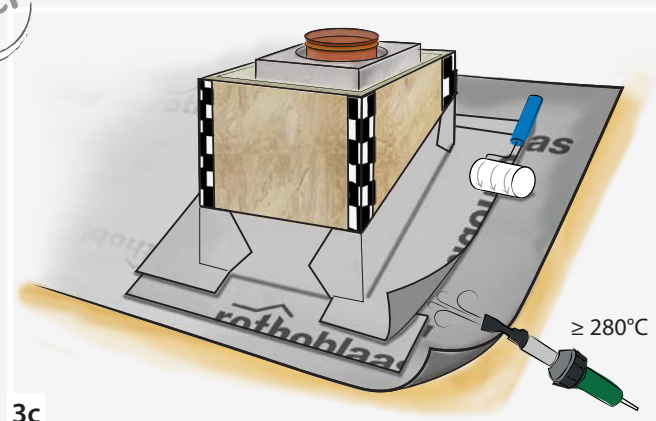


3a

oder



3b



3c