DECLARATION OF PERFORMANCE

LE_08927007_00_M_Nahtpaste Öko

1. Unique identification code of the product type:

Seampaste Eco
Art. No.. 08927007 , 08927008

EN 15651-1: F-EXT-INT-CC
EN 15651-3: XS3

2. Type, batch, or serial number or any other element allowing identification of the construction product as required pursuant to Article 11(4):

Batch number: see packaging

3. Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonized technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Sealant for facade elements
EN 15651-1: F-EXT-INT-CC

Sealant for joints in sanitary areas
EN 15651-3: XS3

4. Name, registered trade name, or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required pursuant to Article 11(5):

Würth International AG
Aspermontstrasse 1
CH – 7000 Chur

5. Where applicable, name and contact address of the authorized representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2):

Not relevant

6. System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V:

System 3
System 3 for testing fire behavior

7. In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonized standard:

The notified body SKZ – TeConA GmbH (1213) conducted the System 3 type test with respect to EN 15651-1 and for fire behavior and determined the following: test report

8. In case of the declaration of performance concerning a construction product for which a European Technical Assessment has been issued:

Not relevant

9. Declared performance:

Pre-Conditioning: Method A
Substrate: Mortar, Primer

Essential characteristics	**Performance**	**Harmonised technical specification**
Reaction to fire	Class E	EN 15651-1:2012
Release of chemicals harmful to health and/or the environment	NPD	
Resistance to flow	≤ 3mm	
Loss of volume	≤ 10%	
Tensile properties (i.e. at maintained extension after immersion in water at 23°C)	NF	
Tensile properties (i.e. secant modulus) for non-structural low modulus sealants used in joint in cold climate areas (-30°C)	≤ 0.9 MPa	
Tensile properties (i.e. at maintained extension) for non-structural low modulus sealants used in joint in cold climate areas (-30°C)	NF	
Durability	Passed	

Pre-Conditioning: Method A
Substrate: Glass

Essential characteristics	Performance	Harmonised technical specification
Reaction to fire	Class E	EN 15651-3:2012
Release of chemicals harmful to health and/or the environment	NPD	
Resistance to flow	≤ 3mm	
Loss of volume	≤ 20%	
Tensile properties (i.e. elongation) at maintained extension after water immersion	Pass	
Microbiological Growth	3	
Durability	Passed	

Where pursuant to Article 37 or 38 the Specific Technical Documentation has been used, the requirements with which the product complies:

Not relevant

10. The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Würth International AG

Gerd Rössler
Managing Director

Patrick Kohler
Head of Power Tools/Material Processing

Chur, 09/03/2015

LEISTUNGSERKLÄRUNG

LE_08927007_00_M_Nahtpaste Öko

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Nahtpaste Öko
Art. Nr. 08927007 , 08927008

EN 15651-1: F-EXT-INT-CC
EN 15651-3: XS3

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Chargennummer: siehe Verpackung

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Fugendichtstoffe für Fassadenelemente
EN 15651-1: F-EXT-INT-CC

Fugendichtstoff für den Sanitärbereich
EN 15651-3: XS3

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Würth International AG
Aspermontstrasse 1
CH – 7000 Chur

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Nicht relevant

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 3
System 3 für Brandverhalten

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle SKZ – TeConA GmbH (1213) hat die Typprüfung hinsichtlich EN 15651-1 sowie des Brandverhaltens nach dem System 3 durchgeführt.

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Nicht relevant

9. Erklärte Leistung:

Konditionierung: Methode A
Trägermaterial: Mörtel, Primer

Wesentliche Merkmale	**Leistung**	**Harmonisierte technische Spezifikation**
Brandverhalten	Klasse E	EN 15651-1:2012
Freisetzung von gesundheits- und /oder umweltgefährdeten Chemikalien	NPD	
Standvermögen	≤ 3mm	
Volumenverlust	≤ 10%	
Zugverhalten (d.h. Dehnverhalten) nach Eintauchen in Wasser (bei 23°C)	NF	
Zugverhalten (d.h. Sekantenmodul) für nichttragende Dichtstoffe mit niedrigem Modul, die in Fugen in Bereichen mit kaltem Klima (-30°C) eingesetzt werden	≤ 0.9 MPa	
Zugverhalten (d.h. unter Vorspannung) für nichttragende Dichtstoffe, die in Fugen in Bereichen mit kaltem Klima (-30°C) eingesetzt werden	NF	
Dauerhaftigkeit	Bestanden	

Konditionierung: Methode A
Trägermaterial: Glas

Wesentliche Merkmale	**Leistung**	**Harmonisierte technische Spezifikation**
Brandverhalten	Klasse E	EN 15651-3:2012
Freisetzung von gesundheits- und /oder umweltgefährdeten Chemikalien	NPD	
Standvermögen	≤ 3mm	
Volumenverlust	≤ 20%	
Zugverhalten (d.h. Dehnung) unter Vorspannung nach Eintauchen in Wasser	Bestanden	
Mikrobiologisches Wachstum	3	
Dauerhaftigkeit	Bestanden	

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:

Nicht relevant

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Würth International AG

Gerd Rössler
Managing Director

Patrick Kohler
Head of Power Tools/Material Processing

Chur, 06/03/2015